

FORNI PER
TEMPERATURE FINO A
1800 °C
PER L'INDUSTRIA E
L'ARTIGIANATO

*„Risultati positivi
sin dall'inizio”*

con i forni e i
programmatori
di KITTEC®



www.kittec.eu







BENVENUTI DA KITTEC®

L'eccellenza dei forni professionali

Armin Flieher

Amministratore delegato e titolare di KITTEC® GmbH

"Con quasi 40 anni di esperienza Kittec è già uno dei massimi esperti nella costruzione di forni professionali.

La nostra tradizione aziendale include uno dei primi forni a pozzetto realizzati in Europa. Le caratteristiche tecniche e le dotazioni dei nostri forni sono da sempre concepite per assicurare lunghi anni di impiego dei prodotti in laboratori e stabilimenti industriali.

Realizziamo i nostri forni con materiali e componenti di alta qualità forniti da rinomati produttori. Il montaggio nella nostra moderna fabbrica è inoltre eseguito con estrema precisione dai nostri tecnici qualificati e i nostri forni lasciano il nostro stabilimento dopo essere stati dimensionati, assemblati e collaudati con estrema cura. A tal fine il collaudatore convalida il controllo finale apponendo il proprio nome sul sigillo di qualità. Sui nostri forni per cottura riconosciamo 3 anni di garanzia (2 anni sui forni industriali), escluse come di consueto le resistenze.

Oggi è la nostra ricerca della perfezione a definire i dettagli".

Cordiali saluti.

Armin Flieher

CHI SIAMO

Con quasi 40 anni di esperienza Kittec è già uno dei massimi esperti nella costruzione di forni professionali.

La nostra tradizione aziendale include uno dei primi forni a pozzetto realizzati in Europa. Le caratteristiche tecniche e le dotazioni dei nostri forni sono da sempre concepite per assicurare lunghi anni di impiego dei prodotti in laboratori e stabilimenti industriali.

La storia del nostro successo

La ditta Kittel è stato il primo produttore a proporre sul mercato un forno a pozzetto per ceramica (modello CB 60 A) e da allora innovazione e sviluppo costante sono stati i segni distintivi di KITTEC®.

La lunga esperienza da noi maturata in tale ambito ci ha consentito di migliorare costantemente i nostri forni che sono così diventati un riferimento nel settore. Il lancio sul mercato del primo forno a pozzetto nel 1979, rappresentò la base di un nuovo sviluppo nel settore di produzione di forni professionali.

1979 Lancio sul mercato del forno CB 60. Il nostro primo forno compatto diventa un punto di riferimento nel settore di produzione dei forni. La pratica struttura del forno a pozzetto e la trasmissione uniforme del calore al pezzo grazie a resistenze disposte su tutti i lati del forno, consentono risultati di cottura eccellenti.

2002 Rielaborazione del progetto costruttivo anche dei forni a caricamento frontale XR e XT della serie KITTEC® X-Line. Con una struttura completamente in acciaio inox, un piedistallo regolabile in altezza e un'innovativa soluzione per le piastre di copertura, questi forni fissano un nuovo standard sul mercato dei forni con porta frontale.

1986 Con l'introduzione dell'isolamento posteriore Microtherm®, la serie CB di KITTEC® è il nuovo progetto di riferimento nel settore.

2003 Introduzione di un proprio servizio di consegna e installazione, specifico per i forni a caricamento frontale.

1994 Lancio della fortunata serie di forni con porta frontale K180 T - K450 T.

2004 KITTEC® festeggia il suo 25° anniversario e lancia sul mercato i forni a caricamento frontale della serie CB Studio-Line e i forni per fusione a pozzetto.

1995 Il modello CB 125 è il primo forno a ricevere la certificazione di qualità GS per l'intelligente meccanismo di apertura del coperchio.

2006 Presentazione di successo dei forni a caricamento frontale della nuova serie CLASSIC-Line alla fiera Ceramitec.

2001 Il progetto costruttivo dei forni della serie KITTEC® X-LINE viene rielaborato e tutti i modelli - da X40 a X210 - presentano un'altezza di lavoro ergonomica di 93 cm e sono dotati di una barra di sicurezza nell'area del bordo di carico. Il collaudato e intelligente sistema di apertura del coperchio è ora reso ancora più efficace dall'impugnatura a X che consente un'agevole apertura e chiusura manuale del coperchio. Tutte le parti dell'intelaiatura del forno sono realizzate in acciaio inox o verniciate a polveri. I materiali e i componenti di ottima qualità forniti da rinomati produttori sono montati con grande precisione.

2009 In occasione della fiera Ceramitec 2009 KITTEC® presenta i primi forni a suola mobile di propria produzione della serie CTH.

