

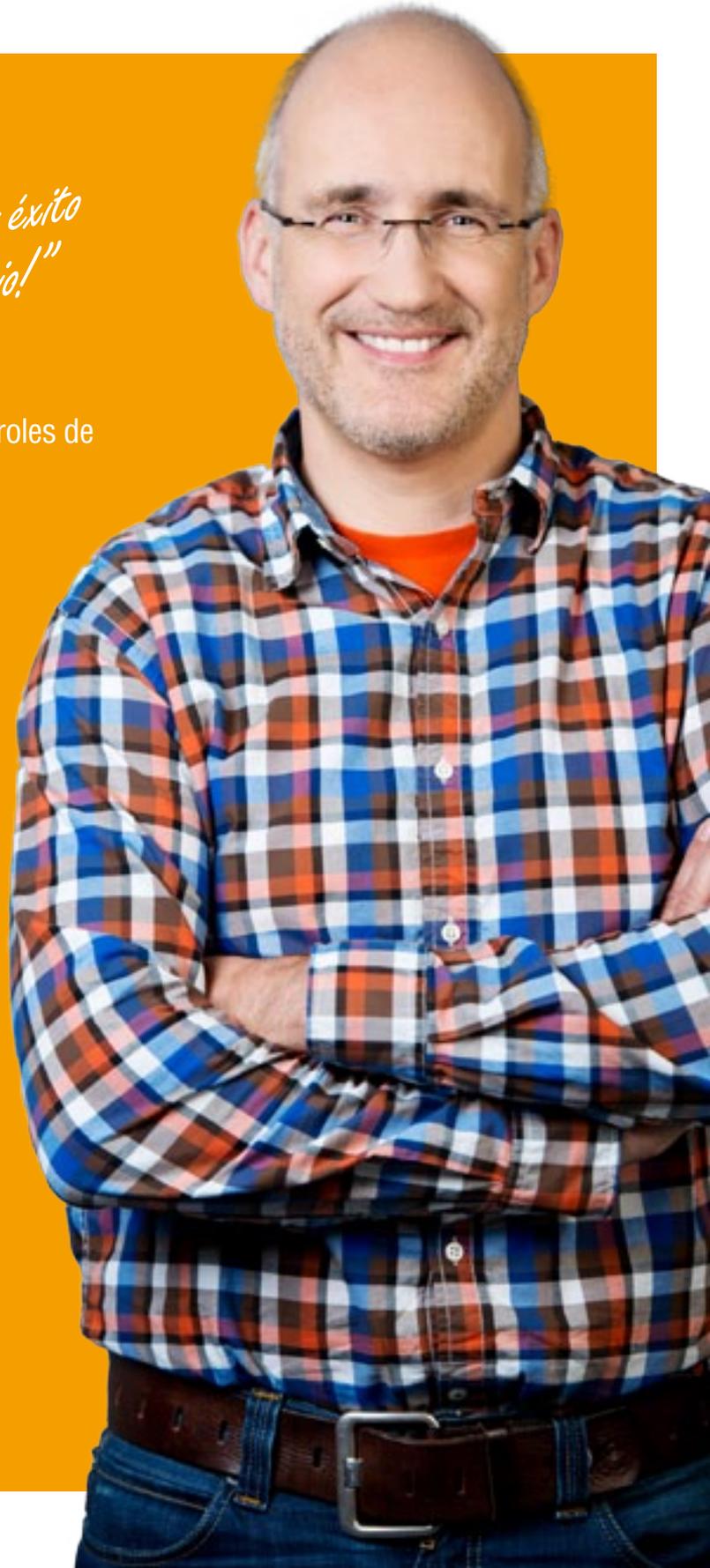
HORNOS  
DE CALCINACIÓN HASTA  
**1800 °C**

*„Calcinar con éxito  
desde un principio!”*

Con los hornos de  
calcinación y controles de  
KITTEC®



[www.kittec.eu](http://www.kittec.eu)







## BIENVENIDOS EN KITTEC®

### **Bienvenidos en la clase Premium de la tecnología de calcinación**

**Armin Flieher**  
gerente y dueño de la empresa KITTEC® GmbH

**Con casi 40 años, Kittec ya es una de las empresas de fabricación de hornos con más experiencia.**

En nuestra tradición se sitúa uno de los mejores hornos de carga superior. La tecnología y el equipamiento de nuestros productos han sido concebidos desde siempre para ofrecer muchos años de uso en talleres e industria.

Utilizamos materiales de alta calidad y componentes de renombrados fabricantes para nuestros hornos de calcinación. El montaje en nuestra fabricación moderna se realiza con máxima precisión por nuestros especialistas. Nuestros hornos salen de nuestra fábrica calculados, montados y homologados de la forma más precisa – el inspector lo confirma durante el control final, con su nombre en el sello de calidad. Concedemos tres años de garantía en los hornos de calcinación (2 años en los hornos industriales), excepto como habitualmente, en las espirales calentadoras.

**Actualmente, nuestra exigencia de perfección define los detalles.**

Saludos cordiales

Armin Flieher

# SOBRE NOSOTROS

## Con casi 40 años, Kittec ya es una de las empresas de fabricación de hornos con más experiencia.

En nuestra tradición se sitúa uno de los mejores hornos de carga superior. La tecnología y el equipamiento de nuestros productos han sido concebidos desde siempre para ofrecer muchos años de uso en talleres e industria.

### Historial previo

La empresa Kittel fue la primera empresa en presentar el horno de carga superior CB 60 A. La innovación y el desarrollo consecuente son las características que definen desde entonces a KITTEC®. Con

muchos años de experiencia hemos ido optimizando nuestros hornos de calcinación y fijando regularmente nuevos estándares para la fabricación de hornos. Cuando presentamos el primer horno de carga superior en 1979, supuso un hito en la fabricación de hornos.

**1979** La introducción del CB 60. Nuestro primer horno de calcinación compacto es un hito en la fabricación de hornos. La fabricación económica del horno de carga superior, con la transmisión de calor universal al material combustible, ofrece unos resultados excelentes de calcinación.

**2002** Se rediseña también la construcción de los hornos de carga frontal XR y XT de KITTEC® X-Line. Con una completa construcción en acero inoxidable, un bastidor inferior regulable en la altura y una solución innovadora de la tapa fijamos nuevos estándares en el sector de la fabricación de hornos con puertas.

**1986** La serie CB de KITTEC® se convierte en una nueva „referencia“ con la introducción del aislamiento posterior Microtherm®.

**2003** Se introduce un servicio propio de instalación y entrega – especialmente para nuestros hornos de carga frontal.

**1994** Introducción de la serie exitosa de hornos con puerta K180 T - K450 T.

**2004** celebra su 25 cumpleaños e introduce el horno de carga frontal CB Studio-Line y el horno de fusión de carga superior.

**1995** El CB 125 es el primer hornos de calcinación de mecánica „inteligente“ de tapa basculante con el sello de calidad GS.

**2006** En la feria Ceramitec se presentan de forma exitosa los nuevos hornos de carga frontal CLASSIC-Line.

**2001** Los hornos de calcinación de la LINEA-X de KITTEC® están rediseñados de nuevo en su construcción. Todos los modelos - desde el X40 hasta el X210 – tienen la altura de trabajo ergonómica de 93 cm y una barra protectora en la zona del borde de carga. La acreditada abertura de tapa „inteligente“ obtiene ahora apoyo del asa en forma de X – la tapa se puede abrir y cerrar manualmente de forma fácil. Todas las piezas del marco están fabricados en acero inoxidable o con recubrimiento en polvo. Los materiales de alta calidad y componentes de renombrados proveedores se montan con precisión.

**2009** presenta en la Ceramitec 2009 los primeros hornos de alimentación por carretilla de fabricación propia con la serie CTH.

**2014** Para cumplir las expectativas de nuestros clientes también en el futuro, se actualiza completamente la serie de hornos KITTEC® X-Line. Detrás de la serie „KITTEC®-New Edition“ está nuestra exigencia de ofrecer a nuestros clientes la mejor e insuperable alternativa de hornos.



# NUESTRO EQUIPO

**Como empresa especializada competente ponemos a su disposición una amplia oferta de servicios.**

Nuestro equipo cualificado le apoyará en cualquier momento en el cumplimiento de sus peticiones y estará también encantado de acompañarle en la planificación de sus proyectos. Contacte con nosotros – ¡Nuestros empleados estarán encantados de atenderle!



## Heinrich Grosch

... nacido en 1954 y empleado de KITTEC® desde 2005. Es la persona de contacto para los proveedores, pero también para los clientes en Alemania, p. ej. en el asunto de hornos especiales. Heinrich Grosch habla alemán y checo.

**Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62**  
**Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79**  
**Correo electrónico: grosch@kittec.de**



## Adelheid Wolff

... nacida en 1970 y empleada de KITTEC® desde 2012. Es la persona de contacto para todos los comerciantes y clientes en Europa, excepto Alemania. Adelheid Wolff habla alemán, inglés, francés e italiano.

**Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62**  
**Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79**  
**Correo electrónico: wolff@kittec.de**



## Hendrik Sohr

... nacido en 1968 y empleado de KITTEC® desde 2006. Perteneció al servicio técnico y es responsable de las entregas y el servicio de instalación. Hendrik Sohr habla alemán e inglés.

**Tel.: +49 (0)179 - 70 56 74 0**  
**Correo electrónico: sohr@kittec.eu**



## Alexander Fischer

... nacido en 1976 y encargado del marketing internacional y de la colaboración con nuestros distribuidores europeos. Habla alemán, inglés, francés y español.

**Tel.: +49 (0)80 31 - 29 09 06 6**  
**Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79**  
**Correo electrónico: fischer@kittec.de**



## Michaela Roth

... nacida en 1985 y responsable de la tramitación de los pedidos de Alemania desde 2016. Además, refuerza nuestro equipo en muchas otras tareas administrativas. Michaela Roth habla alemán, inglés e italiano.

**Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62**  
**Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79**  
**Correo electrónico: roth@kittec.de**



## Armin Flieher

... nacido en 1964 y gerente desde 2002. Tiene más de 25 años de experiencia laboral en cuestiones de hornos para cerámica. Armin Flieher habla alemán e inglés.

**Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62**  
**Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79**  
**Correo electrónico: info@kittec.de**

# LEYENDA

## Explicación de símbolos

-  Información general
-  Hornos de gas
-  Hornos eléctricos
-  Hornos de carga superior
-  Hornos de carga frontal
-  Aplicaciones
-  Hornos de fabricación especial
-  Información técnica
-  Hornos de la serie STUDIO-LINE
-  Hornos de la serie CLASSIC-LINE
-  Hornos de la serie PROFESSIONAL-LINE
-  Hornos de la serie INDUSTRIAL-LINE
-  Aparatos y equipamientos

## Pies de página y tablas

Las denominaciones utilizadas en las tablas están representadas de forma abreviada con el fin de ser fácilmente legibles y obtener una mejor visión general. Las abreviaturas utilizadas son idénticas en todas las tablas.

[kW]: Potencia del modelo de horno

Volt [V]: Tensión de corriente del modelo de horno indicado

Ampere [A]: Intensidad de la corriente del modelo de horno indicado

Todas las medidas de los tramos se indican en milímetros [mm].

Todas las indicaciones sobre volumen se indican en litros [L].



-  Asesoramiento KITTEC®
-  Servicio de entrega e instalación KITTEC®
-  Servicio de repuestos KITTEC®
-  Servicio de reparación KITTEC®
-  Usuarios KITTEC®

- Página **10**
- Página **10**
- Página **11**
- Página **11**
- Página **12**



## INFORMACIÓN KITTEC®

-   Hornos eléctricos de carga superior STUDIO-LINE hasta 1320 °C
-   Hornos eléctricos de carga superior STUDIO-LINE Squadro hasta 1320 °C
-   Hornos de fusión STUDIO-LINE hasta 1000 °C
-   Hornos combinados STUDIO-LINE hasta 1320 °C
-   Hornos de gas de carga superior STUDIO-LINE hasta 1320 °C
-   Hornos Raku de carga superior STUDIO-LINE hasta 1150 °C
-   Hornos eléctricos de carga frontal STUDIO-LINE hasta 1320 °C
-   Hornos Raku de carga frontal STUDIO-LINE hasta 1150 °C

- Página **22**
- Página **24**
- Página **25**
- Página **25**
- Página **26**
- Página **27**
- Página **28**
- Página **29**



## KITTEC® STUDIO-LINE

-  CLASSIC-LINE
-   Hornos eléctricos de carga frontal CLASSIC-LINE serie CL 3
-   Hornos eléctricos de carga frontal CLASSIC-LINE serie CL 5

- Página **30**
- Página **35**
- Página **35**



## KITTEC® CLASSIC-LINE

-  PROFESSIONAL-LINE
-   Hornos eléctricos de carga superior PROFESSIONAL-LINE Serie X
-   Hornos eléctricos combinados PROFESSIONAL-LINE
-   Hornos eléctricos de carga frontal PROFESSIONAL-LINE Serie XR
-   Hornos eléctricos de carga frontal PROFESSIONAL-LINE Serie XT
-   Hornos de gas de carga frontal PROFESSIONAL-LINE Serie XG

- Página **36**
- Página **41**
- Página **41**
- Página **43**
- Página **43**
- Página **44**



## KITTEC® PROFESSIONAL-LINE

-  INDUSTRIAL-LINE
-   Hornos de alimentación por carretilla INDUSTRIAL-LINE
-   Cámaras de laboratorio, hornos de recocido y templado INDUSTRIAL-LINE
-   Hornos de campana INDUSTRIAL-LINE
-   Hornos de cámara con circulación de aire, hornos de copela INDUSTRIAL-LINE
-   Hornos dentales INDUSTRIAL-LINE
-   Hornos de sinterización, hornos de fundición INDUSTRIAL-LINE
-  Fabricaciones especiales INDUSTRIAL-LINE

- Página **46**
- Página **50**
- Página **52**
- Página **54**
- Página **55**
- Página **56**
- Página **58**
- Página **60**



## KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

-  APARATOS & EQUIPAMIENTO
-  Sets de calcinación, ordenadores térmicos
-  Prensas de arcilla, tanque de sedimentación
-  Laminadores de planchas, cabinas de pintura, mesas de templado
-  Tornos de alfarero
-  Registro de palabras clave
-  Aviso legal

- Página **62**
- Página **64**
- Página **66**
- Página **68**
- Página **70**
- Página **71**
- Página **71**



## APARATOS & EQUIPAMIENTO





# INFORMACIÓN KITTEC®



## INFORMACIÓN KITTEC®



**¡Desde un principio bien asesorado!**

Estaremos encantados de responder sus preguntas o tomar nota de su pedido de 9:00 a 17:00 horas. Fuera de los horarios de asesoramiento personal tiene a su disposición a nuestro contestador automático. Deje un mensaje con su petición y su número de teléfono y le devolveremos la llamada.

**Su contacto KITTEC®:**

- Tel.: **+49 (0)80 31 - 89 24 62**
- Fax: **+49 (0)80 31 - 89 27 79**
- Correo electrónico: **info@kittec.eu**



## SERVICIO DE ENTREGA E INSTALACIÓN KITTEC®



**Entrega eficaz, instalación segura.**

A demanda, también le ofrecemos su propio servicio de entrega e instalación



## SERVICIO DE REPUESTOS KITTEC®



**Entrega rápida, siempre a tiempo.**

Espirales calentadoras, tubos portantes, contactores, sistemas reguladores, material de aislamiento – disponemos de los repuestos usuales en nuestro almacén, incluso de nuestros primeros hornos. Pero también somos capaces de fabricar espirales calentadoras de cualquier otra marca de Hornos según sus indicaciones.

Consúltenos al respecto.

## SERVICIO DE REPARACIÓN KITTEC®



**Reparaciones rápidas y seguras.**

Realizamos el cambio de las espirales calentadoras y demás reparaciones a demanda. Llámenos, le redactaremos un presupuesto sin compromiso y comentaremos el procedimiento a seguir.



*„Alfarería, cerámica, arcilla –  
Kittec no pone límites a su  
creatividad.“*



## HORNOS DE CALCINACION KITTEC® PARA CERAMICA

La calcinación de arcilla y el ennoblecimiento de superficies con esmaltes no solo le proporciona durabilidad a la obra de arcilla, sino también fascinación, fuerza expresiva y significado. Ya sea cerámica, vidrio o porcelana, con procesos de calcinación seguros puede calcinar de forma exitosa desde un principio.

*„El tratamiento térmico con la  
más alta precisión es importante  
para mí!“*



## HORNOS DE LABORATORIO KITTEC®

La tecnología y el equipamiento de nuestros productos han sido concebidos desde siempre para ofrecer muchos años de uso en talleres e industria. Los hornos de laboratorio KITTEC® se montan y comprueban de forma individual por nuestro personal especializado y formado en nuestra moderna producción.

*„Fundición, tratamiento térmico,  
generación de prototipos –  
¡Kittec me da la posibilidad de  
cumplir las peticiones de  
mis clientes!“*



## HORNOS INDUSTRIALES KITTEC®

En los hornos industriales KITTEC® se instalan solamente materiales y componentes de alta calidad. Cada componente se inspecciona por nuestro personal especializado antes de su instalación. Una confección perfecta de los hornos industriales KITTEC® garantiza la más alta eficacia y una larga vida útil.

*„Para mi trabajo necesito  
soluciones individuales  
de hornos.“*



## FABRICACIÓN ESPECIAL KITTEC®

Las tareas especiales requieren hornos especiales. KITTEC® soluciona estas tareas con modelos profesionales de fabricación especial. A parte de nuestro programa estándar, también fabricamos hornos especiales conforme a sus necesidades. Nuestro volumen de entrega incluye todas las tensiones especiales de los mercados internacionales. ¡KITTEC® fabrica su horno!



# **KITTEC®** **APLICACIONES**



# ALFARERÍA CERÁMICA ARCILLA



**¡Calcinar con éxito desde un principio! –  
Con los hornos de calcinación y controles de 'KITTEC®'**

La calcinación de arcilla y el ennoblecimiento de las superficies con esmaltes no solo le proporciona durabilidad a la obra de arcilla, sino también fascinación, fuerza expresiva y significado. Ya sea cerámica, vidrio o porcelana – con procesos de calcinación seguros puede calcinar de forma exitosa desde un principio.