2014 Per soddisfare anche le esigenze future della clientela, KITTEC rielabora completamente il concept dei forni della serie X-Line. Nasce così la serie "KITTEC®-New Edition" basata sull'impegno di offrire ai clienti la migliore alternativa possibile e una soluzione insuperabile in fatto di forni professionali.

IL NOSTRO TEAM

Siamo un'azienda ad alta specializzazione e in quanto tale proponiamo un'ampia gamma di prodotti professionali.

Il nostro team di collaboratori qualificati è sempre pronto a rispondere alle vostre richieste, fornendovi supporto già in fase di pianificazione del vostro progetto. Contattateci. I nostri collaboratori sono a vostra completa disposizione.



Heinrich Grosch

Classe 1954 lavora da KITTEC® dal 2005. È la persona di riferimento dei fornitori ma anche dei clienti in Germania, ad es. per quanto riguarda i forni speciali. Heinrich Grosch parla tedesco e ceco.

Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-mail: grosch@kittec.de



Adelheid Wolff

Classe 1970, lavora da KITTEC® dal 2012. È la persona di riferimento di tutti gli agenti e i clienti in Europa, Germania esclusa. Adelheid Wolff parla tedesco, inglese, francese e italiano.

Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-mail: wolff@kittec.de



Hendrik Sohr

Classe 1968, lavora da KITTEC® dal 2006. È tecnico del servizio di assistenza e responsabile delle forniture e del servizio di installazione. Hendrik Sohr parla tedesco e inglese.

Tel.: +49 (0)179 - 70 56 74 0
E-mail: sohr@kittec.eu



Alexander Fischer

Classe 1976, si occupa del marketing internazionale e della collaborazione con i nostri partner commerciali europei. Parla tedesco, inglese, francese e spagnolo.

Tel.: +49 (0)80 31 - 29 09 06 6
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-mail: fischer@kittec.de



Michaela Roth

Classe 1985, si occupa dal 2016 della gestione delle commesse per la Germania. Sostiene il nostro team svolgendo anche molti altri compiti di carattere amministrativo. Michaela Roth parla tedesco, inglese e italiano.

Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-mail: roth@kittec.de












Armin Flieher

Classe 1964, dal 2002 è amministratore delegato dell'azienda. Ha oltre 25 anni di esperienza professionale nel campo dei forni per ceramica. Armin Flieher parla tedesco e inglese.

Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-mail: info@kittec.de

LEGENDA

-  Informazioni generali
-  Forni a gas
-  Forni elettrici
-  Forni a pozzetto
-  Forni a caricamento frontale
-  Impieghi
-  Forni speciali
-  Informazioni tecniche
-  Forni della serie STUDIO-LINE
-  Forni della serie CLASSIC-LINE
-  Forni della serie PROFESSIONAL-LINE
-  Forni della serie INDUSTRIAL-LINE
-  Attrezzature e dotazioni

Note a piè di pagina e tabelle

Le definizioni impiegate nelle tabelle sono riportate in forma abbreviata per consentire una più facile lettura e una maggiore chiarezza. In tutte le tabelle sono state utilizzate le stesse sigle.

[kW]: potenza del modello di forno

Volt [V]: tensione elettrica del modello di forno citato
Ampere [A]: intensità di corrente del modello di forno citato

Tutte le misure di lunghezza sono espresse in millimetri [mm]
Tutte le misure di capacità sono espresse in litri [l].



	Servizio di consulenza KITTEC®	pag.	10
	Servizio di consegna e installazione KITTEC®	pag.	10
	Servizio di fornitura ricambi KITTEC®	pag.	11
	Servizio riparazioni KITTEC®	pag.	11
	Utenti KITTEC®	pag.	12



KITTEC® INFORMATIONEN

	STUDIO-LINE: forni elettr. pozzetto max 1320°C	pag.	22
	STUDIO-LINE Squadro: forni el. pozz. max 1320°C	pag.	24
	STUDIO-LINE: forni per fusione max 1000°C	pag.	25
	STUDIO-LINE: forni misti max 1320°C	pag.	25
	STUDIO-LINE: forni a pozzetto a gas max 1320°C	pag.	26
	STUDIO-LINE: forni a pozz. per raku max 1150°C	pag.	27
	STUDIO-LINE: forni el. carica front. max 1320°C	pag.	28
	STUDIO-LINE: forni carica front. raku max 1150°C	pag.	29



KITTEC® STUDIO-LINE

	CLASSIC-LINE	pag.	30
	CLASSIC-LINE: forni el. carica front. serie CL 3	pag.	35
	CLASSIC-LINE: forni el. carica front. serie CL 5	pag.	35



KITTEC® CLASSIC-LINE

	PROFESSIONAL-LINE	pag.	36
	PROFESSIONAL-LINE: forni el. a pozzetto serie X	pag.	41
	PROFESSIONAL-LINE: forni elettrici misti	pag.	41
	PROFESSIONAL-LINE: forni el. carica front. serie XR	pag.	43
	PROFESSIONAL-LINE: forni el. carica front. serie XT	pag.	43
	PROFESSIONAL-LINE: forni gas car. front. serie XG	pag.	44



KITTEC® PROFESSIONAL-LINE

	INDUSTRIAL-LINE	pag.	46
	INDUSTRIAL-LINE: forni a suola mobile	pag.	50
	INDUSTRIAL-LINE: forni a camera, p. ricottura, tempra	pag.	52
	INDUSTRIAL-LINE: forni a campana	pag.	54
	INDUSTRIAL-LINE: forni a camera ricircolo aria, a muffola	pag.	55
	INDUSTRIAL-LINE: forni per ceramica dentale	pag.	56
	INDUSTRIAL-LINE: forni di sinterizzazione e fusione	pag.	58
	INDUSTRIAL-LINE: produzioni speciali	pag.	60



KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

	ATTREZZATURE E DOTAZIONI	pag.	62
	Set accessori per informamento, termocomputer	pag.	64
	Presse per ceramica, vasca di decantazione	pag.	66
	Spianatrici, cabine di spruzzatura, banco per tempra	pag.	68
	Tornielli, materiale per raku e il fai da te	pag.	70
	Indice analitico	pag.	71
	Colophon	pag.	71



ATTREZZATURE E DOTAZIONI





INFORMAZIONI KITTEC®



SERVIZIO DI CONSULENZA KITTEC®



Ben informati sin da principio!

Siamo a vostra completa disposizione tutto il giorno, dalle 9 alle 17, per rispondere alle vostre domande o ricevere i vostri ordini.

Al di fuori di questo orario è attiva la nostra segreteria telefonica. Lasciateci il vostro numero di telefono e la vostra richiesta e vi richiameremo subito.

Servizio KITTEC®:

- Tel.: **+49 (0)80 31 - 89 24 62**
- Fax: **+49 (0)80 31 - 89 27 79**
- E-mail: **info@kittec.eu**



SERVIZIO DI CONSEGNA E INSTALLAZIONE KITTEC®



Consegna affidabile, montaggio sicuro.

Su richiesta offriamo anche il nostro servizio di consegna e installazione.



SERVIZIO DI FORNITURA RICAMBI KITTEC®



Consegne rapide e sempre regolari.

Resistenze di riscaldamento, tubi di supporto, contattori di sicurezza, elementi termosensibili, dispositivi di regolazione, materiale isolante - Teniamo costantemente a magazzino i pezzi di ricambio d'uso comune, anche dei nostri primi forni. Naturalmente siamo anche in grado di produrre le resistenze di tutti gli altri produttori di forni sulla base delle vostre indicazioni. Contattateci.

SERVIZIO RIPARAZIONI KITTEC®



Rapidità e sicurezza, sempre.

Su vostra richiesta eseguiamo qualsiasi riparazione e provvediamo alla sostituzione delle resistenze. Contattateci! Vi sottoporremo subito un'offerta non impegnativa concordando con voi la procedura da seguire.



*"Terracotta, ceramica, argilla –
Kittec non pone limiti alla mia
creatività".*



FORNI PER CERAMICA KITTEC®

La cottura dell'argilla e la finitura smaltata delle superfici conferisce al manufatto in terracotta durezza e fascino, forza espressiva e valore. Attraverso cicli di cottura sicuri sarà possibile cuocere ceramica, vetro o porcellana ottenendo risultati positivi sin dall'inizio.

*"Per me è importante eseguire i
trattamenti termici con la
massima precisione".*



FORNI DA LABORATORIO KITTEC®

Le caratteristiche tecniche e le dotazioni dei nostri forni sono da sempre concepite per assicurare lunghi anni di impiego dei prodotti in laboratori e stabilimenti industriali. I forni da laboratorio KITTEC® sono montati con estrema precisione da personale tecnico qualificato nel nostro moderno stabilimento produttivo e collaudati singolarmente.

*"Fusione, trattamenti termici,
realizzazione di prototipi –
Con Kittec posso soddisfare
le richieste dei miei clienti".*



FORNI INDUSTRIALI KITTEC®

I forni industriali KITTEC® sono realizzati impiegando esclusivamente materiali e componenti di alta qualità di rinomati produttori. Ciascun componente è ispezionato dai nostri montatori specializzati prima della posa in opera. Il perfetto assemblaggio dei forni industriali KITTEC® assicura la massima affidabilità e durezza del prodotto.