**Un nuevo concepto bien reflexionado de hornos de calcinación ofrece espacio para la creatividad**



# LABORATORIO DENTAL



**Hornos de laboratorio de KITTEC® –  
para el tratamiento térmico con la más alta precisión**

La tecnología y el equipamiento de nuestros productos han sido concebidos desde siempre para ofrecer muchos años de uso en talleres e industria. Para nuestra serie de hornos de laboratorio utilizamos materiales de alta calidad y componentes de renombrados fabricantes. El montaje en nuestra fabricación moderna se realiza con máxima precisión por nuestros especialistas.

**Hornos dentales · Hornos de esmaltado ·  
Hornos de laboratorio/copela**

Nuestros hornos para el sector laboratorio y dental se distinguen por una alta homogeneidad de la temperatura y la más alta precisión. Hemos desarrollado estos hornos en colaboración con los laboratorios y los hemos testado

exhaustivamente durante el funcionamiento diario continuo en el taller. Los tiempos de calentamiento especialmente cortos son otra característica más de nuestros hornos de laboratorio y de copela KITTEC®.



## INDUSTRIA: TRATAMIENTO TÉRMICO FUNDICIÓN GENERACIÓN DE PROTOTIPOS



### Compañeros profesionales a su lado – Hornos industriales de KITTEC®

Solamente utilizamos materiales de alta calidad y componentes de renombrados fabricantes para nuestros hornos industriales. El montaje en nuestra fabricación moderna se realiza con máxima precisión por nuestros especialistas.

Durante los últimos 30 años hemos suministrado también a muchos clientes de la industria la solución adecuada para muchas aplicaciones con nuestros hornos de calcinación KITTEC®. Esta experiencia se refleja hoy por hoy en nuestra línea de producción, concebida especialmente para la industria.

De esta forma, Kittec ofrece actualmente un amplio surtido de hornos industriales para el tratamiento térmico de metales o vidrio, de hornos de fundición para procesos de generación de prototipos, de hornos para el recocido de soluciones o de templado bajo en tensión, en funcionamiento normal o en ambientes expuestos a gases inertes, eléctricos o de gas.



## CONSTRUCCIÓN ESPECIAL



### ¡Un horno adecuado para cada aplicación!

¡Las tareas especiales requieren hornos especiales! – KITTEC® soluciona estas tareas con modelos profesionales de fabricación especial. ¡Comuníquenos sus deseos!

A parte de nuestro programa estándar también realizamos fabricaciones especiales y hornos a medida. Ya hemos podido realizar una multitud de fabricaciones especiales exitosamente para las más diversas aplicaciones. También estaremos encantados de cumplir sus peticiones especiales. Nuestro volumen de entrega ya

cuenta actualmente con todas las tensiones especiales para el mercado internacional.

Tamaños especiales y fabricaciones especiales según sus necesidades – Nosotros tenemos las soluciones.



## HORNOS ELÉCTRICOS KITTEC®

Los hornos eléctricos son aptos para diversos campos de aplicación, gracias a su simple funcionamiento. Según las necesidades, nuestros hornos eléctricos están concebidos desde 230 V hasta 400 V corriente trifásica.



## HORNOS DE GAS KITTEC®

Aparte del menor consumo de consumo energético y de la independencia de fuentes de corriente, el efecto reductor sobre el material a cocer es otro motivo importante a favor de los hornos de gas. Le ofrecemos hornos de gas en diversas construcciones, formas y tamaños.



## HORNOS DE CARGA SUPERIOR KITTEC®

Nuestros hornos de carga superior se fabrican en series pequeñas y ofrecen una excelente relación calidad/precio. Hemos seguido desarrollando continuamente esta serie, con la que KITTEC® comenzó en 1979 como una de las primeras empresas en Europa.



## HORNOS DE CARGA FRONTAL KITTEC®

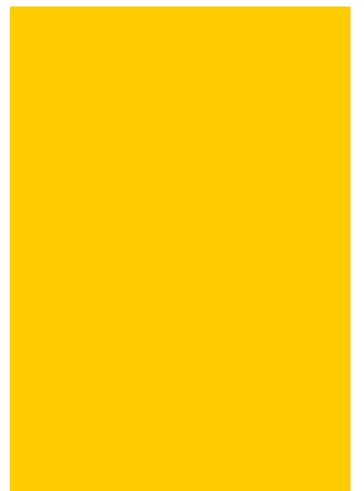
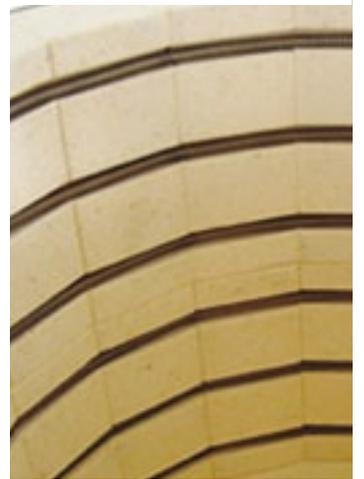
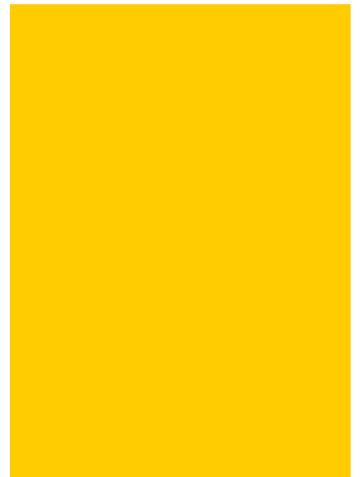
Solamente utilizamos materiales de alta calidad y componentes de renombrados fabricantes para nuestros hornos de carga frontal. El montaje en nuestra fábrica moderna se realiza con máxima precisión por nuestros especialistas. Nuestros inspectores garantizan la mejor calidad con su control final.



# **KITTEC<sup>®</sup>** **LA TECNOLOGÍA**



**KITTEC®**  
 **STUDIO-LINE**





# KITTEC® STUDIO-LINE

Los hornos KITTEC® STUDIO-LINE se fabrican en series pequeñas y ofrecen una excelente relación calidad/precio. Esta serie es el rediseño de la serie extremadamente exitosa CB, con la que comenzó Kittec en 1979 como una de las primeras empresas en Europa la serie de hornos de carga superior.

Nuestros hornos están concebidos para el uso continuo en el rango térmico indicado. Nuestros hornos salen de nuestra fábrica calculados, montados y homologados de la forma más precisa – el inspector lo confirma durante el control final, con su nombre en el sello de calidad. Concedemos tres años de garantía en los hornos, excepto como habitualmente, en las espirales calentadoras.

Puede adquirir nuestros hornos en las tiendas especializadas, donde además podrán aconsejarle en todos los aspectos relacionados con la calcinación. Estaremos encantados de informarle quién es su distribuidor más cercano.



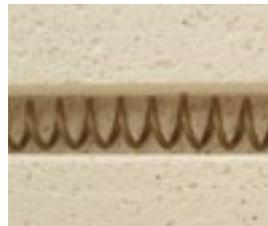
✓ Elemento térmico para el registro de temperatura, protegido



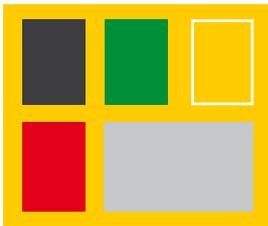
✓ Componentes de acero inoxidable, inoxidables, temperatura exterior baja



✓ Opcional: movable sobre ruedas (dos de las cuatro ruedas con freno)



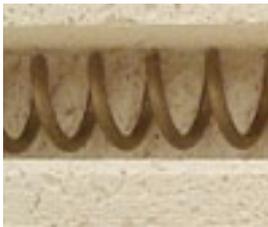
✓ Espirales calentadoras en ranuras



✓ A demanda, en los colores antracita, verde, amarillo, rojo, plata



✓ Control de fácil manejo con protector térmico



✓ Espirales calentadoras Kanthal® con baja carga de superficie, con protección contra deslizamiento



✓ Abridor de tapa a presión de gas



✓ Posibilidad de ampliación posterior mediante anillo intermedio



✓ Bypass de soporte de evacuación de aire




# KITTEC® STUDIO-LINE HORNOS DE CARGA SUPERIOR

Hornos eléctricos de carga superior hasta 1320 °C  
fabricados en acero inoxidable y acero recubierto



- ✓ Tapa ensamblada sin argamasa, sin suciedad. Evita la caída de partículas
- ✓ Dos capas de aislamiento: Ladrillo refractario + aislamiento de alta calidad, sin fibra cerámica
- ✓ Paquete de ahorro energético ESP para un consumo extremadamente bajo en todos los CB Plus, en los demás modelos opcional
- ✓ La divisibilidad de los modelos a partir de CB70 soluciona todos los problemas de transporte a partir de una anchura de puertas de 50 cms
- ✓ Tiro omnidireccional para una buena distribución del calor
- ✓ Fácil apertura de la tapa mediante resorte de presión de gas (a partir de CB70)
- ✓ Asas manejables para un transporte seguro y rápido
- ✓ Dos posibles alturas de trabajo gracias al bastidor inferior giratorio
- ✓ Tapa de amplia apertura
- ✓ Soporte de evacuación de aire en el lateral derecho, seguro contra el agua condensada – opcional en el lateral izquierdo
- ✓ Cuerpo ensamblado sin argamasa, sin formación de grietas
- ✓ Tapa de cierre (bloqueable)
- ✓ Posibilidad de posterior ampliación de muchos modelos mediante anillo intermedio: ¡50 % más de volumen!
- ✓ Fabricaciones especiales sobre demanda



## Horno eléctrico de carga superior STUDIO-LINE hasta 1320 °C

Los hornos KITTEC® STUDIO-LINE se fabrican en series pequeñas y ofrecen una excelente relación calidad/precio. Esta gama es el rediseño de la serie extremadamente exitosa CB, con la que comenzó Kittec en 1979 como una de las primeras empresas en Europa en fabricar hornos de carga superior.

- ✓ Tapa de amplia abertura (>90°)
- ✓ Dos capas de aislamiento: - Ladrillo refractario + aislamiento Microtherm® de alta calidad en todos los CB50 y CB70 - Ladrillo refractario + Superwool (sin fibra cerámica) en todos los demás modelos
- ✓ Opcional aislamiento Microtherm® en lugar de Superwool, para un menor consumo energético

**i** Puede encontrar juegos para el horneado adecuados, herramientas y equipamiento adicional para los hornos KITTEC® STUDIO-LINE a partir de la página 63



### STUDIO-LINE Serie CB

Modelo	Forma	Cámara de combustión Ø [mm]	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Volumen [L]	Exterior Ø [mm]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Altura exterior [mm] + UG	Temperatura max. [C]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
<b>CB 20</b>	Redondo	330	-	-	230	20	520	-	650	545	-	1320	3	230 N~	13	30
<b>CB 40</b>	Redondo	400	-	-	305	40	590	-	720	620	780	1320	3,6	230 N~	16	50
<b>CB 50</b>	Redondo	400	-	-	380	50	590	-	720	700	860	1280±30	3,6	230 N~	16	55
<b>CB 50 PLUS</b>	Redondo	400	-	-	380	50	590	-	720	700	860	1320	3,6	230 N~	16	55
<b>CB 50 S</b>	Redondo	400	-	-	380	50	590	-	720	700	860	1320	4,4	400 2N~	2x11 CEE16	55
<b>CB 66</b>	Redondo	400	-	-	535	66	590	-	720	850	1010	1200±30	3,6	230 N~	16	60
<b>CB 66 PLUS</b>	Redondo	400	-	-	535	66	590	-	720	850	1010	1250±30	3,6	230 N~	16	60
<b>CB 66 S</b>	Redondo	400	-	-	535	66	590	-	720	850	1010	1320	5	400 2N~	2x13 CEE16	60
<b>CB 70 PLUS</b>	Redondo	430	-	-	460	70	620	-	750	780	1010	1230±30	3,6	230 N~	16	60
<b>CB 70 S</b>	Redondo	430	-	-	460	70	620	-	750	780	1010	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	60
<b>+ Ampliación</b>	Redondo	430	-	-	230	30	620	-	750	230	-	1320	3,0	-	-	25
<b>= CB 100 S</b>	Redondo	430	-	-	690	100	620	-	750	1010	-	1320	8,6	400 3N~	3x12 CEE16	85
<b>CB 80 PLUS</b>	Redondo	510	-	-	380	80	700	-	830	700	1010	1200±30	3,6	230 N~	16	65
<b>CB 80 S</b>	Redondo	510	-	-	380	80	700	-	830	700	1010	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	65
<b>+ Ampliación</b>	Redondo	510	-	-	230	40	700	-	830	230	-	1320	3,0	-	-	25
<b>= CB 120 S</b>	Redondo	510	-	-	610	120	700	-	830	930	-	1320	8,6	400 3N~	3x12 CEE16	90
<b>CB 130 S</b>	Redondo	590	-	-	460	130	780	-	910	780	1010	1320	7,2	400 2N~	2x16 CEE16	105
<b>+ Ampliación</b>	Redondo	590	-	-	230	60	780	-	910	230	-	1320	3,8	-	-	30
<b>= CB 190 S</b>	Redondo	590	-	-	690	190	780	-	910	1010	-	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	135
<b>CB 200 S</b>	Redondo	690	-	-	535	200	880	-	1010	850	-	1320	12	400 3N~	3x26 CEE32	145
<b>+ Ampliación</b>	Redondo	690	-	-	230	100	880	-	1010	230	-	1320	6,0	-	-	35
<b>= CB 300 S</b>	Redondo	690	-	-	765	300	880	-	1010	1080	-	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	180
<b>CB 220 S</b>	Ovalado	-	820	590	535	220	-	1020	930	850	1010	1320	15	400 3N~	3x22 CEE32	180
<b>CB 330 S</b>	Ovalado	-	930	590	690	330	-	1130	930	1010	-	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	220
<b>CB 520 S</b>	Ovalado	-	1145	690	765	520	-	1350	1030	1080	-	1320	24	400 3N~	3x35 CEE63	260

## Horno eléctrico de carga superior STUDIO-LINE Squadro hasta 1320 °C

KITTEC® es la primera empresa a nivel internacional en fabricar hornos cuadrados sin el pesado y aparatoso bastidor de acero. Gracias a ello, estos hornos son muy fáciles de transportar, caben por cualquier puerta a partir de 50 cms de anchura. Además tiene la posibilidad única de ampliarlos mediante un anillo intermedio.

- ✓ Tapa de amplia abertura (>90°)
- ✓ Dos capas de aislamiento:
  - Ladrillo refractario + aislamiento Microtherm® de alta calidad en todos los SQ50 y SQ70
  - Ladrillo refractario + Superwool (sin fibra cerámica) en todos los demás modelos
- ✓ Opcional aislamiento Microtherm® en lugar de Superwool, para un menor consumo energético

**i** Puede encontrar sets de calcinación adecuados, herramientas y equipamiento adicional para los hornos KITTEC® STUDIO-LINE a partir de la página 63



### STUDIO-LINE Serie Squadro SQ

Modelo	Forma	Anchura cámara de combustión (mm)	Profundidad cámara de combustión (mm)	Altura cámara de combustión (mm)	Volumen (L)	Exterior ø (mm)	Anchura exterior (mm)	Profundidad exterior (mm)	Altura exterior (mm)	Altura exterior + DG (mm)	Temperatura max. (°C)	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
<b>SQ 11</b>	Cuadrado	220	220	230	11	-	460	560	550	720	1320	2.4	230 N~	10	25
<b>SQ 50</b>	Cuadrado	380	380	340	50	-	620	720	660	890	1280±30	3.6	230 N~	16	55
<b>SQ 70</b>	Cuadrado	380	380	460	70	-	620	720	780	1010	1250±30	3.6	230 N~	16	65
<b>SQ 90 S</b>	Cuadrado	450	450	460	90	-	690	790	780	1080	1320	7.2	400 2N~	2x16 CEE16	85
<b>+ Ampliación</b>	Cuadrado	450	450	230	50	-	690	790	230	-	1320	3.8	-	-	25
<b>= SQ 140 S</b>	Cuadrado	450	450	690	140	-	690	790	1010	-	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	110
<b>SQ 150 S</b>	Cuadrado	560	560	460	150	-	800	900	780	1080	1320	12	400 3N~	3x26 CEE32	120
<b>+ Ampliación</b>	Cuadrado	560	560	230	70	-	800	900	230	-	1320	6.0	-	-	30
<b>= SQ 220 S</b>	Cuadrado	560	560	690	220	-	800	900	1010	-	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	150
<b>SQ 165 S</b>	Rectangular	780	450	460	165	-	980	790	780	1010	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	140
<b>SQ 235 S</b>	Rectangular	780	560	535	235	-	980	900	850	-	1320	16	400 3N~	3x24 CEE32	180
<b>SQ 350 S</b>	Rectangular	890	560	690	350	-	1090	900	1010	-	1320	20	400 3N~	3x29 CEE32	250
<b>SQ 390 S</b>	Rectangular	890	560	765	390	-	1090	900	1080	-	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	270



## Horno de carga superior STUDIO-LINE Fusing hasta 1000 °C

Esta serie es el rediseño de la serie extremadamente exitosa CB, con la que comenzó KITTEC® en 1979 como una de las primeras empresas en Europa la serie de hornos de carga superior.