*"Per il mio lavoro ho bisogno di
forni che si adattino alle
mie esigenze".*



SOLUZIONI SPECIALI KITTEC®

Per realizzare compiti speciali sono necessari forni speciali. KITTEC® dà risposta a quest'esigenza proponendo prodotti professionali ad hoc. Oltre alla produzione standard realizziamo forni speciali per le specifiche esigenze della nostra clientela. La nostra gamma di prodotti comprende tutte le tensioni speciali prescritte sui mercati internazionali. KITTEC® costruisce il vostro forno !



IMPIEGHI DEI FORNI KITTEC®



TERRACOTTA CERAMICA ARGILLA



**Risultati positivi sin dall'inizio,
con i forni e i programmatori KITTEC®**

La cottura dell'argilla e la finitura smaltata delle superfici conferisce al manufatto in terracotta durezza e fascino, forza espressiva e valore. Attraverso processi di cottura sicuri sarà possibile cuocere ceramica, vetro e porcellana ottenendo risultati positivi sin dall'inizio.

**Il concept del forno è stato rielaborato per lasciare
maggiore spazio alla creatività**



LABORATORI ODONTOTECNICI



**Forni da laboratorio KITTEC®,
per eseguire trattamenti termici con la massima precisione**

Le caratteristiche tecniche e le dotazioni dei nostri forni sono da sempre concepite per assicurare lunghi anni di impiego dei prodotti in laboratori e stabilimenti industriali. Per i nostri forni da laboratorio impieghiamo materiali e componenti di alta qualità di rinomati produttori. Il montaggio è eseguito con estrema precisione dal nostro personale tecnico qualificato nel nostro moderno stabilimento produttivo.

**Forni per ceramica dentale · Forni per smaltatura ·
Forni da laboratorio/ a muffola**

I nostri forni da laboratorio e per ceramica dentale si distinguono per l'alta uniformità delle temperature e la massima precisione. Abbiamo sviluppato questi forni collaborando con vari laboratori ed

effettuando dei test di funzionamento continuo in laboratorio. Un'altra peculiarità dei nostri forni KITTEC® da laboratorio/a muffola sono i tempi di riscaldamento particolarmente brevi.



INDUSTRIA: TRATTAMENTI TERMICI FUSIONE PRODUZIONE DI PROTOTIPI



Un partner competente al vostro fianco - I forni industriali di KITTEC®

Per i nostri forni industriali impieghiamo esclusivamente materiali e componenti di alta qualità di rinomati produttori. Il montaggio è eseguito con estrema precisione dal nostro personale tecnico qualificato nel nostro moderno stabilimento produttivo.

Negli ultimi 30 anni abbiamo fornito i nostri forni professionali KITTEC® anche a molti clienti del comparto industriale, individuando la soluzione ideale per gli usi più disparati. L'esperienza così maturata si ritrova oggi nelle nostre linee di prodotto da noi appositamente sviluppate per l'industria.

Oggi Kittec dispone pertanto di una vasta gamma di forni industriali per il trattamento termico di metalli o vetro, forni per fusione per la produzione di prototipi, forni per solubilizzazione o tempra con riduzione delle tensioni, riscaldati elettricamente o a gas, in condizioni operative standard o in atmosfera controllata.



FORNI SPECIALI



Il forno su misura per qualsiasi impiego

Per realizzare compiti speciali sono necessari forni speciali. KITTEC® dà risposta a quest'esigenza proponendo prodotti professionali ad hoc. Inviateci le vostre richieste!

Oltre ai forni del nostro programma standard progettiamo anche soluzioni speciali e forni su misura, essendo già riusciti a realizzare con successo un gran numero di costruzioni speciali per gli impieghi più disparati. Siamo pronti a soddisfare anche le vostre esigenze più particolari,

perché la nostra gamma di prodotti disponibili prevede già oggi tutte le tensioni elettriche speciali prescritte sui mercati internazionali.

Dimensioni e costruzioni speciali per le vostre esigenze. Abbiamo la soluzione che fa per voi.



FORNI ELETTRICI KITTEC®

Grazie alla loro facilità d'uso, i forni elettrici sono indicati per diversi campi d'impiego. A seconda delle esigenze i forni sono progettati per tensioni elettriche comprese tra 230 V e 400 V per corrente trifase.



FORNI A GAS KITTEC®

Oltre al ridotto consumo di energia e all'indipendenza da fonti di energia elettrica, i forni a gas convincono soprattutto per la possibilità di produrre un'atmosfera riducente nella camera in cui sono collocati i pezzi da cuocere. Offriamo forni per la cottura a gas in diverse versioni, forme e dimensioni.



FORNI A POZZETTO KITTEC®

La nostra produzione di forni a pozzetto in serie limitata si distingue per uno straordinario rapporto qualità/prezzo. KITTEC® è stato tra i primi fabbricanti in Europa ad avviare nel 1979 la produzione di forni a pozzetto e questa serie è stata da noi costantemente migliorata.



FORNI A CARICAMENTO FRONTALE KITTEC®

Per la nostra serie di forni a caricamento frontale impieghiamo esclusivamente materiali e componenti di alta qualità di rinomati produttori. I forni sono montati con estrema precisione da personale tecnico qualificato nel nostro moderno stabilimento produttivo e sottoposti al collaudo finale per garantire sempre la migliore qualità.

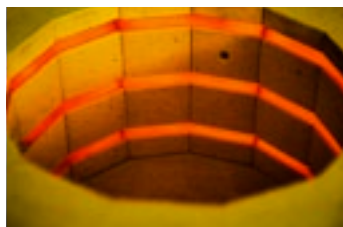


TECNOLOGIA KITTEC®









KITTEC® STUDIO-LINE

I forni della serie KITTEC® STUDIO-LINE sono prodotti in serie limitata e offrono un ottimo rapporto qualità/prezzo. Questi forni sono la versione rivisitata della serie super-fortunata CB con cui Kittec avviò nel 1979, tra i primi fabbricanti in Europa, la produzione di forni a pozzetto.

I nostri forni sono concepiti per essere impiegati regolarmente nel range di temperatura specificato. I prodotti lasciano il nostro stabilimento dopo essere stati dimensionati, montati e collaudati con estrema cura. A tal fine il collaudatore convalida il controllo finale apponendo il proprio nome sul sigillo di qualità. Sui nostri forni riconosciamo 3 anni di garanzia, escluse come di consueto le resistenze di riscaldamento.

I nostri forni sono disponibili presso i rivenditori specializzati che sapranno offrirvi consulenza e sostegno su tutti gli aspetti della cottura in forno. Siamo disponibili a fornirvi il nome del rivenditore più vicino a voi.



- ✓ Termocoppia incassata per il rilevamento della temperatura



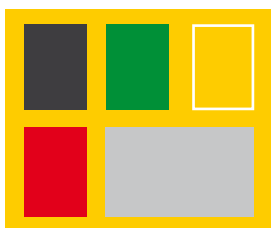
- ✓ Componenti in acciaio inox, bassa temperatura esterna



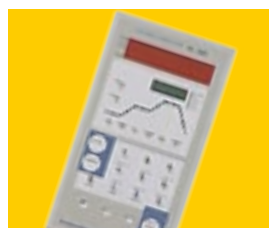
- ✓ Optional: versione su rotelle (2 delle 4 rotelle sono dotate di freno)



- ✓ Resistenze alloggiate in apposite scanalature



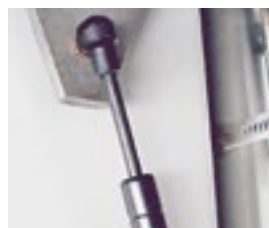
- ✓ Su richiesta disponibile nei colori antracite, verde, giallo, rosso, argento



- ✓ Programmatore di facile comando con protezione contro il surriscaldamento



- ✓ Resistenze in Kanthal® con basso carico superficiale, dotate di sicure antiscivolo



- ✓ Molla a gas per l'apertura del coperchio



- ✓ Possibilità di ampliamenti successivi con interposizione di un anello



- ✓ Tronchetto sfiato aria

KITTEC® STUDIO-LINE

FORNI A POZZETTO

**Forni elettrici a pozzetto per temperature fino a 1320°C,
in acciaio inox e acciaio verniciato**



- ✓ Coperchio giuntato senza malta, nessuna formazione di polvere
- ✓ Doppio strato isolante:
Refrattario leggero + isolamento di qualità
privo di fibra ceramica
- ✓ Pacchetto risparmio energetico per un
consumo di energia minimo, di serie su tutti i
modelli CB Plus, altrimenti optional
- ✓ Modelli suddivisibili a partire dal CB70 per
risolvere qualsiasi problema di trasporto
(a partire da un vano porta largo 50 cm)
- ✓ Riscaldamento tutto intorno per una buona
distribuzione del calore
- ✓ Agevole apertura del coperchio grazie alle
molle a gas (a partire dal modello CB70)
- ✓ Impugnature maneggevoli per un trasporto
rapido e sicuro
- ✓ Due possibili altezze di lavoro grazie al
pedistallo reversibile
- ✓ Coperchio con ampio raggio di apertura
- ✓ Tronchetto sfiato aria montato a destra
- sicuro contro la formazione di condensa -
optional a sinistra
- ✓ Corpo giuntato senza malta, nessuna
formazione di crepe
- ✓ Chiusura del coperchio (con serratura)
- ✓ Ampliamento successivo di molti modelli
mediante interposizione di un anello
intermedio: 50% di capacità in più
- ✓ Produzione su misura su richiesta

STUDIO-LINE, forni elettrici a pozzetto per temperature massime di 1320°C

I forni della serie KITTEC® STUDIO-LINE sono prodotti in serie limitata e offrono un ottimo rapporto qualità/prezzo. Questi forni sono la versione rivisitata della serie superfortunata CB con cui Kittec avviò nel 1979, tra i primi fabbricanti in Europa, la produzione di forni a pozzetto.