- ✓ SQF: Bastidor inferior con ruedas de serie (las cuatro ruedas con freno)

**i** Puede encontrar sets de calcinación adecuados, herramientas y equipamiento adicional para los hornos KITTEC® STUDIO-LINE a partir de la página 63



## Hornos de fusión STUDIO-LINE Serie CBF



Modelo	Forma	Cámara de combustión Ø (mm)	Anchura de cámara de combustión (mm)	Profundidad cámara de combustión (mm)	Altura cámara de combustión (mm)	Volumen (L)	Anchura exterior (mm)	Profundidad exterior (mm)	Altura exterior (mm)	Altura exterior + UG (mm)	Temperatura máx. (°C)	Potencia (kW)	Tensión (V)	Corriente (A)	Peso (kg)
<b>CBF 45</b>	Redondo	430	-	-	305	44	620	750	620	850	1000	3,6	230 N~	16	50
<b>CBF 65</b>	Redondo	510	-	-	305	62	700	830	620	850	1000	3,6	230 N~	16	60
<b>CBF 65 S</b>	Redondo	510	-	-	305	62	700	830	620	850	1000	5	400 2N~	2x11 CEE16	60
<b>CBF 85 S</b>	Redondo	590	-	-	305	83	780	910	620	850	1000	6	400 2N~	2x13 CEE16	70
<b>CBF 115 S</b>	Redondo	690	-	-	305	114	880	1010	620	850	1000	7	400 2N~	2x16 CEE16	80
<b>SQF 95 S</b>	Rectangular	-	560	560	305	95	860	960	1150	-	1000	6,9	400 3N~	3x10 CEE16	75
<b>SQF 185 S</b>	Rectangular	-	1015	560	305	173	1310	960	1150	-	1000	8,4	400 3N~	3x13 CEE16	120

## Hornos combinados de carga superior STUDIO-LINE

Todos los hornos de carga superior KITTEC® STUDIO-LINE pueden ser adquiridos también con una calefacción adicional en la tapa. En ese caso, estos hornos combinados son aptos tanto para procesos de calcinación habituales como también para p. ej. la fusión de vidrio.

El conmutador para esta calefacción en la tapa no es solamente un interruptor para seleccionar „Calefacción de tapa desconectada“ o „Calefacción lateral desconectada“, sino también un interruptor continuo, con el que puede ajustar la relación calefacción de tapa/calefacción lateral de forma porcentual usted mismo. Más confortable

imposible, cuando se trata p. ej. de calcinar de forma intermitente cerámica y vidrio – ¡El horno combinado ideal!

**¡llámenos! Estaremos encantados de asesorarle sobre la potencia calefactora y los controles.**



## Horno de gas de carga superior hasta 1320 °C

- ✓ Indicador de temperatura alimentado por batería
- ✓ Conexión para botella (Regulador de presión con manómetro, incluidas todas las armaduras entre los quemadores y la bombona de gas)
- ✓ Extremadamente silencioso, quemador de alto rendimiento para propano/butano
- ✓ Opcional: Quemador de gas natural (se requiere un compresor)
- ✓ Tiempos de calentamiento muy cortas
- ✓ Mínimo consumo energético
- ✓ Manual de instrucciones detallado
- ✓ 3 años de garantía
- ✓ Sello de calidad para el aseguramiento de la calidad

Conexión para botella (Regulador de presión con manómetro, incluidas todas las armaduras entre los quemadores y la bombona de gas)



### STUDIO-LINE Serie CBG



Modelo	Forma	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Volumen [L]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Temperatura máx. [°C]	Potencia [kW]	Cantidad de quemadores	Peso [kg]
<b>CBG 90</b>	Ovalado	450	500	460	90	820	870	760	1320	20	1	100
<b>CBG 160</b>	Ovalado	540	590	530	160	880	950	830	1320	40	2	130
<b>CBG 210</b>	Ovalado	540	590	690	210	880	950	960	1320	40	2	150
<b>CBG 280</b>	Ovalado	640	690	690	280	980	1050	960	1320	40	2	180

## Hornos Raku de carga superior CBR STUDIO-LINE hasta 1150 °C

Raku – Una técnica de calcinación del Extremo Oriente. Cada cerámica creada de esta forma es una pieza única, inconfundible y no reproducible. Nuestros hornos Raku se caracterizan por su fácil transporte, así como por sus cortos tiempos de calentamiento y su fácil manejo.

Durante los últimos años, la técnica Raku ha experimentado un verdadero auge. Cada cerámica creada de esta forma es una pieza única, inconfundible y no reproducible.

El material combustible se bizcocha y normalmente se esmalta, antes de cocerlo bajo temperaturas de 750 hasta 1050 °C. Se retira del horno caliente con unas pinzas Raku en estado candente. A continuación se reduce, introduciéndolo en un recipiente con serrín, hojas o hierba. La introducción en agua, finalmente, vuelve a modificar el esmalte. De esta forma, cada uno desarrolla su propia técnica para dar su nota personal individual a su cerámica. Esto hace que la técnica Raku se convierta en una experiencia nueva cada vez.

Los hornos Raku deberían caracterizarse por su fácil transporte. También son de ventaja un manejo fácil, así como cortos tiempos de calentamiento. Todas estas ventajas las ofrece el horno Raku KITTEC® CBR. Esto lo convierte en una alternativa económica y robusta a los bidones Raku – sin fibra cerámica y con una larga vida útil. Y eso con una excelente relación calidad-precio.

- ✓ Opcional: Quemador de alto rendimiento, extremadamente silencioso y fácilmente regulable
- ✓ Fácil transporte gracias a su bastidor inferior desmontable
- ✓ Opcional: Conexión para botella (Regulador de presión con manómetro, incluidas todas las armaduras entre los quemadores y la bombona de gas)
- ✓ Opcional: Indicador de temperatura alimentado por batería
- ✓ Opcional: Elemento térmico para el registro de temperatura, instalado con protección
- ✓ Opcional: hornos de calcinación móvil sobre ruedas (dos de las cuatro ruedas con freno)
- ✓ Opcional: Patas de nivelación
- ✓ Medidas especiales y horno anular Raku CBRB a demanda



### Conexión para botella (Regulador de presión con manómetro, incluidas todas las armaduras entre los quemadores y la bombona de gas)



## STUDIO-LINE Serie CBR



Modelo	Forma	Cámara de combustión Ø (mm)	Anchura cámara de combustión (mm)	Profundidad cámara de combustión (mm)	Altura cámara de combustión (mm)	Volumen (L)	Anchura exterior (mm)	Profundidad exterior (mm)	Altura exterior (mm)	Temperatura max. (°C)	Rend. de calcinado recomendado (kW)	Peso (kg)
<b>CBR 44 T</b>	Redondo	395	-	-	350	56	550	680	780	1150	20	45
<b>CBR 80 T</b>	Redondo	430	-	-	500	89	580	710	930	1150	20	70
<b>CBR 120 T</b>	Redondo	510	-	-	580	141	660	790	1010	1150	30	85
<b>CBR 170 T</b>	Redondo	590	-	-	580	189	740	870	1010	1150	30	110

# KITTEC® STUDIO-LINE

## HORNOS DE CARGA FRONTAL

Hornos eléctricos de carga frontal hasta 1320 °C  
fabricados en acero inoxidable y acero recubierto



- ✓ Bastidor inferior: a demanda en los colores antracita, verde, amarillo, rojo, plata
- ✓ Calentamiento por 3 lados (a partir de CBN 100 S) por una buena distribución térmica
- ✓ Opcional: Patas de nivelación

### Para el ceramista que le da importancia al precio,

los hornos de carga frontal KITTEC® CBN STUDIO-LINE marcan la diferencia gracias a su calefacción con espirales calentadoras en piedras ranuradas. Estas están integradas de forma bien protegida dentro de la pared. Un calentamiento completo por tres lados (a partir de CBN 100 S) de los laterales y la base garantiza una buena distribución térmica.

### Características especiales

Los modelos KITTEC® CBN disponen de una calefacción en piedras ranuradas. Nuestro plus de calidad: Todos los hornos de carga frontal CBN están equipados con un aislamiento trasero – ¡La garantía para un aumento térmico óptimo incluso en el rango térmico superior!

### El procesamiento – Acero inoxidable

Apostamos conscientemente por un bastidor de acero recubierto y superficies lisas de acero inoxidable en los hornos de carga frontal KITTEC® CBN STUDIO-LINE. Todos los componentes de acero inoxidable son totalmente inoxidables y avalan nuestra calidad.

Los procesos modernos y respetuosos con el medio ambiente en el procesamiento del acero inoxidable garantizan el estándar más nuevo con precisión. El bastidor recubierto en polvo se puede adquirir en los colores antracita, verde, amarillo, rojo o plata.

Accesorios – Sets de calcinación opcional, consulte página 64



## Hornos eléctricos de carga frontal STUDIO-LINE hasta 1320 °C

- ✓ Soporte de evacuación de aire en la parte trasera, seguro contra el agua condensada
- ✓ Opcional: Pestillo de suelo entrada de aire + entrada de aire en la base
- ✓ Dos capas de aislamiento: Ladrillo refractario + aislamiento de alta calidad, sin fibra cerámica
- ✓ Puerta de fácil abertura (aprox. 170°)
- ✓ Paquete de ahorro energético ESP para un consumo extremadamente bajo en algunos modelos estándar, en los demás modelos opcional
- ✓ Cuerpo ensamblado sin argamasa, sin formación de grietas
- ✓ Interruptor de puerta de seguridad, separación forzada



### STUDIO-LINE Serie CBN

Modelo	Forma	Cámara de combustión - Ancho (mm)	Cámara de combustión - Profundidad (mm)	Cámara de combustión - Altura (mm)	Volumen (L)	Anchura exterior (mm)	Profundidad exterior (mm)	Altura exterior (mm)	Altura exterior + UG (mm)	Temperatura máx. (°C)	Rendimiento (kW)	Tensión (V)	Energía (A)	Peso (kg)
<b>CBN 15</b>	plaza	225	285	230	15	460	590	560	1370	1320	2,6	230 N~	10	25
<b>CBN 33</b>	plaza	340	340	285	33	580	645	620	1405	1320	3	230 N~	13	40
<b>CBN 50</b>	plaza	360	400	340	50	600	705	675	1435	1280 ± 30	3,6	230 N~	16	55
<b>CBN 70</b>	plaza	400	400	460	70	640	705	790	1485	1230 ± 30	3,6	230 N~	16	60
<b>CBN 70 S</b>	plaza	400	400	460	70	640	705	790	1485	1320	5,4	400 2N~	2x12 CEE16	60
<b>CBN 100 S</b>	plaza	455	400	570	100	690	705	905	1455	1320	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	85
<b>CBN 140 S</b>	plaza	455	515	580	140	690	820	915	1465	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	110
<b>CBN 200 S</b>	plaza	570	515	680	200	805	820	1015	1525	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	140
<b>CBN 280 S</b>	plaza	570	625	800	280	805	930	1130	1590	1320	13,5	400 3N~	3x20 CEE32	180
<b>CBN 330 S</b>	plaza	570	740	800	330	805	1050	1130	1590	1320	17	400 3N~	3x25 CEE32	200

## Horno Raku de carga frontal CBR STUDIO-LINE hasta 1150 °C

– Una técnica de calcinación de Extremo Oriente. Cada cerámica creada de esta forma es una pieza única, inconfundible y no reproducible. Nuestros hornos Raku se caracterizan por su fácil transporte, así como por sus cortos tiempos de calentamiento y su fácil manejo.

Durante los últimos años, la técnica Raku ha experimentado un verdadero auge. Cada cerámica creada de esta forma es una pieza única, inconfundible y no reproducible.

Los hornos Raku deberían caracterizarse por su fácil transporte. También son de ventaja un manejo fácil, así como cortos tiempos de calentamiento. Todas estas ventajas las ofrece el horno Raku KITTEC® CBR. Esto lo convierte en una alternativa económica y robusta a los bidones Raku – sin fibra cerámica y con una larga vida útil. Y eso con una excelente relación calidad-precio.

- ✓ Opcional: Quemador de alto rendimiento, extremadamente silencioso y fácilmente regulable
- ✓ Fácil transporte gracias a su bastidor inferior desmontable
- ✓ Opcional: Patas de nivelación
- ✓ Opcional: Conexión para botella (Regulador de presión con manómetro, incluidas todas las armaduras entre los quemadores y la bombona de gas)
- ✓ Opcional: Indicador de temperatura alimentado por batería
- ✓ Opcional: Elemento térmico para el registro de temperatura, instalado con protección
- ✓ Opcional: hornos de calcinación móvil sobre ruedas (dos de las cuatro ruedas con freno)
- ✓ Puerta de amplia abertura (aprox. 170°)



Conexión para botella (Regulador de presión con manómetro, incluidas todas las armaduras entre los quemadores y la bombona de gas)



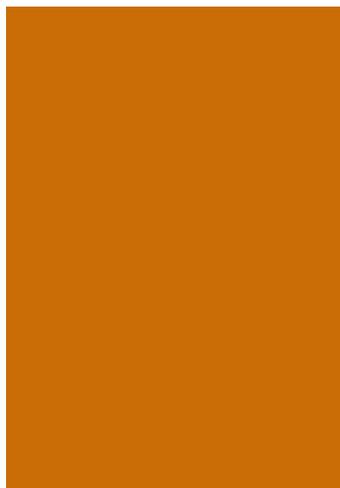
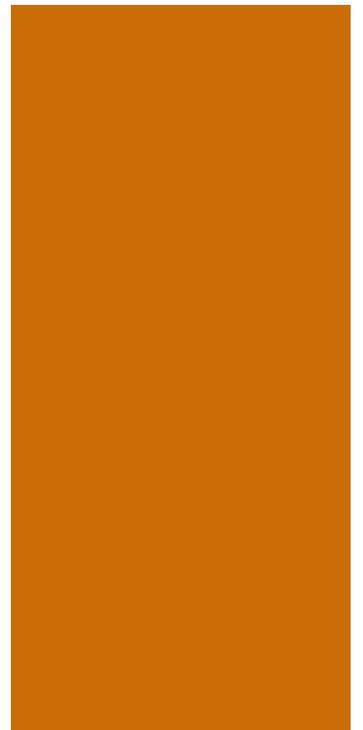
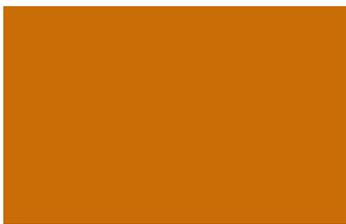
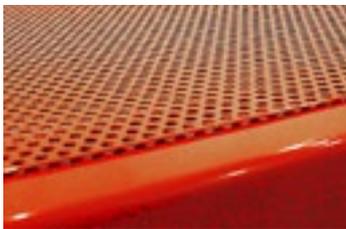
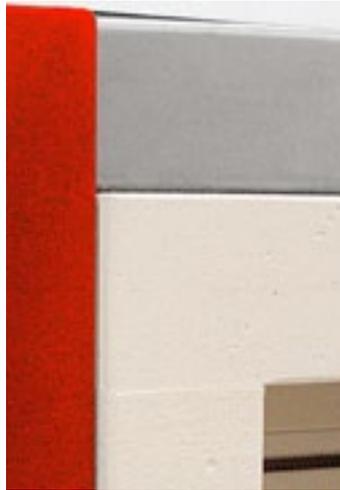
### STUDIO-LINE Serie CBR

Modelo	Forma	Cámara de combustión Ø (mm)	Anchura cámara de combustión (mm)	Profundidad cámara de combustión (mm)	Altura cámara de combustión (mm)	Volumen (L)	Anchura exterior (mm)	Profundidad exterior (mm)	Altura exterior (mm)	Temperatura máx. (°C)	Rend. de calentamiento (kW)	Peso (kg)
<b>CBR 90 F</b>	Cuadrado	-	455	455	440	118	690	610	870	1150	20	85
<b>CBR 180 F</b>	Cuadrado	-	570	455	670	207	800	610	1100	1150	30	130





**KITTEC®**  
 **CLASSIC-LINE**





# KITTEC® CLASSIC-LINE

Los hornos KITTEC® CLASSIC-LINE garantizan una distribución térmica óptima gracias a su calefacción en 3 o bien 5 lados. Se caracterizan por el calentamiento mediante espirales calentadoras en piedras ranuradas. Estas están integradas de forma bien protegida dentro de la pared.



- ✓ Elemento térmico de platino y rodio para el registro de temperatura – libre de desgaste y montado de forma protegida contra roturas



- ✓ Conexiones enchufables industriales de alta calidad para hornos y controles, Norma IP55



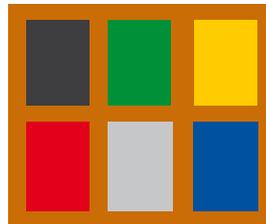
- ✓ Cámara de combustión construida sin juntas y sin argamasa, protege ante la aparición de grietas en los Ladrillo refractario



- ✓ Chapas de acero inoxidable en los laterales, en la puerta y en el dintel



- ✓ Soporte de pared para el control



- ✓ El bastidor recubierto en polvo está disponible a demanda en los colores antracita, verde, amarillo, rojo, plata y azul



- ✓ Cierre de puerta bloqueable de acero inoxidable



- ✓ Chapa perforada encima del horno contra el calor y la humedad



- ✓ Bastidor inferior desmontable para un transporte fácil



- ✓ Bisagra muy robusta, ajustable

# KITTEC® CLASSIC-LINE

## HORNOS DE CARGA FRONTAL

Hornos eléctricos de carga frontal hasta 1320 °C

✓ Amplio ángulo de apertura de la puerta – Fácil carga

✓ Interruptor de puerta de seguridad homologado – separación forzada

✓ Bisagra muy robusta, ajustable

✓ Espirales calentadoras Kanthal® con baja carga de superficie garantizan una larga vida útil

✓ Asa de puerta ergonómica

✓ Aislamiento de tres capas para un consumo bajo de energía

✓ Sistema de evacuación de aire Bypass en los laterales, por eso seguro contra el agua condensada

✓ Placa de techo R-SIC-contr el ensuciamiento del material combustible desde el techo



### Optional

✓ Pestillo de suelo entrada de aire regulable

✓ Cubierta de base SIC permeable al calor

✓ Orificio de salida de aire, así como tope de puerta hacia el otro lado

✓ Bastidor inferior con ruedas para mover el horno fácilmente

✓ Sets de calcinación de placas y soportes, aptas para cualquier tipo de horno

✓ Mirilla en la puerta para la comprobación del material combustible

✓ Control de las válvulas de salida y/o entrada de aire

✓ Ventilador de entrada de aire

✓ Control de varias zonas

✓ Relé semiconductor (silencioso)

✓ Temperatura máx. 1.350 °C

✓ Bastidor de carga

✓ Suministro de corriente externa del control (en caso de corriente nocturna)



## CLASSIC-LINE Serie CL 3

Los hornos de carga frontal KITTEC® CLASSIC-LINE de la 3ª serie se caracterizan por un calentamiento con espirales calentadoras en piedras ranuradas. Estas están integradas de forma bien protegida dentro de la pared. Un calentamiento completo por tres lados de los laterales y la base garantiza una buena distribución térmica.