✓ Coperchio con ampio raggio di apertura (>90°)

✓ Doppio strato isolante:

- Refrattario leggero + isolante di qualità Microtherm® per i modelli da CB50 a CB70

- Refrattario leggero + Superwool (privo di fibra ceramica) per tutti gli altri modelli

✓ Optional isolante Microtherm® invece del

Superwool, per un minore consumo energetico

i Maggiori informazioni su set di accessori per informamento, utensili e altre dotazioni per i forni della serie KITTEC® STUDIO-LINE sono disponibili a partire da pag. 63.



Modelli della serie STUDIO-LINE CB

Modello	Forma	Diametro camera cottura [mm]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Diametro esterno [mm]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Altezza esterna + piedistallo [mm]	Temperatura massima [°C]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
CB 20	cilindrica	330	-	-	230	20	520	-	650	545	-	1320	3	230 N~	13	30
CB 40	cilindrica	400	-	-	305	40	590	-	720	620	780	1320	3.6	230 N~	16	50
CB 50	cilindrica	400	-	-	380	50	590	-	720	700	860	1280±30	3.6	230 N~	16	55
CB 50 PLUS	cilindrica	400	-	-	380	50	590	-	720	700	860	1320	3.6	230 N~	16	55
CB 50 S	cilindrica	400	-	-	380	50	590	-	720	700	860	1320	4.4	400 2N~	2x11 CEE16	55
CB 66	cilindrica	400	-	-	535	66	590	-	720	850	1010	1200±30	3.6	230 N~	16	60
CB 66 PLUS	cilindrica	400	-	-	535	66	590	-	720	850	1010	1250±30	3.6	230 N~	16	60
CB 66 S	cilindrica	400	-	-	535	66	590	-	720	850	1010	1320	5	400 2N~	2x13 CEE16	60
CB 70 PLUS	cilindrica	430	-	-	460	70	620	-	750	780	1010	1230±30	3.6	230 N~	16	60
CB 70 S	cilindrica	430	-	-	460	70	620	-	750	780	1010	1320	5.6	400 2N~	2x12 CEE16	60
+ Ampliamento	cilindrica	430	-	-	230	30	620	-	750	230	-	1320	3.0	-	-	25
= CB 100 S	cilindrica	430	-	-	690	100	620	-	750	1010	-	1320	8.6	400 3N~	3x13 CEE16	85
CB 80 PLUS	cilindrica	510	-	-	380	80	700	-	830	700	1010	1200±30	3.6	230 N~	16	65
CB 80 S	cilindrica	510	-	-	380	80	700	-	830	700	1010	1320	5.6	400 2N~	2x12 CEE16	65
+ Ampliamento	cilindrica	510	-	-	230	40	700	-	830	230	-	1320	3.0	-	-	25
= CB 120 S	cilindrica	510	-	-	610	120	700	-	830	930	-	1320	8.6	400 3N~	3x13 CEE16	90
CB 130 S	cilindrica	590	-	-	460	130	780	-	910	780	1010	1320	7.2	400 2N~	2x16 CEE16	105
+ Ampliamento	cilindrica	590	-	-	230	60	780	-	910	230	-	1320	3.8	-	-	30
= CB 190 S	cilindrica	590	-	-	690	190	780	-	910	1010	-	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	135
CB 200 S	cilindrica	690	-	-	535	200	880	-	1010	850	-	1320	12	400 3N~	3x26 CEE32	145
+ Ampliamento	cilindrica	690	-	-	230	100	880	-	1010	230	-	1320	6.0	-	-	35
= CB 300 S	cilindrica	690	-	-	765	300	880	-	1010	1080	-	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	180
CB 220 S	ovale	-	820	590	535	220	-	1020	930	850	1010	1320	15	400 3N~	3x22 CEE32	180
CB 330 S	ovale	-	930	590	690	330	-	1130	930	1010	-	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	220
CB 520 S	ovale	-	1145	690	765	520	-	1350	1030	1080	-	1320	24	400 3N~	3x35 CEE63	260

STUDIO-LINE Squadro, forni elettrici a pozzetto per temperature fino a 1320°C

KITTEC® è il primo fabbricante al mondo ad aver proposto sul mercato forni di forma squadrata, privi della pesante e ingombrante intelaiatura in acciaio. Questi forni sono pertanto molto facili da trasportare e passano attraverso porte larghe almeno 50 cm. Offrono inoltre la straordinaria possibilità di poterne aumentare la capacità mediante l'interposizione di un anello intermedio.

✓ Coperchio con ampio raggio di apertura (>90°)

✓ Doppio strato isolante:

- Refrattario leggero + isolante di qualità

Microtherm® per i modelli da SQ50 a SQ70

- Refrattario leggero + Superwool

(privo di fibra ceramica) per tutti gli altri modelli

✓ Optional isolante Microtherm®

invece del Superwool, per un minore consumo energetico

i Maggiori informazioni su set di accessori per informamento, utensili e altre dotazioni per i forni della serie KITTEC® STUDIO-LINE sono disponibili a partire da pag. 63.



Modelli della serie STUDIO-LINE Squadro SQ



Modello	Forma	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Diametro esterno [mm]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Altezza esterna [mm] + piedistallo	Temperatura massima [°C]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
SQ 11	quadrata	220	220	230	11	-	460	560	550	720	1320	2.4	230 N~	10	25
SQ 50	quadrata	380	380	340	50	-	620	720	660	890	1280±30	3.6	230 N~	16	55
SQ 70	quadrata	380	380	460	70	-	620	720	780	1010	1250±30	3.6	230 N~	16	65
SQ 90 S	quadrata	450	450	460	90	-	690	790	780	1080	1320	7.2	400 2N~	2x16 CEE16	85
+ Ampliamento	quadrata	450	450	230	50	-	690	790	230	-	1320	3.8	-	-	25
= SQ 140 S	quadrata	450	450	690	140	-	690	790	1010	-	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	110
SQ 150 S	quadrata	560	560	460	150	-	800	900	780	1080	1320	12	400 3N~	3x26 CEE32	120
+ Ampliamento	quadrata	560	560	230	70	-	800	900	230	-	1320	6.0	-	-	30
= SQ 220 S	quadrata	560	560	690	220	-	800	900	1010	-	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	150
SQ 165 S	rettangolare	780	450	460	165	-	980	790	780	1010	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	140
SQ 235 S	rettangolare	780	560	535	235	-	980	900	850	-	1320	16	400 3N~	3x24 CEE32	180
SQ 350 S	rettangolare	890	560	690	350	-	1090	900	1010	-	1320	20	400 3N~	3x29 CEE32	250
SQ 390 S	rettangolare	890	560	765	390	-	1090	900	1080	-	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	270



STUDIO-LINE, forni per fusione a pozzetto per temperature fino a 1000°C

Questa serie ideata per il glass fusing rappresenta uno sviluppo della serie superfortunata CB con cui KITTEC® avviò nel 1979, tra i primi fabbricanti in Europa, la produzione di forni a pozzetto.

- ✓ SQF: piedistallo con rotelle di serie (tutte e quattro le rotelle sono dotate di freno di stazionamento)



Maggiori informazioni su set di accessori per infornamento, utensili e altre dotazioni per i forni della serie KITTEC® STUDIO-LINE sono disponibili a partire da pag. 63.



Modelli dei forni per fusione della serie STUDIO-LINE CBF

Modello	Forma	Diametro camera cottura [mm]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Altezza esterna [mm] + piedistallo	Temperatura massima [°C]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
CBF 45	cilindrica	430	-	-	305	44	620	750	620	850	1000	3,6	230 N~	16	50
CBF 65	cilindrica	510	-	-	305	62	700	830	620	850	1000	3,6	230 N~	16	60
CBF 65 S	cilindrica	510	-	-	305	62	700	830	620	850	1000	5	400 2N~	2x11 CEE16	60
CBF 85 S	cilindrica	590	-	-	305	83	780	910	620	850	1000	6	400 2N~	2x13 CEE16	70
CBF 115 S	cilindrica	690	-	-	305	114	880	1010	620	850	1000	7	400 2N~	2x16 CEE16	80
SQF 95 S	rettangolare	-	560	560	305	95	860	960	1150	-	1000	6,9	400 3N~	3x10 CEE16	75
SQF 185 S	rettangolare	-	1015	560	305	173	1310	960	1150	-	1000	8,4	400 3N~	3x13 CEE16	120

STUDIO-LINE, forni a pozzetto per uso misto

Tutti i forni a pozzetto KITTEC® STUDIO-LINE sono anche disponibili con un sistema di riscaldamento aggiuntivo, integrato nel coperchio. Questi forni sono ideali per cicli di cottura tradizionali ma anche per altri usi, come ad es. il glass fusing.