✓ Calentamiento por 3 lados: Laterales y base

✓ buena distribución térmica



Puede encontrar sets de calcinación adecuados, herramientas y equipamiento adicional para los hornos KITTEC® STUDIO-LINE a partir de la página 63



## CLASSIC-LINE Serie CL 3

Modelo	Carga	Forma	Energía	Cámara de combustión [mm]	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Volumen [L]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Temperatura máx. [C]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
CL 43-3	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	350 x 400	350	400	340	47	590	720	1450	1320	3,6	230 N~	16	90
CL 60-3	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	350 x 400	350	400	455	63	590	720	1500	1230±30	3,6	230 N~	16	120
CL 100-3	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	400 x 450	400	450	570	102	640	770	1520	1320	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	160
CL 140-3	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	450 x 580	450	580	570	148	690	900	1520	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	220
CL 210-3	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	520 x 580	520	580	680	205	760	900	1630	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	270
CL 280-3	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	550 x 580	550	580	850	271	790	900	1800	1320	15	400 3N~	3x22 CEE32	300
CL 330-3	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	610 x 610	610	610	880	327	850	930	1830	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	400
CL 440-3	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	610 x 720	610	720	980	430	850	1040	1830	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	540
CL 600-3	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	720 x 830	720	830	1020	610	960	1150	1870	1320	32	400 3N~	3x46 CEE63	660

## CLASSIC-LINE Serie CL 5

Los hornos de carga frontal KITTEC® CLASSIC-LINE de la 5ª serie se caracterizan también por un calentamiento con espirales calentadoras en piedras ranuradas. Estas están integradas de forma bien protegida dentro de la pared. Un calentamiento por cinco lados de laterales, pared trasera, puerta y base garantiza una distribución térmica óptima.

✓ Calentamiento por 5 lados: Laterales, pared trasera, puerta y base

✓ Distribución térmica óptima

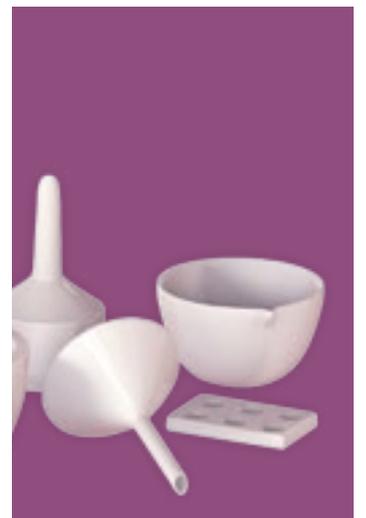
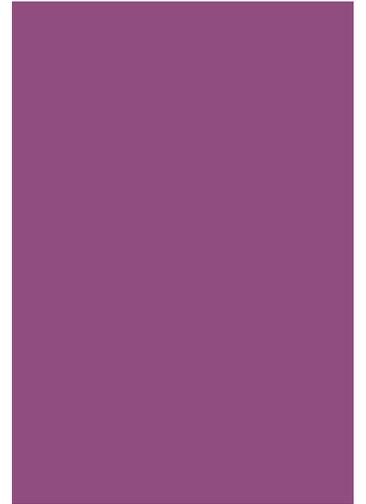
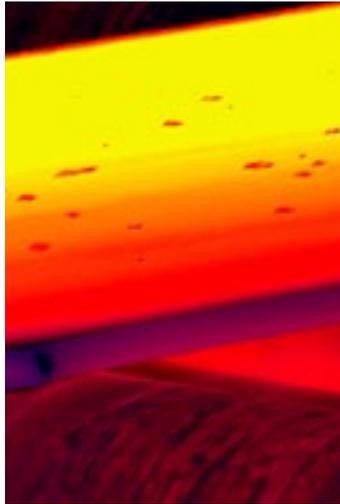
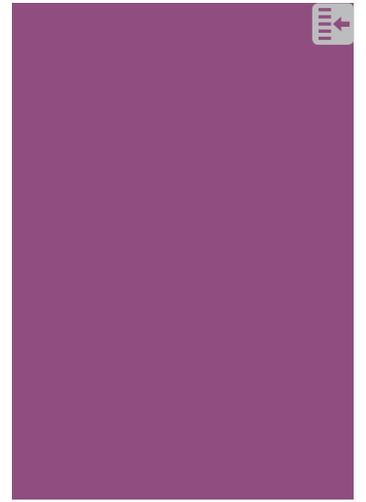


Puede encontrar sets de calcinación adecuados, herramientas y equipamiento adicional para los hornos KITTEC® STUDIO-LINE a partir de la página 63

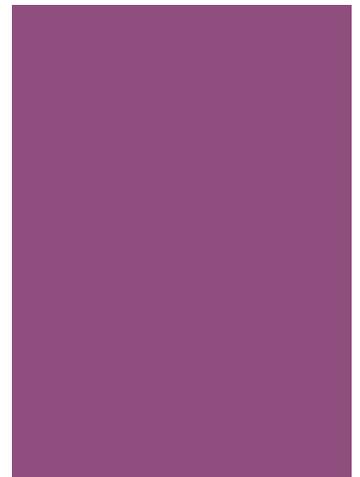
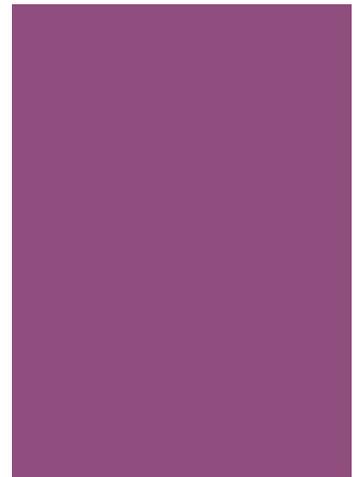


## CLASSIC-LINE Serie CL 5

Modelo	Carga	Forma	Energía	Cámara de combustión [mm]	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Volumen [L]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Temperatura máx. [C]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
CL 100-5	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	400 x 450	400	450	570	102	640	820	1520	1320	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	170
CL 140-5	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	450 x 580	450	580	570	148	690	950	1520	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	230
CL 210-5	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	520 x 580	520	580	680	205	760	950	1630	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	280
CL 280-5	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	550 x 580	550	580	850	271	790	950	1800	1320	15	400 3N~	3x22 CEE32	310
CL 330-5	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	610 x 610	610	610	880	327	850	980	1830	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	400
CL 440-5	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	610 x 720	610	720	980	430	850	1090	1830	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	540
CL 600-5	Carga frontal	Cuadrado	Eléctrico	720 x 830	720	830	1020	610	960	1200	1870	1320	32	400 3N~	3x46 CEE63	660



 **KITTEC®**  
**PROFESSIONAL-LINE**





# **KITTEC® PROFESSIONAL-LINE**

**Los hornos KITTEC® Professional-Line son la absoluta novedad de la nueva era KITTEC. Las características inconfundibles son la carcasa y el marco fabricados completamente en acero inoxidable. Patas regulable en la altura son igual de únicos que la placa de techo R-SIC y las chapas laminadas con ventilación trasera.**

El proceso completo de calcinación se regula a través de un control digital. Este le da plena libertad a la hora de seleccionar el tiempo y la temperatura, pero además también le ofrece programas fijos eficaces. Para iniciar el proceso de calcinación, simplemente seleccione una curva de calcinación. El proceso se inicia automáticamente. El control mediante microprocesador con las curvas de calcinación almacenables de forma digital y la medición térmica exacta mediante el elemento térmico de platino y rodio le dan la posibilidad de determinar usted mismo las calcinaciones en sus hornos y repetirlos en cualquier momento de forma exacta. El regulador más indicado para su aplicación depende de la curva de calcinación que necesite. KITTEC® Professional-Line abarca hornos con un volumen de cámara de combustión de 47 litros (X 45) hasta 1053 litros (XR 1060). Elija el horno más adecuado para su material combustible.

¡Las tareas especiales requieren hornos especiales! – KITTEC® soluciona estas tareas con modelos profesionales de fabricación especial. ¡Comuníquenos sus deseos! Los hornos de KITTEC®

Professional-Line se fabrican de forma especializada en series pequeñas. Los hornos se montan a mano e incluso los elementos de calentamiento especialmente calculados de Kanthal® se lían a mano.

Utilizamos cables resistentes a la temperatura y prestamos atención a que todos los componentes de acero inoxidable sean bonificados de forma respetuosa con el medio ambiente. Los materiales de alta calidad de renombrados proveedores se montan con precisión por nuestro personal especializado. En el control final, el inspector firma con su nombre confirmando la calidad. Cada horno KITTEC® Professional-Line será su compañero fiel durante muchos años.

**Concedemos 3 años de garantía en los hornos (excepto en las espirales calentadoras).**

**Lo mire por donde lo mire – KITTEC® Professional-Line le conviene**



✓ Patas regulables en altura



✓ Pestillo de suelo entrada de aire



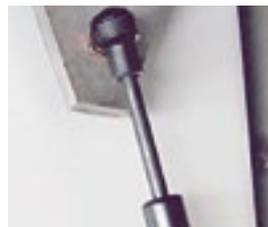
✓ Componentes de acero inoxidable



✓ Bypass de soporte de evacuación de aire



✓ Horno móvil sobre ruedas



✓ Abertura de tapa mediante resorte de gas



✓ Aislamiento Microtherm®



✓ Sistema de tapa hermético



# KITTEC® PROFESSIONAL-LINE HORNOS DE CARGA SUPERIOR

Horno eléctrico de carga superior hasta 1320 °C  
De acero inoxidable



## Procesamiento

- ✓ Todos los componentes expuestos de acero son de acero inoxidable.
- ✓ Aislamiento trasero microporoso Microtherm® de alta calidad
- ✓ Tapa hermética sin argamasa/ Construcción de tapa Calidad de calcinación

## Sistema de evacuación de aire

- ✓ Bypass junto con pestillo de entrada de aire para un proceso de calcinación perfecto
- ✓ Tapa que cierra a la perfección gracias al sistema con cojinete oscilante
- ✓ Aislamiento Microtherm® de alta calidad.

## Ergonomía

- ✓ Altura de trabajo del sistema de 93 cms, para una carga cómoda
- ✓ Mecanismo de tapa suave, manejable con una mano, lo cual facilita tanto la abertura como el cierre fácil
- ✓ El balance optimizado de la tapa excluye un cierre accidental Seguridad

## Seguridad

- ✓ En el control final, el inspector firma con su nombre confirmando la calidad
- ✓ Seguridad homologada por GS
- ✓ Accesorios homologados por CE

## Accesorio

- ✓ Sets de calcinación opcionales
- ✓ Controles diversos Servicio

## Servicio

- ✓ A demanda le ofrecemos un propio Servicio de instalación y entrega



## Hornos eléctricos de carga superior PROFESSIONAL-LINE Serie X

Todos los modelos KITTEC® X-LINE de 230 y 400 voltios disponen de un aprovechamiento de la energía muy eficiente a gracias a su forma de construcción.

Los elementos de calentamiento Kanthal® especialmente calculados, los ladrillos refractarios de alta calidad y el aislamiento trasero Microtherm® hacen posible, según el modelo, llegar a temperaturas máximas de 1.320 °C. La construcción redonda reduce la superficie del horno radiante a un mínimo. Mientras todos los componentes claros reflejan el calor, la pared trasera oscura

de la columna técnica encausa el calor. La guía de entrada de aire regulable en la base sirve para mejorar la atmósfera del horno. La ventaja de los modelos de corriente trifásica de 400 voltios es que el tiempo de calcinación se puede reducir gracias a que las fases de calentamiento son más cortas. El tamaño del horno varía – La altura de trabajo de 93 cms permanece.



**i** Puede encontrar sets de calcinación adecuados, herramientas y equipamiento adicional para los hornos KITTEC® STUDIO-LINE a partir de la página 63

### Professional-LINE Serie X

Modelo	Forma	Cámara de combustión Ø (mm)	Altura cámara de combustión (mm)	Volumen (L)	Ø exterior o.R. (mm)	Anchura exterior (mm)	Profundidad exterior (mm)	Profundidad tapa abierta (mm)	Altura exterior (mm) +UG	Temperatura máx. (°C)	Potencia (KW)	Tensión (V)	Corriente (A)	Peso (kg)
<b>X 45</b>	Redondo	430	325	47	625	700	785	1030	1020	1320	3,6	230 N~	16	75
<b>X 45 S</b>	Redondo	430	325	47	625	700	785	1030	1020	1320	4,4	400 2N~	2x10 CEE16	75
<b>X 55</b>	Redondo	430	400	58	625	700	785	1030	1020	1280±30	3,6	230 N~	16	85
<b>X 55 S</b>	Redondo	430	400	58	625	700	785	1030	1020	1320	4,4	400 2N~	2x10 CEE16	85
<b>X 65</b>	Redondo	430	480	69	625	700	785	1030	1020	1250±30	3,6	230 N~	16	90
<b>X 65 S</b>	Redondo	430	480	69	625	700	785	1030	1020	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	90
<b>X 75</b>	Redondo	430	555	79	625	700	785	1030	1020	1200±30	3,6	230 N~	16	95
<b>X 75 S</b>	Redondo	430	555	79	625	700	785	1030	1020	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	95
<b>X 85</b>	Redondo	510	400	82	695	780	865	1110	1020	1200±30	3,6	230 N~	16	90
<b>X 85 S</b>	Redondo	510	400	82	695	780	865	1110	1020	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	90
<b>X 100 S</b>	Redondo	510	480	98	695	780	865	1110	1020	1320	6,8	400 3N~	3x10 CEE16	105
<b>X 115 S</b>	Redondo	510	555	113	695	780	865	1110	1020	1320	6,8	400 3N~	3x10 CEE16	110
<b>X 135 S</b>	Redondo	590	480	132	775	860	945	1180	1020	1320	8,2	400 3N~	3x12 CEE16	125
<b>X 170 S</b>	Redondo	590	630	172	775	860	945	1180	1020	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	140
<b>X 195 S</b>	Redondo	590	710	194	775	860	945	1180	1020	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	150
<b>X 215 S</b>	Redondo	590	780	213	775	860	945	1180	1020	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	160
<b>X 240 S</b>	Redondo	690	645	241	895	980	1085	1330	1020	1320	14	400 3N~	3x20 CEE32	160
<b>X 270 S</b>	Redondo	690	710	266	895	980	1085	1330	1020	1320	16	400 3N~	3x23 CEE32	170
<b>X 300 S</b>	Redondo	690	780	293	895	980	1085	1330	1020	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	180

## Hornos eléctricos combinados PROFESSIONAL-LINE

Todos los hornos de carga superior KITTEC® PROFESSIONAL-LINE pueden ser adquiridos también con una calefacción adicional en la tapa. En ese caso, estos hornos combinados son aptos tanto para procesos de calcinación habituales como también para p. ej. la fusión de vidrio.

El conmutador para esta calefacción en la tapa no es solamente un interruptor para seleccionar „Calefacción de tapa desconectada“ o „Calefacción lateral desconectada“, sino también un interruptor continuo, con el que puede ajustar la relación calefacción de tapa/calefacción lateral de forma porcentual usted mismo. Más confortable

imposible, cuando se trata p.ej. de calcar de forma intermitente cerámica y vidrio – ¡El horno combinado ideal!

**¡llámenos! Estaremos encantados de asesorarle sobre la potencia calefactora y los controles.**

**i** Puede encontrar sets de calcinación adecuados, herramientas y equipamiento adicional para los hornos KITTEC® STUDIO-LINE a partir de la página 63





# KITTEC® PROFESSIONAL-LINE HORNOS DE CARGA FRONTAL

**Hornos eléctricos de carga frontal hasta 1320 °C  
fabricados en acero inoxidable y acero recubierto**



## Hornos eléctricos de carga frontal PROFESSIONAL-LINE Serie XR

Los modelos KITTEC® XR disponen de una calefacción en piedras ranuradas.  
La ventaja: Las espirales calentadoras están protegidas en la mampostería.

Los hornos de carga frontal KITTEC® X-LINE se caracterizan por un calentamiento con espirales calentadoras en piedras ranuradas. Estas están integradas de forma bien protegida dentro de la pared.

Un calentamiento por cinco lados de laterales, pared trasera, puerta y base garantiza una distribución térmica óptima.

**i** Puede encontrar sets de calcinación adecuados, herramientas y equipamiento adicional para los hornos KITTEC® STUDIO-LINE a partir de la página 63



### PROFESSIONAL-LINE Serie XR

Modelo	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Volumen [L]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura variable	Altura hasta el canto inferior de la base [mm]	Temperatura máx. [C]	Potencia [KW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
<b>XR 100</b>	410	500	500	103	700	910	1420-1780	680-1040	1320	8,5	400 3N~	3x13 CEE16	255
<b>XR 150</b>	430	560	620	149	720	970	1420-1660	560-800	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	270
<b>XR 190</b>	480	580	680	189	770	990	1480-1720	560-800	1320	14	400 3N~	3x21 CEE32	320
<b>XR 230</b>	480	720	680	235	770	1130	1480-1720	560-800	1320	17	400 3N~	3x25 CEE32	350
<b>XR 310</b>	550	720	800	317	840	1130	1600-1840	560-800	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	410
<b>XR 380</b>	610	780	800	381	900	1190	1600-1840	560-800	1320	27	400 3N~	3x40 CEE63	470
<b>XR 520</b>	660	810	980	524	950	1220	1660-1780	440-560	1320	34	400 3N~	3x50 CEE63	540
<b>XR 680</b>	730	960	980	687	1020	1370	1660-1780	440-560	1320	43	400 3N~	3x63 CEE63	640
<b>XR 780</b>	730	1040	1040	790	1020	1450	1720-1840	440-560	1320	52	400 3N~	3x76	710
<b>XR 1060</b>	810	1040	1250	1053	1100	1450	1810	320	1320	65	400 3N~	3x95	930

## Hornos eléctricos de carga frontal PROFESSIONAL-LINE Serie XT

KITTEC® XT le ofrece un calentamiento del horno a través de tubos portantes.  
La ventaja: Emisión libre de las espirales calentadoras.

Los hornos de carga frontal XT de Kittec® X-LINE se calientan mediante tubos portantes de silimantina. El costoso procesamiento de alta calidad con los tubos portantes garantiza una máxima vida útil.

Por supuesto, el calentamiento de tiro omnidireccional por cinco lados con una óptima distribución térmica también proporciona en este caso unos resultados de calcinación homogéneos. Esto garantiza los mejores resultados a largo plazo en el duro día a día de la artesanía y la industria.

**i** Puede encontrar sets de calcinación adecuados, herramientas y equipamiento adicional para los hornos KITTEC® STUDIO-LINE a partir de la página 63



### PROFESSIONAL-LINE Serie XT

Modelo	BFIØ [mm]	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Volumen [L]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura variable	Altura hasta el canto inferior de la base [mm]	Temperatura máx. [C]	Potencia [KW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
<b>XT 80</b>	380 x 440	380	440	480	80	720	940	1420-1780	690-1050	1320	8	400 3N~	3x12 CEE16	240
<b>XT 120</b>	400 x 500	400	500	600	120	740	1000	1420-1660	570-810	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	290
<b>XT 160</b>	450 x 520	450	520	660	154	790	1020	1480-1720	570-810	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	350
<b>XT 200</b>	450 x 660	450	660	660	196	790	1160	1480-1720	570-810	1320	14	400 3N~	3x21 CEE32	380
<b>XT 270</b>	520 x 660	520	660	780	267	860	1160	1600-1840	570-810	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	450
<b>XT 330</b>	580 x 720	580	720	780	325	920	1220	1600-1840	570-810	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	500
<b>XT 450</b>	630 x 750	630	750	960	453	970	1250	1660-1780	450-570	1320	33	400 3N~	3x48 CEE63	580
<b>XT 600</b>	700 x 900	700	900	960	605	1040	1400	1660-1780	450-570	1320	42	400 3N~	3x61 CEE63	700
<b>XT 700</b>	700 x 980	700	980	1020	700	1040	1480	1720-1840	450-570	1320	50	400 3N~	3x73	750
<b>XT 1000</b>	900 x 1000	900	1000	1140	1026	1240	1500	1860	460	1320	65	400 3N~	3x95	950

# **KITTEC® PROFESSIONAL-LINE HORNOS DE CARGA FRONTAL**

**Hornos de gas de carga frontal hasta 1320 °C  
Fabricados en acero inoxidable**



## Hornos de gas de carga frontal PROFESSIONAL-LINE Serie XG

Tecnología de gas – Simple y segura

Kittec XG ofrece una óptima distribución térmica gracias a la conducción cruzada de las llamas. A parte del bajo consumo energético y la independencia de conexiones eléctricas, también la posibilidad de poder calcinar bajo atmósferas de reducción es un importante punto a favor del empleo de hornos de gas.

- ✓ Placa de techo R-SIC, sin ensuciamientos
- ✓ Campana de acero inoxidable
- ✓ Bisagra de la puerta ajustable posteriormente
- ✓ Cierre rápido ajustable en versión industrial, bloqueable
- ✓ Cuerpo ensamblado sin argamasa, sin formación de grietas
- ✓ Carcasa completa de acero, inoxidable
- ✓ Pala para chimenea regulable
- ✓ Temperatura exterior baja gracias a las chapas laminadas con ventilación trasera
- ✓ Bastidor inferior regulable en la altura (hasta XG 500)
- ✓ Bastidor inferior con travesaño para un fácil transporte con la carretilla elevadora
- ✓ Elemento térmico para el registro de temperatura, instalado con protección
- ✓ Indicador de temperatura
- ✓ Extremadamente silencioso, quemador de alto rendimiento para propano/butano
- ✓ Opcional: Quemador de gas natural (se requiere un compresor)
- ✓ Regulador de presión con manómetro (incluyendo las armaduras entre quemador y suministro de gas), tecnología de gas simple y segura según DVGW
- ✓ Revestimiento de múltiples capas con un alto grado de aislamiento, ignífugo, libre de fibras
- ✓ Conducción cruzada de las llamas para una distribución térmica regular
- ✓ Ladrillo refractario ASTM 26 en las zonas más expuestas
- ✓ Opcional: Control de la curva de calcinación incluido TC 66 (semiautomático)

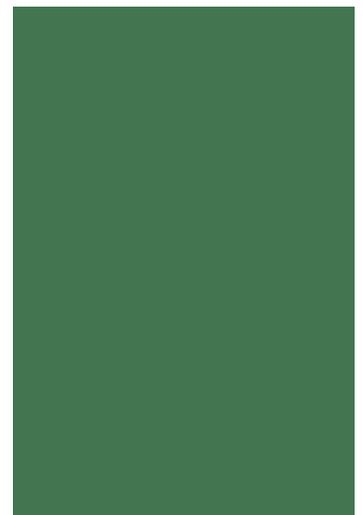
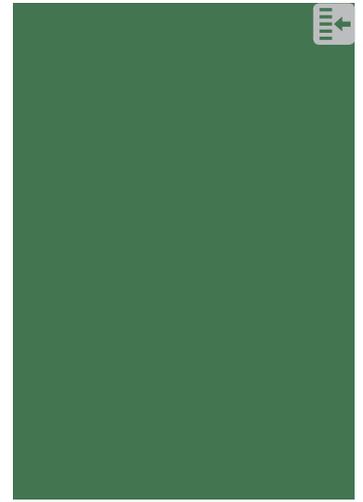
**i** Puede encontrar sets de calcinación adecuados, herramientas y equipamiento adicional para los hornos KITTEC® STUDIO-LINE a partir de la página 63



## PROFESSIONAL-LINE Serie XG

Modelo	Forma	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Volumen [L]	Temperatura max. [°C]	Potencia [kW]	Peso [kg]	Altura variable [mm]
<b>XG 250</b>	Cuadrado	540	660	700	950	920	250	1320	40	470	1460-1700
<b>XG 350</b>	Cuadrado	650	710	760	1060	970	351	1320	45	550	1520-1760
<b>XG 500</b>	Cuadrado	600	840	990	1010	1190	499	1320	60	630	1630-1750
<b>XG 770</b>	Cuadrado	680	1040	1095	1090	1390	775	1320	70	800	1735-1855
<b>XG 1000</b>	Cuadrado	880	1040	1095	1290	1390	1003	1320	80	1000	1725





**KITTEC®**  
 **INDUSTRIAL-LINE**



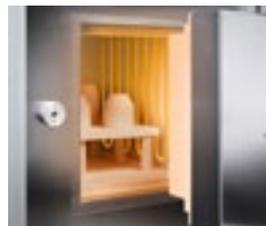


# KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

La tecnología y el equipamiento de nuestros productos han sido concebidos desde siempre para ofrecer muchos años de uso en talleres e industria. Solamente utilizamos materiales de alta calidad y componentes de renombrados fabricantes para nuestros hornos industriales.



✓ Componentes de acero inoxidable



✓ Tiempos rápidos de calentamiento



✓ Temperaturas exteriores bajas gracias al revestimiento con un alto grado en aislamiento



✓ Distribución térmica regular



✓ Mampostería de larga duración



✓ Numerosos controles posibles



✓ Apto para el uso bajo las condiciones industriales más exigentes.



✓ Hornos para distintas aplicaciones

# KITTEC® INDUSTRIAL-LINE HORNOS DE ALIMENTACIÓN POR CARRETILLA

- ✓ Placa de techo R-SIC, sin ensuciamiento
- ✓ Calentamiento por cinco lados mediante tubos portantes
- ✓ Cubierta de base de las espirales calentadoras SIC
- ✓ Espirales calentadoras Kanthal® con baja carga de superficie
- ✓ TC 505: Control de zonas con máximo 2 segmentos de calcinación
- ✓ Opcional TC 507: Control de zonas con hasta 99 segmentos de calcinación
- ✓ Carcasa y marco con recubrimiento en polvo
- ✓ Paquete de ahorro energético ESP (menor consumo de electricidad gracias a la parte trasera con alto grado en aislamiento Microtherm®)
- ✓ Cubierta de base SIC – permeable al calor
- ✓ Aislamiento de tres capas para un consumo energético bajo
- ✓ Ladrillo refractario ASTM 26 en las zonas muy expuestas a la mecánica
- ✓ Bisagra de la puerta ajustable posteriormente
- ✓ Puerta de fácil abertura (aprox. 180°)
- ✓ Chapas laterales con ventilación trasera para temperaturas exteriores bajas
- ✓ Control de 2 zonas
- ✓ Carretilla opcional con ruedas guiadas o sobre guías





## HORNOS ELÉCTRICOS DE ALIMENTACIÓN POR CARRETILLA INDUSTRIAL-LINE CTH

Los modelos KITTEC® CTH disponen de un calentamiento mediante tubos portantes. El costoso procesamiento de alta calidad con los tubos portantes garantiza una larga vida útil.

El calentamiento de tiro omnidireccional por cinco lados proporciona unos resultados de calcinación homogéneos gracias a una óptima distribución térmica. Los ladrillos refractarios de alta calidad y el aislamiento trasero de varias capas hacen posible una distribución térmica absolutamente regular y una temperatura de calcinación máxima de 1320 °C.

### Nuestro plus de calidad:

Todos los hornos de alimentación por carretilla CTH están equipados con un control de 2 zonas - la seguridad para un aumento óptimo y regular de la temperatura incluso en el rango superior de temperaturas.

Para la serie de hornos de alimentación por carretilla solamente se utilizan materiales de alta calidad y componentes de renombrados fabricantes. El montaje en la fabricación moderna se realiza con máxima precisión por nuestros especialistas.

## También estaremos encantados de cumplir sus peticiones especiales. Aquí otras opciones:

- ✓ Carretilla con ruedas o sobre guías
- ✓ Puertas y carretillas en ambos lados
- ✓ Puerta(s) elevable(s) eléctrica(s)
- ✓ Control de válvulas de salida de aire
- ✓ Entrada de aire manual o automática
- ✓ Ventilación mediante soplador
- ✓ Campana extractora encima del horno
- ✓ Tensiones especiales y mucho más
- ✓ Bisagra de la puerta a la izquierda
- ✓ Carretilla adicional
- ✓ Mirilla en la puerta (incl. tapón de cierre)
- ✓ Control de 3 zonas (solo con TC 505 o TC 507)
- ✓ Temperatura máx. 1400 °C
- ✓ Accionamiento de la carretilla eléctrico, sobre guías
- ✓ Puerta oscilante/elevable adicional en la parte trasera
- ✓ Suministro de corriente Control externo (Corriente nocturna)
- ✓ Relé semiconductor (silencioso) en lugar de contactor (poco ruido)

Todos los modelos CTH están también disponibles con calefacción a gas.

## INDUSTRIAL-LINE Serie CTH



Modelo	Temperatura máx. [C]	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Volumen [L]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
CTH 500 L	1000	640	930	850	506	970	1550	1800	27,0	400 3N~	3x40 CEE63	750
CTH 860 L	1000	690	1250	1000	863	1020	1900	2000	36,0	400 3N~	3x52 CEE63	1050
CTH 1000 L	1000	800	1250	1000	1000	1130	1900	2000	55,0	400 3N~	3x80	1250
CTH 1500 L	1000	1000	1500	1000	1500	1420	2150	2000	65,0	400 3N~	3x95	1750
CTH 2000 L	1000	1000	2000	1000	2000	1420	2700	2000	90,0	400 3N~	3x130	2200
CTH 3000 L	1000	1250	2400	1000	3000	1720	3100	2000	125,0	400 3N~	3x185	3200
CTH 4000 L	1000	1250	3200	1000	4000	1720	3900	2000	140,0	400 3N~	3x203	4200
CTH 6000 L	1000	1250	4000	1200	6000	1720	4700	2200	160,0	400 3N~	3x232	6200
CTH 8000 L	1000	1250	4600	1400	8050	1720	5300	2400	200,0	400 3N~	3x290	7500
CTH 500	1320	640	930	850	506	970	1410	1410	36,0	400 3N~	3x52 CEE63	800
CTH 860	1320	690	1250	1000	863	1020	1730	1560	55,0	400 3N~	3x80	1100
CTH 1000	1320	800	1250	1000	1000	1130	1730	1560	65,0	400 3N~	3x95	1300
CTH 1500	1320	1000	1500	1000	1500	1330	1980	1560	90,0	400 3N~	3x130	1800
CTH 2000	1320	1000	2000	1000	2000	1500	2800	2000	125,0	400 3N~	3x185	2300
CTH 3000	1320	1250	2400	1000	3000	1800	3200	2000	140,0	400 3N~	3x203	3400
CTH 4000	1320	1250	3200	1000	4000	1800	4000	2000	160,0	400 3N~	3x232	4500
CTH 6000	1320	1250	4000	1200	6000	1800	4800	2200	200,0	400 3N~	3x290	6600
CTH 8000	1320	1250	4600	1400	8050	1800	5400	2400	240,0	400 3N~	3x348	8000

# KITTEC® INDUSTRIAL-LINE HORNOS DE CÁMARA DE LABORATORIOS

## Hornos de cámara de laboratorios INDUSTRIAL-LINE Serie CLL, hasta 1.400 °C

En los hornos de cámara „CLL“ se encuentran las espirales calentadoras sobre tubos portantes. El aislamiento en tres capas garantiza un bajo consumo energético.

El calentamiento por 5 lados proporciona una distribución térmica óptima, incluso en el rango térmico superior. Una baja carga de superficie de las espirales calentadoras Kanthal® garantiza un mínimo desgaste y una larga vida útil. La construcción de la carcasa, ventilada totalmente por detrás, es una excelente protección de corrosión. El uso de acero inoxidable apoya esta protección en una medida especial.

La placa de techo R-SIC representa una absoluta innovación en la construcción de hornos: sin ensuciamiento del material combustible a causa del polvo del ladrillo refractario del techo. El bastidor de acero es extremadamente robusto y dispone de una fijación estable a la puerta. El recubrimiento de las conexiones eléctricas de las espirales calentadoras de la puerta están integradas en la construcción de acero de la puerta. El marco del horno está provisto de laca industrial resistente en forma de recubrimiento en polvo. Las chapas laterales son de acero inoxidable.



- ✓ Chapa perforada del techo contra depósitos de calor y humedad
- ✓ Calentamiento por 5 lados
- ✓ Calefacción en la base cubierta y protegida mediante placa SIC
- ✓ Elemento térmico de platino y rodio para el registro de temperatura – libre de desgaste y montado de forma protegida contra roturas
- ✓ Dintel de la puerta de acero inoxidable
- ✓ Puerta de fácil y amplia abertura
- ✓ Revestimiento de ladrillo refractario resistente a la reducción
- ✓ Soporte de evacuación de aire central para el tubo o la manguera de salida de aire
- ✓ Asa de la puerta grande y manejable Cierre de la puerta ajustable, bloqueable
- ✓ Patas desmontables y fácilmente montables
- ✓ Interruptor de seguridad de la puerta con separación forzada
- ✓ Conductor de seguridad y de trabajo o bien relé semiconductor según VDE de serie
- ✓ Sello de calidad para el aseguramiento de la calidad
- ✓ Homologación CE
- ✓ Libre de mantenimiento
- ✓ 24 meses de garantía (excepto en piezas de desgaste)



Modelo	Temperatura máx. [°C]	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Volumen [L]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
<b>CLL 15</b>	1300	250	250	250	630	860	1330	16	7,0	400 2N~	16	160
<b>CLL 30</b>	1300	320	320	320	700	930	1400	33	8,0	400 3N~	12	190
<b>CLL 60</b>	1300	400	400	400	780	1010	1500	64	11,0	400 3N~	16	290
<b>CLL 120</b>	1300	500	500	500	880	1110	1600	125	15,0	400 3N~	22	390
<b>CLL 15 H</b>	1400	250	250	250	680	910	1330	16	8,0	400 3N~	12	250
<b>CLL 30 H</b>	1400	320	320	320	750	980	1400	33	10,0	400 3N~	15	330
<b>CLL 60 H</b>	1400	400	400	400	830	1060	1500	64	12,0	400 3N~	18	380
<b>CLL 120 H</b>	1400	500	500	500	930	1170	1600	125	18,0	400 3N~	26	480

# KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

## HORNOS DE RECOCIDO Y TEMPLADO

### HORNOS DE RECOCIDO Y TEMPLADO INDUSTRIAL-LINE SERIE CLM, HASTA 1.300 °C

Para el recocido y templado en funcionamiento normal o en ambientes expuestos a gases inertes



- ✓ Construcción estable de acero-acero inoxidable
- ✓ Aislamiento de varias capas ahorra energía
- ✓ Carcasa de horno con ventilación trasera protege contra la corrosión y baja la temperatura exterior
- ✓ Dintel de acero inoxidable encima de la abertura del horno
- ✓ La junta elástica de la puerta protege la mampostería de piedra
- ✓ Las piedras duras en el marco de la puerta reducen el desgaste
- ✓ Interruptor de seguridad de la puerta de separación forzada
- ✓ Espirales calentadoras Kanthal® con emisión libre, sobre tubos portantes en la base y ambos lados
- ✓ Calefacción protegida mediante placa SIC
- ✓ Escudo protector de calor como protector de radiación

**i**  
**ACCESORIOS**  
A demanda, KITTEC® también le suministra los accesorios completos para su horno de recocido / templado. Puede obtener información detallada y productos en el apartado APARATOS & EQUIPAMIENTOS en la página 69 de este catálogo.

Modelo	Temperatura máx. [C]	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Volumen [L]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
<b>CLM 10</b>	1300	250	250	120	8	600	700	700	2,50	230 1N~	11	95
<b>CLM 20</b>	1300	250	350	200	18	600	800	730	6,00	400 2N~	15	135
<b>CLM 30</b>	1300	250	500	200	25	600	950	730	7,00	400 2N~	16	150
<b>CLM 50</b>	1300	350	500	250	44	1000	1300	1400	13,00	400 3N~	19	330
<b>CLM 70</b>	1300	350	750	250	66	1000	1400	1400	20,00	400 3N~	29	380
<b>CLM 90</b>	1300	350	1000	250	88	1000	2000	1400	22,00	400 3N~	32	410
<b>CLM 110</b>	1300	500	750	300	113	1350	1850	1900	22,00	400 3N~	32	800
<b>CLM 170</b>	1300	550	750	400	165	1400	1850	2000	30,00	400 3N~	44	1050
<b>CLM 340</b>	1300	750	1100	400	333	1600	2200	2100	48,00	400 3N~	84	1400
<b>CLM 670</b>	1300	1000	1300	500	650	1850	2400	2100	70,00	400 3N~	100	1900



# KITTEC® INDUSTRIAL-LINE HORNOS DE CAMPANA

## HORNOS DE CAMPANA INDUSTRIAL-LINE HCB / HSQ

Los hornos de campana KITTEC® de las series HCB y HSQ no solo ofrecen la gran ventaja de una carga fácil en el sector cerámico y de arte, sino también en el sector industrial. La placa de la base es libremente accesible, y la pieza de trabajo simplemente se debe elevar unos pocos centímetros. Esta ventaja ergonómica facilita el trabajo enormemente.

Nuestros hornos de campana son aptos sobre todo en el caso de piezas de trabajo muy pesadas o muy altas como p. ej. esculturas o piezas de vidrio o metal grandes. El sistema de calefacción eléctrico se encuentra en la campana. Una vez cargado, se debe cerrar el horno descendiendo la campana y puede ser calentado. Después de la calcinación o bien del tratamiento térmico se eleva la campana y las piezas se pueden retirar de forma fácil y ergonómica.

- ✓ Superficie del horno redonda (HCB) o cuadrada (HSQ)
- ✓ Volumen de cámara de combustión de aprox. 200 hasta 500 litros
- ✓ Ideal para esculturas, recipientes grandes o piezas individuales
- ✓ Temperatura de calcinación hasta 1320 °C
- ✓ Carga ergonómica
- ✓ Apto para piezas individuales grandes y producciones en serie
- ✓ 2 años de garantía
- ✓ Posibilidad de fabricación especial en cualquier momento



### INDUSTRIAL-LINE Serie HCB

Modelo	Temperatura máx. [°C]	Diám. BR	Altura cámara de combustión [mm]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Volumen [L]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
HCB 200	1320	590	710	900	1200	1800	194	13,5	400 3N~	3x20 CEE32	250
HCB 260	1320	590	930	900	1200	2020	254	16,0	400 3N~	3x24 CEE32	280
HCB 270	1320	690	710	1000	1300	1800	266	17,0	400 3N~	3x25 CEE32	290
HCB 350	1320	690	930	1000	1300	2020	348	20,0	400 3N~	3x29 CEE32	325
HCB 380	1320	590	1390	900	1200	2480	380	19,0	400 3N~	3x28 CEE32	340
HCB 520	1320	690	1390	1000	1300	2480	520	25,0	400 3N~	3x37 CEE63	400

### INDUSTRIAL-LINE Serie HSQ

Modelo	Temperatura máx. [°C]	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Volumen [L]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
HSQ 230	1320	560	560	710	870	1170	1800	223	15,0	400 3N~	3x22 CEE32	270
HSQ 300	1320	560	560	930	870	1170	2020	292	18,0	400 3N~	3x26 CEE32	300
HSQ 440	1320	560	560	1390	870	1170	2480	436	22,0	400 3N~	3x32 CEE32	360



## Hornos de cámara con circulación de aire INDUSTRIAL-LINE Serie CLU, hasta 850 °C

Para el recocido de soluciones bajo en tensión, arranque, descarga, templado en funcionamiento normal o en ambientes expuestos a gases

- ✓ Carcasa en chapa de acero
- ✓ Cortos tiempos de calentamiento
- ✓ Incl. bastidor inferior: 4 patas desmontables
- ✓ Aislamiento de alta calidad, libre de amianto, con eficiencia energética
- ✓ Distribución térmica en el espacio útil  $\pm 5$  °C según DIN 17052
- ✓ Otros tamaños especiales a demanda
- ✓ Aislamiento mediante placas de fibra mineral
- ✓ Circulación de aire horizontal
- ✓ Interior de acero inoxidable
- ✓ Sistema de calefacción con larga vida útil
- ✓ Altura inferior de carga: aprox. 900 mm



Modelo	Temperatura máx. [°C]	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Volumen [L]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
CLU 15/45	450	300	350	150	15	500	900	440	2,40	230 1/N	11	50
CLU 40/45	450	300	400	300	36	540	1050	1270	3,00	230 1/N	13	115
CLU 70/45	450	350	500	400	70	590	1150	1370	4,00	400 3/N	3x6 CEE16	130
CLU 140/45	450	450	600	500	135	690	1250	1470	5,50	400 3/N	3x8 CEE16	205
CLU 270/45	450	600	750	600	270	840	1450	1620	9,50	400 3/N	3x14 CEE16	370
CLU 540/45	450	750	900	800	540	990	1600	1820	13,50	400 3/N	3x20 CEE32	540
CLU 800/45	450	800	1250	1200	800	1245	1845	1800	24,00	400 3/N	3x35 CEE63	850
CLU 15/85	850	300	350	150	15	500	900	440	3,00	230 1/N	13	50
CLU 40/85	850	300	400	300	36	850	1360	1470	6,00	400 3/N	3x9 CEE16	290
CLU 70/85	850	350	500	400	70	900	1460	1570	10,00	400 3/N	3x15 CEE16	360
CLU 140/85	850	450	600	500	135	1000	1560	1670	14,00	400 3/N	3x21 CEE32	580
CLU 270/85	850	600	750	600	270	1150	1710	1770	20,00	400 3/N	3x29 CEE32	770
CLU 540/85	850	750	900	800	540	1300	1860	1970	30,00	400 3/N	3x44 CEE63	920
CLU 800/85	850	800	1250	800	800	1380	2260	2125	40,00	400 3/N	3x58 CEE63	1340

## Hornos de copela INDUSTRIAL-LINE hasta 1320 °C

Estos pequeños hornos de carga frontal los hemos desarrollado junto con un laboratorio dental con el que tenemos amistad, y probado en funcionamiento continuo en el taller. La principal característica de estos hornos de copela de laboratorio son los cortos tiempos de calentamiento. El M 4 alcanza los 1000 °C en 45 minutos y después de otros 15 alcanza los 1100 °C. El aislamiento de ladrillos refractarios de alta calidad es muy robusto y hace posible también obtener altas temperatura de calcinación de hasta 1320 °C. Nuestra nueva serie de hornos de laboratorio es ideal para muchas aplicaciones, no solo por su increíble relación calidad-precio. Está concebida para muchos años de uso con funcionamiento diario en talleres e industria.

- ✓ Práctica puerta abatible (Apertura 90°), que se puede utilizar como bandeja
- ✓ Aislamiento de varias capas para un bajo consumo energético
- ✓ Apertura de evacuación de aire en la pared trasera del horno
- ✓ Componentes de acero inoxidable, inoxidables, temperatura exterior baja
- ✓ Conexiones enchufables industriales de alta calidad para hornos y control
- ✓ Conductor de seguridad según VDE + relé semiconductor electrónico (conmutación silenciosa)
- ✓ Calentamiento: Espirales calentadoras en ranuras para muy cortos tiempos de calentamiento
- ✓ Interruptor de puerta de seguridad homologado – separación forzada
- ✓ Sello de calidad para el aseguramiento de la calidad
- ✓ Elemento térmico para el registro de temperatura, instalado con protección de rotura
- ✓ Manual de instrucciones detallado
- ✓ Aislamiento mediante ladrillos refractarios de alta calidad, sin fibra cerámica
- ✓ Cuerpo ensamblado sin argamasa, sin formación de grietas



## INDUSTRIAL-LINE Modellreihe M

Modelo	Temperatura máx. [°C]	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Volumen [L]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
M 4	1200	180	180	114	420	420	450	4	1,20	230	6	28
M 10	1200	240	240	170	480	480	505	10	2,40	230	11	40



# KITTEC® INDUSTRIAL-LINE HORNOS DENTALES KTD

Unsere enge Kooperation mit namhaften Unternehmen auf dem Dentalmarkt bildet die Grundlage für unsere innovativen Produkte.



## KTD K2 – Hornos de sinterización para cobalto-cromo (CoCr), hasta 1.350 °C

El KTD K2 es un modelo inspirado en el KTD R2. Disponen de la misma tecnología de control, así como de la mayoría de las características técnicas, pero tienen conceptos completamente distintos. Mientras el KTD R2 está concebido para la sinterización de cerámica de óxido bajo altas temperaturas, el KTD K2 está concebido especialmente para el tratamiento térmico de metales bajo temperaturas bajas y dentro de una atmósfera protectora.

Empleando acelerantes especiales se crea una especie de copela en el interior del horno, que separa la cámara del horno y el espacio cargado. De esta forma se pueden crear distintas atmósferas y las aleaciones de metal se pueden tratar térmicamente sin necesidad de oxígeno. El acondicionamiento innovativo planificado minuciosamente de los gases de barrido convierte el KTD K2 en un absoluto todoterreno. Es apto para la descarga de tensión, la limpieza, el recocido y la sinterización de aleaciones de metal presinterizadas previamente. Además, también se pueden desaglomerar y sinterizar en una sola fase de trabajo pulvimetales que contengan aglomeraciones (Soft-Blanks).

Adicionalmente al perfil clásico de temperatura-tiempo (curva desinterización), este horno también registra la cantidad del gas de barrido (p. ej. Argón) para cada segmento individual. La supervisión electrónica y la regulación proporcionan una mayor seguridad durante el proceso y un consumo de gas notablemente reducido.

- ✓ Calentamiento por 6 lados
- ✓ Protección contra cortes de energía
- ✓ Tiempos cortos de sinterización
- ✓ Sistema de protección de gas pequeño (estándar) y grande (accesorio) disponible
- ✓ Bajo consumo de gas a través de regulación electrónica del gas
- ✓ Retorno del gas (para la conexión a un sistema de aspiración)
- ✓ Pantalla táctil de color con menú en varios idiomas
- ✓ 6 (otros 30 vía USB) programas individuales de sinterización
- ✓ Función interna de registro (72 horas)
- ✓ Interfaz Ethernet- & USB
- ✓ Software para el ordenador

## KTD P1 – Horno de Hornos de sinterización atmosférico para cerámica de óxido, hasta 1.600 °C

El KTD P1 corresponde básicamente a un KTD S1 con componentes adicionales. El control se realiza a través de una pantalla táctil gráfica intuitiva en varios idiomas. A través de una interfaz Ethernet se puede conectar con un ordenador, bien directamente o a través de una red ya existente. Con el software gratuito de supervisión „ThermoView“ entregado junto con el horno se pueden tanto crear o guardar programas de sinterización de forma más fácil, como protocolizar procesos completos de sinterización de forma automática.

Con una capacidad de calentamiento de hasta 3000 °C/h en todo el rango térmico, el KTD P1 es uno de los hornos de Hornos de sinterización más rápidos en el mercado y se cualifica para la así llamada „sinterización de alta velocidad“.

- ✓ Calentamiento por 3 lados
- ✓ Calentamiento y enfriamiento muy rápido
- ✓ Hasta 30 elementos por carga (en dos niveles)
- ✓ Pantalla táctil en blanco y negro con menú en varios idiomas
- ✓ 6 programas de sinterización individuales
- ✓ Interfaz Ethernet
- ✓ Software para el ordenador
- ✓ Homologado para la región norteamericana (solo la versión 115-V)



### INDUSTRIAL-LINE Serie KTD



Modelo	Temperatura máx. [°C]	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Volumen [L]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
KTD K2	1350	Ø = 75 - 95	Ø = 75 - 95	30	670	560	750	0,13 - 0,21	2,5	230	16	87
KTD P1	1600	70	100	70	450	390	660	0,5	1,0	230	10	62
KTD S1	1550	70	100	70	450	390	660	0,5	1,0	230	10	62
KTD M2	1600	Ø = 140	Ø = 140	100	730	810	600	1,5	2,5	230	16	92
KTD R2	1650	120	120	95	670	560	750	1,4	2,0	230	16	87



## KTD S1 – Modelo básico con calidad acreditada

El KTD S1 corresponde básicamente a un horno de cámara. Pero también dispone de un diseño de cajones muy bueno, en el cual la pared delantera y la base de la cámara de sinterización se pueden mover al mismo tiempo hacia delante gracias a sus guías. Este diseño hace posible una carga confortable desde tres direcciones distintas. La construcción completa y el orden minucioso de las componentes individuales permiten una construcción muy compacta. Los tres elementos de calentamiento están instalados de forma asimétrica para poder garantizar una distribución térmica lo más óptima posible en toda la superficie cargada. La potencia eléctrica máxima necesaria es sorprendentemente baja  $\leq 1000$  W. De esta forma, el KTD S1 se puede conectar a cualquier enchufe habitual.

- ✓ Calentamiento por 3 lados
- ✓ Calentamiento y enfriamiento rápido
- ✓ Hasta 30 elementos por carga (en dos niveles)
- ✓ Regulador industrial
- ✓ 6 programas de sinterización individuales



## KTD M2 – Horno elevador con gran capacidad, hasta 1.600 °C

El KTD M2 es un horno elevador compacto en el que la capa base de la cámara de sinterización se eleva y desciende de forma motorizada. Este concepto hace posible el calentamiento de los seis lados y tiene como consecuencia una homogeneidad térmica prácticamente insuperable. La fácil carga y descarga se realiza a través de una gran apertura situada debajo de la cámara de sinterización.

La potencia máxima es de  $\leq 2500$  W. La supervisión electrónica permite que el KTD M2 pueda ser operado en la mayoría de los enchufes habituales. El control se realiza a través de una pantalla de color táctil gráfica intuitiva en varios idiomas. A través de una interfaz Ethernet se puede conectar con un ordenador, bien directamente o a través de una red ya existente, y con ayuda del software de supervisión „ThermoView“ entregado junto con el horno se pueden tanto crear o guardar programas de sinterización de forma más fácil, como protocolizar procesos completos de sinterización de forma automática. Además se puede realizar un registro de los procesos de sinterización a través de un dispositivo de almacenamiento de datos por USB.

Con su grande cámara de sinterización y la posibilidad de una carga en varios pisos es la selección ideal para un laboratorio dental grande o un centro de fresado.

- ✓ Calentamiento por 6 lados
- ✓ Protección contra cortes de energía
- ✓ Hasta 180 elementos por carga (en hasta tres niveles)
- ✓ Mando de control táctil en color
- ✓ Menú en varios idiomas
- ✓ 6 programas de sinterización individuales con hasta 20 segmentos
- ✓ Interfaces: Ethernet & USB
- ✓ Software para ordenador „Thermo-View“
- ✓ Homologado para la región norteamericana



## KTD R2 – Horno de sinterización compacto que cumple el último estándar de la tecnología

El KTD R2 es un horno elevador compacto en el que la capa base de la cámara de sinterización se eleva y desciende. La fácil carga y descarga se realiza a través de una gran apertura situada debajo de la cámara de sinterización. La potencia máxima es de  $\leq 2100$  W. La supervisión electrónica interna que el KTD R2 pueda ser operado en la mayoría de los enchufes habituales. El control se realiza a través de una pantalla de color táctil gráfica intuitiva en varios idiomas. El KTD R2 se puede conectar con un ordenador, bien directamente o a través de una red ya existente a través de una interfaz Ethernet. Con el software gratuito de supervisión „ThermoView“ entregado junto con el horno se pueden tanto crear o guardar programas de sinterización de forma más fácil, como protocolizar procesos completos de sinterización de forma automática. Una interfaz USB permite que a parte del registro de datos (adicional o alternativo al software de ordenador) se registren una mayor cantidad de curvas de sinterización con la posibilidad de importarlas o exportarlas. De esta forma pueden realizarse copias de seguridad de los programas de sinterización o bien transferirse programas de sinterización a otros hornos (con las mismas funciones).

- ✓ Calentamiento por 5 lados
- ✓ Protección contra cortes de energía
- ✓ Hasta 70 elementos por carga (en dos niveles)
- ✓ Pantalla táctil de color con menú en varios idiomas
- ✓ 6 (otros 30 vía USB) programas individuales de sinterización
- ✓ Interfaz Ethernet- & USB
- ✓ Software para el ordenador

# KITTEC® INDUSTRIAL-LINE HORNOS DE SINTERIZACIÓN



## INDUSTRIAL-LINE Hornos de sinterización KTQ, hasta 1.800 °C

### Hornos de sinterización atmosféricos para procesos térmicos exigentes

La nueva serie KTQ desarrollada para usted resulta de décadas de experiencia en la construcción de hornos industriales y una tecnologías ya acreditadas con componentes innovadores. La serie KTQ cubre las necesidades individuales de hornos de sinterización para sus procesos térmicos exigentes hasta 1800 °C con tamaños desde 5 L hasta 120 L volumen de cámara.

A demanda del cliente, el sistema se puede equipar con un control de válvulas de salida de aire.

Libremente programable por el usuario en el rango térmico < 800 °C. Además se pueden ofrecer opcionalmente un sistema de entrada de aire con o sin precalentamiento del aire, regulador de procesos de gas o aislamiento sin fibras. La programación y el control de procesos se realiza mediante el ya acreditado sistema de introducción desarrollado especialmente para ello, a través de un HMI o de un regulador industrial. Los elementos calefactores de disilicida de molibdeno o de SIC colocados de forma optimizada garantizan temperaturas homogéneas dentro de la cámara y una sinterización libre de gases.

Todos los elementos calefactores están solamente conectados de forma paralela, de forma que en caso de rotura de un elemento solamente deja de funcionar el elemento en afectado y los demás siguen funcionando. La conexión simétrica y la fácil accesibilidad facilitan el reemplazo rápido.

El suministro de corriente de los elementos calefactores se realiza a través de un sistema de guías de aluminio sólido y libre de mantenimiento.

- ✓ Calentamiento por 2 lados
- ✓ Rápido calentamiento y enfriamiento
- ✓ Posibilidades universales de carga / base de piedra sólida
- ✓ Procesos de sinterización a prueba de fallos
- ✓ Elementos calefactores conectados de forma paralela
- ✓ Suministro de corriente de los elementos calefactores a través de un sistema eléctrico de guías libre de mantenimiento
- ✓ Cámara del horno calentada mediante disilicida de molibdeno o SIC
- ✓ Regulador compacto de programas con 5 programas ajustables

### Opciones

- ✓ Temperatura máxima seleccionable
- ✓ Aislamiento sin fibras
- ✓ Soplado de aire activo (calentado o sin calentar)
- ✓ Control SPS
- ✓ Software de ordenador, interfaz Ethernet y USB
- ✓ Control de válvulas de salida de aire automático (opcional)
- ✓ Pantalla táctil de color con menú en varios idiomas
- ✓ Entrada de gas de procesamiento controlada por el programa

### Variantes

La serie KTQ abarca 7 tamaños de horno con 4 temperaturas máximas seleccionables respectivamente: 1450 °C, 1600 °C, 1700 °C o 1800 °C.

A demanda se pueden realizar tanto tamaños intermedios como componentes opcionales para mejorar sus procesos especiales.

Si tiene peticiones especiales estaremos encantados de evaluar su viabilidad y realizar una oferta individual.

## INDUSTRIAL-LINE Modellreihe KTQ



Modelo	Temperatura máx. [°C]	Anchura cámara de combustión [mm]	Profundidad cámara de combustión [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Volumen [L]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
<b>KTQ 5</b>	1450 - 1800	150	160	200	5	5	400 3N~	A demanda	200
<b>KTQ 10</b>	1450 - 1800	200	250	200	10	8	400 3N~	A demanda	220
<b>KTQ 20</b>	1450 - 1800	280	280	260	20	10	400 3N~	A demanda	280
<b>KTQ 40</b>	1450 - 1800	300	400	360	40	15	400 3N~	A demanda	370
<b>KTQ 60</b>	1450 - 1800	340	400	450	60	18	400 3N~	A demanda	500
<b>KTQ 80</b>	1450 - 1800	400	400	500	80	20	400 3N~	A demanda	650
<b>KTQ 120</b>	1450 - 1800	500	500	500	120	25	400 3N~	A demanda	750



# KITTEC® INDUSTRIAL-LINE HORNOS DE FUNDICIÓN



## Hornos de fundición INDUSTRIAL-LINE XA

Los hornos de fundición KITTEC® de la serie XA, realizados en acero inoxidable, están concebidos sobre todo para el proceso de microfusión a cera perdida, un proceso de molde para la fundición de metal y vidrio.

Los modelos se fabrican principalmente de cera, aunque hoy en día cada vez es más frecuente que sean de plástico. Los modelos se cubren en forma de capa, lo

que crea un molde hueco alrededor del modelo. El modelo original ahora se debe „sacar de forma fundida“ de forma que solo quede el molde hueco sin restos. Los hornos de fundición KITTEC® ofrecen las condiciones necesarias para una multitud de materias de molde: Arcillas, mezclas de arena de cuarzo o arena de circonio y olivino con aglomerantes sintéticos. El proceso completo de calcinación se regula a través de un control digital. Esto le permite tener libertad seleccionando

el tiempo y la temperatura pero además ofrece también programas fijos eficaces. El control mediante microprocesador con las curvas de calcinación almacenables de forma digital y la medición térmica exacta mediante el elemento térmico de platino y rodio le dan la posibilidad de determinar usted mismo las calcinaciones en sus hornos y repetirlos en cualquier momento de forma exacta. El regulador más indicado para su aplicación depende de la curva de calcinación que necesite.

## Campos de aplicación

- Construcción de moldes industria del automóvil
- Fundición de precisión
- Industria joyera
- arte (p. ej. esculturas de metal)
- Tecnología dental

- ✓ Rango térmico hasta 1000 °C
- ✓ Opcional: Control de 3 zonas posible para la distribución térmica controlada
- ✓ Opcional: Bañera recolectora con tapa debajo del horno
- ✓ Óxido en la base, con orificio de salida
- ✓ Opcional: mufa de acero inoxidable en forma de cilindro
- ✓ Opcional: Salida de la bañera con calefacción
- ✓ Opcional: Bañera con calefacción
- ✓ Sistema de tapa hermético
- ✓ La tapa se puede abrir completamente
- ✓ Asa descentral (lateral)
- ✓ Resortes de presión a gas en la tapa
- ✓ Soporte de evacuación de aire
- ✓ Horno de calcinación móvil sobre ruedas
- ✓ Aislamiento Microtherm®
- ✓ Material de elementos de calentamiento de Kanthal®
- ✓ Diversos aparatos de control disponibles, para ajustar los procesos térmicos o añadir tiempos de parada
- ✓ Interruptor de seguridad homologado
- ✓ Variantes de tensión para todos los países
- ✓ Posibilidad de fabricación especial en cualquier momento.
- ✓ 2 años de garantía

## INDUSTRIAL-LINE Serie XA



Modelo	Temperatura máx. [C]	BR Ø [mm]	Altura cámara de combustión [mm]	Ø exterior ØR	Anchura exterior [mm]	Profundidad exterior [mm]	Altura exterior [mm]	Volumen [L]	Potencia [kW]	Tensión [V]	Corriente [A]	Peso [kg]
<b>XA 70 S</b>	1000	430	535	620	700	780	1020	78	5,6	400 3N~	2x12 CEE16	90
<b>XA 190 S</b>	1000	590	690	770	860	940	1090	189	11,0	400 3N~	3x16 CEE16	170
<b>XA 260 S</b>	1000	690	690	890	980	1080	1340	257	16,0	400 3N~	3x23 CEE32	210
<b>XA 380 S</b>	1000	690	990	890	980	1080	1340	370	18,0	400 3N~	3x26 CEE32	250



# KITTEC® INDUSTRIAL-LINE FABRICACIONES ESPECIALES

## ¡Un horno adecuado para cada aplicación!

**¡Las tareas especiales requieren hornos especiales! – KITTEC® soluciona estas tareas con modelos profesionales de fabricación especial. ¡Comuníquenos sus deseos!**

A parte de nuestro programa estándar también realizamos fabricaciones especiales y hornos a medida. Ya hemos podido realizar una multitud de fabricaciones especiales exitosamente para las más diversas aplicaciones. También estaremos encantados de cumplir sus peticiones especiales. Nuestro volumen de entrega ya cuenta actualmente con todas las tensiones especiales para el mercado internacional.

Realizar fabricaciones especiales y hornos de calcinación a medida para usted que no están incluidos en nuestro programa estándar siempre es un desafío agradable para nuestro equipo técnico.

Hemos realizado muchas aplicaciones especiales para los más diversos usos. También estaremos encantados de cumplir sus peticiones especiales.

**Tamaños especiales y fabricaciones especiales según sus necesidades – ¡Nosotros tenemos las soluciones!**

### **Fabricación industrial para la industria siderúrgica.**

De la serie de modelos CLM con 3 m de longitud, para el tratamiento térmico de barras y ejes metálicos.





**Fabricación especial para la industria del vidrio**

Varios hornos de campana situados unos encima de otros han sido utilizados en esta construcción. El horno especial ofrece tres cámaras de combustión que posibilitan tiempos de calcinación y de enfriamiento separados y distintos.



**Fabricación especial para la industria siderúrgica**

Basado en la serie CLM, para el tratamiento térmico de metal.

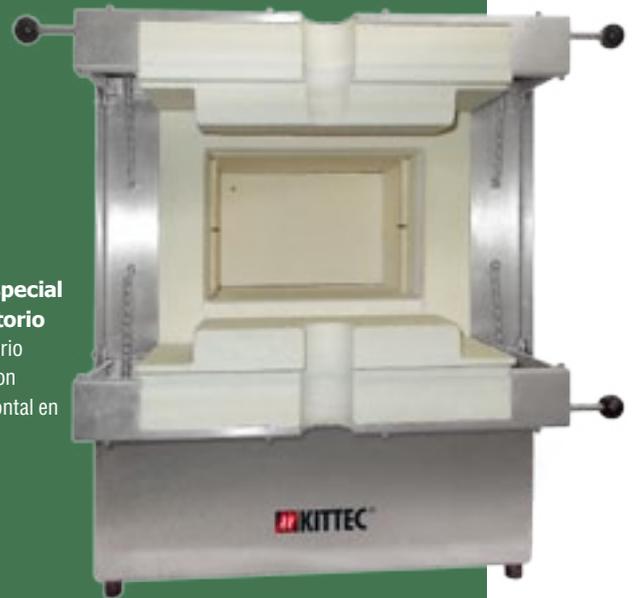
**Fabricación especial para la industria siderúrgica**

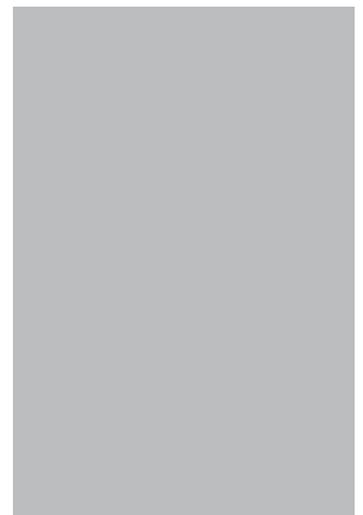
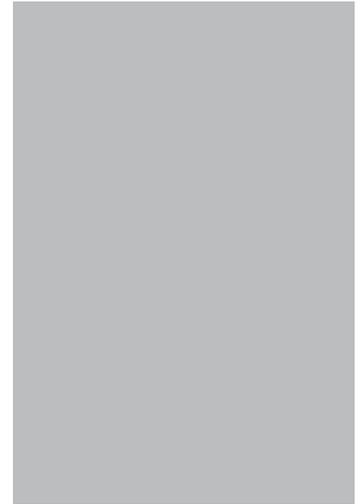
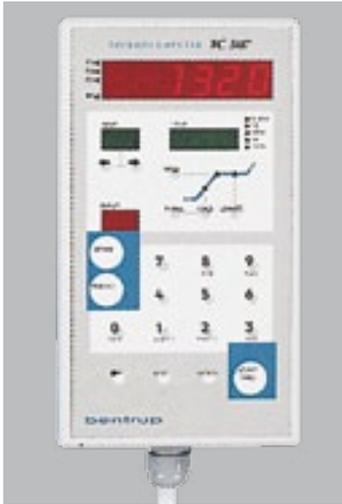
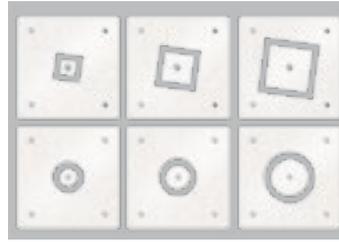
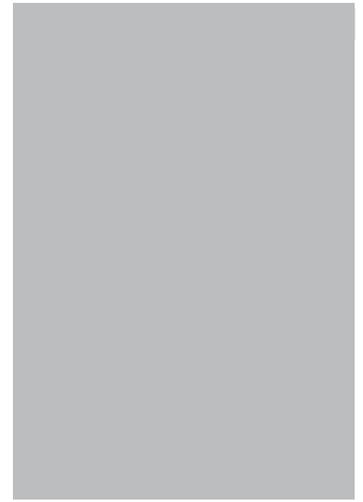
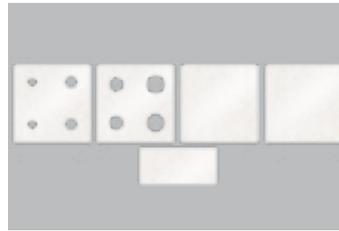
Hornos de alimentación por carretilla con carretilla deslizante automática



**Fabricación especial para el laboratorio**

Horno de laboratorio especial grande con puerta abatible frontal en dos partes.





# APARATOS Y EQUIPAMIENTOS



# JUEGOS PARA EL HORNEADO

Una gran selección para un horneado perfecto

	Juego para el horneado	Cantidad de las placas	Medidas de las placas	Cantidad soportes 50mm	Cantidad soportes 100mm	Cantidad soportes 50 mm	Cantidad soportes 200 mm	Setriplo de para cerámica	Separador de placas 1 kg	Tacos de coque para la caja interior
<b>Carga superior</b>	<b>O</b>	2	ø 260 mm	6	3			1	1	3
	<b>A</b>	3	ø 350 mm	6	6			1	1	3
	<b>B</b>	4	ø 380 mm	9	6	3		1	1	3
	<b>C</b>	4	ø 470 mm	6	6	3		1	1	3
	<b>D</b>	4	ø 520 mm	9	6	3		1	1	3
	<b>E</b>	4	ø 585 mm	9	6	3		1	1	3
	<b>SQ 11</b>	2	180 x 180 mm	6	3			1	1	4
	<b>SQ 50</b>	3	340 x 330 mm	6	6			1	1	4
	<b>SQ 70</b>	4	340 x 330 mm	9	9			1	1	4
	<b>SQ 90</b>	4	400 x 400 mm	9	9			1	1	4
	<b>SQ 140</b>	5	400 x 400 mm	9	9	3		1	1	4
	<b>SQ 150</b>	4	500 x 500 mm	9	9			1	1	4
	<b>SQ 220</b>	5	500 x 500 mm	9	9	3		1	1	4
	<b>Carga frontal</b>	<b>CBN 15</b>	2	240 x 190 mm	6	3			1	1
<b>CBN 33</b>		2	300 x 290 mm	6	3			1	1	4
<b>CBN 50</b>		3	340 x 310 mm	6	6			1	1	4
<b>CBN 70</b>		3	350 x 340 mm	6	6	3		1	1	4
<b>CBN 100</b>		4	400 x 350 mm	9	6	3		1	1	
<b>CBN 140</b>		4	470 x 400 mm	9	6	3		1	1	
<b>CBN 200</b>		4	500 x 460 mm	9	6	6		1	1	
<b>CBN 280</b>		5	570 x 500 mm	9	3	6	3	1	1	
<b>CBN 330</b>		5	600 x 500 mm	9	3	6	3	1	1	
<b>CL 43</b>		3	370 x 310 mm	6	6			1	1	
<b>CL 60</b>		3	370 x 310 mm	6	6	3		1	1	
<b>CL 100</b>		4	400 x 360 mm	9	6	3		1	1	
<b>CL 140</b>		4	500 x 400 mm	9	6	3		1	1	
<b>CL 210</b>		4	500 x 480 mm	9	6	6		1	1	
<b>CL 280</b>		5	540 x 500 mm	9	3	6	3	1	1	
<b>CL 330</b>		5	560 x 500 mm	9	9	6	6	1	1	
<b>CL 440</b>		10	560 x 320 mm	12	12	9	9	1	1	
<b>CL 600</b>		12	600 x 370 mm	15	15	12	12	1	1	
<b>XR 100</b>		3	440 x 350 mm	9	6	3		1	1	4
<b>XR 150</b>		4	500 x 370 mm	9	9	6	3	1	1	4
<b>XR 190</b>		4	500 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
<b>XR 230</b>		4	600 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
<b>XR 310</b>		5	600 x 500 mm	9	9	6	6	1	1	4
<b>XR 380</b>		10	560 x 350 mm	12	12	9	9	1	1	8
<b>XR 520</b>		12	600 x 370 mm	15	15	12	12	1	1	8
<b>XR 680</b>		12	600 x 400 mm	15	15	12	12	1	1	8
<b>XR 780</b>		14	600 x 450 mm	18	15	12	12	1	1	8
<b>XR 1060</b>		28	470 x 370 mm	36	32	32	24	1	1	16
<b>XT 80</b>		3	400 x 350 mm	9	6	3		1	1	4
<b>XT 120</b>		4	470 x 370 mm	9	9	6	3	1	1	4
<b>XT 160</b>		4	490 x 420 mm	6	6	6	6	1	1	4
<b>XT 200</b>		4	600 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
<b>XT 270</b>		5	600 x 480 mm	9	9	6	6	1	1	4
<b>XT 330</b>		10	560 x 340 mm	12	12	9	9	1	1	8
<b>XT 450</b>		12	600 x 350 mm	15	15	12	12	1	1	8
<b>XT 600</b>		12	600 x 400 mm	15	15	12	12	1	1	8
<b>XT 700</b>	14	600 x 450 mm	18	15	12	12	1	1	8	
<b>XT 1000</b>	28	460 x 400 mm	36	28	28	24	1	1	16	
<b>XG 250</b>	4	600 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4	
<b>XG 350</b>	5	600 x 500 mm	9	9	6	6	1	1	4	
<b>XG 500</b>	12	550 x 400 mm	15	15	12	12	1	1	8	
<b>XG 770</b>	12	600 x 500 mm	18	15	12	12	1	1	8	
<b>XG 1000</b>	24	460 x 400 mm	36	28	28	24	1	1	16	





# ORDENADOR TÉRMICO

Control flexible - los ordenadores térmicos



## Ordenador térmico TC 44

Sistema de regulación de alta calidad, de muy fácil manejo y con una curva de calcinación ajustable: Calentamiento en 7 niveles ajustables a 580 °C (fijo), después calentamiento con velocidad máxima a la temperatura final ajustable. A continuación tiempo de parada seleccionable en niveles. Después final de programa con enfriamiento (no regulado). Sin coste adicional, incluido en el precio.



## Ordenador térmico TC 505

La curva de calcinación del TC 505 se compone del tiempo de precalentamiento, dos tiempos ajustables de calentamiento y parada y la fase de enfriamiento (regulada). Todos los valores son ajustables. Seis programas están preprogramados, se pueden programar 23 más de forma individual. El control además dispone de una tecla de bloqueo, así como de un indicador de consumo eléctrico.



## Ordenador térmico TC 66

Todos los valores de la típica curva de calcinación (tiempo de precalentamiento, calentamiento regulado en dos niveles a la temperatura final ajustable, enfriamiento regulado) son ajustables. Puede ajustar y guardar seis programas según sus requisitos correspondientes.



## Ordenador térmico TC 507

Como el modelo TC 507 pero con curvas de calcinación completamente variables. Se pueden introducir hasta 99 segmentos, y a consecuencia procesos de calentamiento/parada/enfriamiento a discreción. Introducción simultánea de las rampas en °C/h o tiempo. Posibilidad de intervenir manualmente en la secuencia del programa. Se pueden guardar varios EVENTOS p.ej. 99 programas. El TC 507 es sucesor del TC 405/30 y se convierte así al estándar del procesamiento de vidrio térmico.



## Ordenador térmico TC 88e

Sistema de regulación de alta potencia de clase compacta que ha sido concebida especialmente para curvas de calcinación complejas (procesamiento de vidrio). La curva de calcinación se compone de 30 segmentos. Esto significa que se obtienen la misma cantidad de calentamiento/parada/enfriamiento. En cada rampa se puede programar el tiempo exacto. También se puede introducir el tiempo de precalentamiento. Se pueden guardar un máximo de 30 curva de calcinación como programa.



## Soporte de pared



# PRENSAS DE ARCILLA

La prensa de arcilla KITTEC® TP consiste en una técnica simple pero muy inteligente, con las que los alfareros pueden crear diversas hebras de arcilla para sus creaciones.

El recipiente para la masa de arcilla puede llenarse con 12,5 kg de arcilla. Con un simple movimiento hacia abajo del mango del trinquete, la arcilla se prensa a través de una plantilla seleccionable de forma individual hasta la parte inferior del recipiente. Según la forma de la plantilla se crean hebras de arcilla huecas redondas, rectangulares u octogonales.

La prensa de arcilla KITTEC® TP puede ser montada en paredes estables de hormigón, madera o ladrillos. Opcionalmente ofrecemos también un bastidor especial que solamente se debe fijar en el suelo.

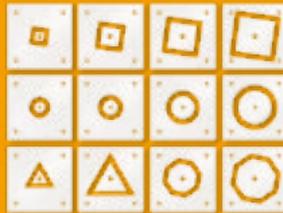


## Juegos de plantillas originales KITTEC®

Juego de plantilla KITTEC®  
5 piezas



Juego de plantilla KITTEC®  
12 piezas



- ✓ Excelente transmisión de fuerza:  
Rueda dentada + cremallera
- ✓ Gasto de energía extremadamente bajo  
gracias al trinquete de alta calidad
- ✓ Cierre rápido para un cambio rápido de  
las plantillas
- ✓ Mango alargable
- ✓ ¡Cilindro extra grande para un a tinaja entera  
de arcilla!
- ✓ Plantillas estándar (Equipamiento básico)
- ✓ Opcional: Juego de plantillas de 12 piezas
- ✓ Diversas hebras de arcilla para creaciones  
individuales
- ✓ Galvanizadas
- ✓ ¡Desarrollados en colaboración con las tiendas  
especializadas!
- ✓ Sello de calidad para el aseguramiento de  
la calidad
- ✓ Opcional: con bastidor

Modelo	Anchura cilindro (mm)	Profundidad cilindro (mm)	Altura cilindro (mm)	Anchura exterior (mm)	Profundidad exterior (mm)	Altura exterior (mm)	Peso [kg]
TP	140	140	400	260	210	860	20

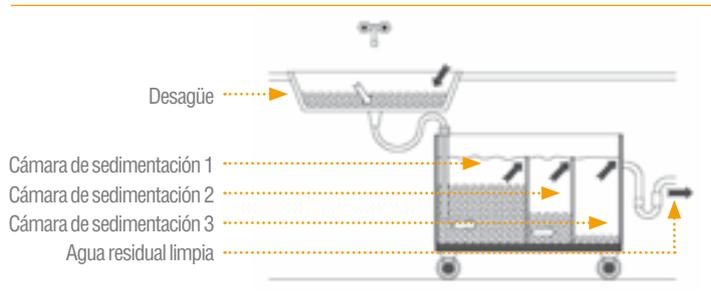




# TANQUE DE SEDIMENTACIÓN

El tanque de sedimentación, también llamado separador de esmalte y arcilla, sirve para alejar los restos de esmaltes y arcillas y engobes de la canalización

Para ello, se monta el tanque de sedimentación debajo del lavabo. Las materias de sedimentación en el desagüe sedimentan en la base del tanque de sedimentación gracias al simple pero altamente eficaz sistema de tres cámaras. Esto evita obstrucciones y cuida el medio ambiente, de forma que el cumplimiento de las directivas de aguas residuales no suponen ningún problema.



- ✓ Conexión al lavabo
- ✓ De plástico resistente al impacto
- ✓ Conexión del desagüe
- ✓ Opcional: Cubierta
- ✓ Con 4 ruedas movibles



Tanque de sedimentación	Longitud [mm]	Anchura [mm]	Altura incl. Ruedas [mm]	Cámaras	Diám. Entrada y salida [mm]	Altura Entrada [mm]	Altura Salida [mm]	Peso [kg]
AB	610	410	530	3	40	630	370 +/- 10	10



# LAMINADORES DE PLANCHAS

## Laminadora de planchas RM 1

### El aparato profesional robusto

La laminadora de planchas KITTEC®-RM-1 está concebida para muchos años de funcionamiento en talleres e industria. El accionamiento a través de la rueda dentada y la cremallera funciona sin fricción y libre de tirones durante la transmisión de fuerza. A través de una rueda central ajusta de forma cómoda y continua la altura mediante la escala de medición. Obtendrá los mejores resultados en pocos pasos. La laminadora de planchas KITTEC®-RM-1 se puede utilizar de forma independiente o como aparato sobremesa.



Laminadora de planchas	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Longitud NF (mm)	Anchura NF (mm)	Altura Höhe (mm)	Peso (kg)
<b>CreaP</b>	790	530	200		500	1,5-25	35
<b>RM 1</b>	1160	850	1300	800	675	0-90	70



- ✓ Ajuste continuo de la altura mediante un husillo central. Manejable de forma cómoda y central.
- ✓ Escala de medición precisa para el ajuste con precisión milimétrica. Un giro - una medida.
- ✓ 8 guías del dispositivo de laminación con rodamientos de bola herméticos de alta calidad. Guía exacta del carro, sin atascos.
- ✓ Rueda manual grande de fácil manejo. Sin deslizamientos, la arcilla bajo control.
- ✓ Avance del dispositivo de laminación mediante rueda dentada y cremallera. Guía precisa – robusto, con larga vida útil, exacta.
- ✓ Rodillo de acero inoxidable de gran diámetro. Esfuerzo mínimo durante el proceso de laminación.
- ✓ Cubierta de mesa de multiplex resistente a la humedad. Siempre las mejores placas, absolutamente llanas.
- ✓ Paño de lino robusto, fácil de cambiar y de fijar. Un asunto limpio.
- ✓ Bastidor de mesa masivo con patas desmontables. ¡Aquí no se tuerce nada! También utilizable como aparato de mesa.

### Opcional

- ✓ **RM-2:** Paño en ambos lados. Para trabajar con dos tipos de arcilla.
- ✓ Patas de nivelación para compensar las irregularidades del el suelo, marcado CE, 36 meses de garantía. Calidad acreditada.

### Laminadora de planchas sobremesa CreaP

La alternativa económica





## CABINA DE PINTURA

### Cabina de pintura SB 1

La cabina de pintura KITTEC®-SB-1 proporciona un entorno de trabajo libre de polvo en el taller durante la aplicación de los esmaltes o colores cerámicos.

Las cabinas disponen de una zona de trabajo totalmente cerrado que solamente está abierto en la parte delantera. En la cabina se crea una baja presión mediante un ventilador de aspiración, de forma que las finas partículas de esmalte/color no puedan salir de la cabina. La cabina de pintura KITTEC®-SB-1 es ideal para talleres pequeños y está diseñada como modelo con circulación de aire. El aire

introducido se vuelve a devolver limpio a la estancia después de haber sido filtrado. El filtro metálico robusto y de larga vida útil dispone de varias capas de filtro colocadas de forma alternada. En la parte trasera se vuelve a introducir el aire limpio al taller. Para la limpieza del filtro metálico galvanizado solamente es necesario sacarlo de su guía para limpiarlo a continuación bajo un chorro de agua. La cabina de pintura

KITTEC®-SB-1 se puede colocar en una mesa o bien utilizar en el bastidor inferior entregado junto a ella. Está construida de acero sólido y se entrega lista para conectar. Un torno de alfarero para colocar y mover piezas de trabajo en la cabina de pintura KITTEC®-SB-1 puede ser adquirida opcionalmente.



✓ Ventilador de aspiración de alta potencia

✓ Filtros de metal, de fácil limpieza

Cabina de pintura	Anchura interior (mm)	Profundidad interior (mm)	Altura interior (mm)	Anchura exterior (mm)	Profundidad exterior (mm)	Altura exterior (mm)	Potencia de extracción (m³/h)	Tensión (V)	Peso (kg)
<b>SB 1</b>	610	460	610	650	760	1500	2450	230	60



## MESA DE TEMPLADO

✓ Mesa estable con bandeja debajo de la superficie de trabajo

✓ Pata con tornillo de regulación

✓ Contenido de baño aprox. 50-60 litros

✓ Baño de temple montable en ambos lados, a la izquierda un baño de agua de acero inoxidable, a la derecha un baño de aceite de acero normal con tapa abatible

✓ Entrega incl. cesta de carga con mecanismo de colador

✓ HS-S: 750x735mm (sin bañera), HS-B: 1300x735mm (sin bañera), altura de mesa 790mm

✓ Elemento calefactor adicional con termostato disponible

### Opcional a la mesa combinada:

→ Disponible a demanda: Juego de ventiladores para el enfriamiento forzado.

→ En la rejilla de templado se pueden colocar piedras que reflejan el calor, de forma que se crea una fuente de calor. Las piedras se pueden montar de cualquier forma. Con ellas se puede precalentar

para el forjado y soldadura, templado por flameado, etc. También se puede utilizar como cámara de enfriamiento lento.

→ El baño de agua o aceite está disponible opcionalmente con elementos calefactores incluido termostato. Potencia 3 kW - 230 Voltios.





## TORNOS DE ALFARERO

Los tornos de alfarero KITTEC® son los ayudantes ideales para pintar y engranar cerámica.

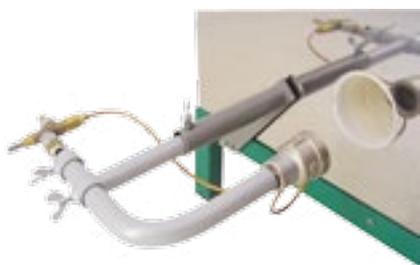
Gracias a su almacenamiento preciso convienen por su marcha larga, tranquila y regular. Las ranuras de centrado permiten una alineación exacta de los objetos y por lo tanto, un trabajo exacto. Con nuestros distintos modelos disponemos de lo adecuado para cualquier aplicación.

Modelo	Tipo	Ø [mm]	Altura [mm]	Material	Peso [kg]
<b>RSL 220 N</b>	Torno de alfarero	220	80	acero pintado	3,2
<b>RSL 220 H</b>	Torno de alfarero	220	123	acero pintado	3,3
<b>RSV 220 H</b>	Torno de alfarero	220	123	acero	3,3
<b>RSG 260 N</b>	Torno de alfarero	260	58	hierro colado	5,2
<b>RSG 260 H</b>	Torno de alfarero	260	130	hierro colado	5,9
<b>RAB 220 N</b>	Torno de alfarero	220	48	aluminio	1,3
<b>RAB 220 H</b>	Torno de alfarero	220	123	aluminio	1,5
<b>RAB 300 N</b>	Torno de alfarero	300	58	aluminio	2,5
<b>RAB 300 H</b>	Torno de alfarero	300	150	aluminio	3
<b>RSG 220 ST</b>	Torno de alfarero con pata	220	780-1225	hierro colado	7,5
<b>RAB 260 ST</b>	Torno de alfarero con pata	260	780-1225	aluminio	8,5



## MATERIAL PARA RAKU Y AUTOENSAMBLAJE

### Quemador Raku 20 kW / 30 kW



### Quemador 20 kW

extremadamente silencioso y fácilmente regulable

### Registro térmico

Elemento térmico e Indicador de temperatura alimentado por batería

### Conexión para botella

Regulador de presión con manómetro, incluidas todas las armaduras entre los quemadores y la bombona de gas



### Paquete completo Accesorios Raku A

Quemador Raku 20 kW, conexión para botella, elemento térmico, indicador de temperatura

### Paquete completo Accesorios Raku B

Quemador Raku 30 kW, conexión para botella, elemento térmico, indicador de temperatura

### Pinzas Raku A / B

Modelo A: galvanizado dentado  
Modelo B: de acero inoxidable con mordaza anular para recipientes redondos

### Guantes Raku A / B

Modelo A: hasta máximo 400°C  
Modelo B: máximo 1000°C

### Caja Raku Box A / B

aprox. 650 x 500 x 300 mm,  
Modelo A: parte exterior lacada  
Modelo B: de acero inoxidable



## Registro de palabras clave

### A

Alfarería	14
Arcilla	14
Asesoramiento	10

### B

Bienvenido	3
------------	---

### C

Cabinas de pintura	69
Cerámica	14
Classic-Line	31
Classic-Line	31
Conexión para botella	70
Construcción especial	12, 15
CreaP	68

### D

Dental	14
--------	----

### E

Equipo	5
--------	---

### F

Fabricaciones especiales	60
--------------------------	----

### G

Generación de prototipos	15
--------------------------	----

### H

Hornos combinados de carga superior	25
Hornos de carga frontal	16, 28
Horno de carga frontal Raku hasta 1150 °C	29
Hornos de carga superior	16, 40
Hornos de carga superior	
Squadro hasta 1320 °C	24
Horno de carga superior Raku hasta 1150 °C	27
Hornos de copela	55

### H

Hornos de fusión de carga superior hasta 1000 °C	25
Hornos de gas	16
Hornos de gas de carga frontal Serie XG	45
Horno de gas de carga superior hasta 1320 °C	26
Hornos de recocido y templado	53
Hornos de sinterización	58
Hornos de sinterización para cobalto-cromo	56
Hornos de campana	54
Hornos de alimentación por carretilla	50
Hornos de cámara con circulación de aire	55
Hornos de cerámica	12
Hornos dentales	56
Hornos eléctricos	16
Hornos eléctricos combinados	41
Hornos eléctricos de carga frontal hasta 1320 °C	29
Hornos eléctricos de carga frontal Serie XR	43
Hornos eléctricos de carga frontal Serie XT	43
Horno eléctrico de carga superior hasta 1320 °C	23
Horno eléctrico de carga superior Serie X	41
Horno elevador	57
Hornos de laboratorio	12
Hornos industriales	12

### I

Informaciones	9
Industrial-Line	47

### L

Laboratorio	14
Laminadores de planchas	68
Leyenda	6

### M

Material para Raku y autoensamblaje	70
Mesa de templado	69

### N

Nuestro equipo	5
----------------	---

### O

Ordenadores térmicos	65
----------------------	----

### P

Prensas de arcilla	66
Professional-Line	37

### Q

Quemador	70
Quemador Raku 20 kW / 30 kW	70

### S

Serie CB	23
Serie CBG	26
Serie CBN	29
Serie CBR	27, 29
Serie CL 3	35
Serie CL 5	35
Serie Squadro SQ	24
Serie XG	45
Serie XR, XT	43
Servicio de instalación	10
Servicio de reparación	11
Servicio de repuestos	11
Sets de calcinación	64
Sobre nosotros	4
Studio-Line	19

### T

Tecnología	17
Tornos de alfarero	70
Tratamiento térmico	15

## AVISO LEGAL

EDITOR: KITTEC® GmbH, Uhländstraße 5a, 83024 Rosenheim, Alemania

RESPONSABLE DEL CONTENIDO: KITTEC® GmbH

EDICIÓN: Abril 2017

TIRADA: 5000 ejemplares

CONCEPTO: Alexander Fischer, Munich, Alemania | SOPPE Markendesign, Munich, Alemania

REALIZACIÓN & DISEÑO: Munich, Alemania

ÍNDICE DE IMÁGENES:

Todas las imágenes excepto las que llevan mención de lo contrario, incluidas las imágenes de los aparatos: KITTEC® GmbH, Armin Fliether. Página de inicio: contrastwerkstatt - Fotolia, página 8: Rostislav Sedlacek - Fotolia, WavebreakmediaMicro - Fotolia, Yuri Arcurs - Fotolia, Africa Studio - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia, página 10: WavebreakmediaMicro - Fotolia, página 11: Africa Studio - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia, página 12: contrastwerkstatt - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia, página 16: Ingo Bartussek - Fotolia, página 18: skampixelle - Fotolia, sushytska - Fotolia, zinkevych - Fotolia, BestPhotoStudio - Fotolia, piyagoon - Fotolia, nenadaksic - Fotolia, página 30: anderus - Fotolia, kamui29 - Fotolia, musicphone1 - Fotolia, griffin - Fotolia, kk75 - Fotolia, página 36: gubgib - Fotolia, piyagoon - Fotolia, Laurentiu Iordache - Fotolia, Dagmar Gärtner - Fotolia, gertbunt - Fotolia, fovito - Fotolia, frog - Fotolia, página 46: industrieblick - Fotolia, ellisia - Fotolia, fovito - Fotolia, phatthanun - Fotolia, thanasus - Fotolia, rtranq - Fotolia, Laurentiu Iordache - Fotolia



**LLÁMENOS AHORA Y EXPERIMENTE LA  
AUTÉNTICA CALIDAD KITTEC®**

→ Tel.: **+49 (0)80 31 - 89 24 62**

→ Fax: **+49 (0)80 31 - 89 27 79**

→ Correo electrónico: **info@kittec.eu**

**KITTEC GMBH**

Uhlandstraße 5a  
83024 Rosenheim  
Alemania



**European Union**

European Regional  
Development Fund