Il dispositivo di attivazione del riscaldamento nel coperchio non è un semplice selettore che consente di scegliere se accendere il riscaldamento nel coperchio o spegnere il riscaldamento laterale, ma è anche un interruttore a regolazione graduale con cui poter regolare autonomamente il rapporto percentuale di attivazione del riscaldamento nel coperchio rispetto a quello laterale. Questa

funzione è particolarmente pratica quando si deve ad esempio cuocere alternativamente sia ceramica che vetro. Il forno ideale per l'uso misto.

Chiamateci! Vi forniremo utili consigli sulla potenza del riscaldamento e sui programmatori.



STUDIO-LINE, forni a gas a pozzetto per temperature fino a 1320°C

- ✓ Indicatore di temperatura a batteria
- ✓ Attacco bombola (regolatore di pressione con manometro, inclusi tutti gli elementi di raccordo tra bruciatore e bombola)
- ✓ Bruciatore ad alte prestazioni facilmente regolabile ed estremamente silenzioso per propano/butano
- ✓ Optional: bruciatore per gas metano (necessario compressore)
- ✓ Brevissimi tempi di riscaldamento
- ✓ Basso consumo energetico
- ✓ Dettagliate istruzioni d'uso
- ✓ 3 anni di garanzia
- ✓ Sigillo di controllo qualità

Attacco bombola, regolatore di pressione con manometro, inclusi tutti gli elementi di raccordo tra bruciatore e bombola



Modelli della serie STUDIO-LINE CBG



Modello	Forma	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Temperatura massima [°C]	Potenza [kW]	Numero di bruciatori	Peso [kg]
CBG 90	ovale	450	500	460	90	820	870	760	1320	20	1	100
CBG 160	ovale	540	590	530	160	880	950	830	1320	40	2	130
CBG 210	ovale	540	590	690	210	880	950	960	1320	40	2	150
CBG 280	ovale	640	690	690	280	980	1050	960	1320	40	2	180

CBR STUDIO-LINE, forni a pozzetto per ceramica raku per temperature fino a 1150°C

Il raku è una tecnica di cottura della ceramica originaria dell'estremo oriente. Tutte le ceramiche prodotte con questa tecnica sono pezzi unici, inconfondibili e irripetibili. I nostri forni raku si distinguono per la facilità di trasporto, i brevi tempi di riscaldamento e la semplicità d'uso.

Negli ultimi anni c'è stato un vero boom della tecnica di cottura raku. Tutte le ceramiche prodotte con questo sistema sono pezzi unici, inconfondibili e irripetibili.

L'oggetto viene cotto una prima volta e smaltato prima di riscaldarlo a temperature comprese tra 750 e 1050°C. La ceramica incandescente viene estratta dal forno con un'apposita pinza e sottoposta quindi a riduzione ponendola in un contenitore pieno di trucioli di legno, foglie o erba. Il pezzo viene poi immerso in acqua dove lo smalto subisce un'altra trasformazione. Ognuno può così sviluppare la propria tecnica e conferire al pezzo caratteristiche personali. La tecnica raku diventa così un'esperienza sempre nuova.

I forni raku dovrebbero essere facili da trasportare e da utilizzare e assicurare brevi tempi di riscaldamento. Il forno KITTEC® CBR Raku unisce tutte queste caratteristiche ed è pertanto un'alternativa conveniente e di lunga durata - priva di fibra ceramica - ai "bidoni" raku fai da te. E tutto questo con un ottimo rapporto qualità/prezzo.

- ✓ **Optional: bruciatore ad alte prestazioni, facilmente regolabile ed estremamente silenzioso**
- ✓ **Facilità di trasporto grazie al piedistallo amovibile**
- ✓ **Optional: attacco bombola (regolatore di pressione con manometro, inclusi tutti gli elementi di raccordo tra bruciatore e bombola)**
- ✓ **Optional: Indicatore di temperatura a batteria**
- ✓ **Optional: termocoppia incassata per il rilevamento della temperatura**
- ✓ **Optional: forno su rotelle (2 delle 4 rotelle sono dotate di freno di stazionamento)**
- ✓ **Optional: piedini regolabili**
- ✓ **Su richiesta misure speciali e forno a canale continuo CBRB per ceramica raku**

Attacco bombola, regolatore di pressione con manometro, inclusi tutti gli elementi di raccordo tra bruciatore e bombola



Modelli della serie STUDIO-LINE CBR



Modello	Forma	Diametro camera cottura [mm]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Temperatura massima [°C]	Potenza raccomandata [kW]	Peso [kg]
CBR 44 T	cilindrica	395	-	-	350	56	550	680	780	1150	20	45
CBR 80 T	cilindrica	430	-	-	500	89	580	710	930	1150	20	70
CBR 120 T	cilindrica	510	-	-	580	141	660	790	1010	1150	30	85
CBR 170 T	cilindrica	590	-	-	580	189	740	870	1010	1150	30	110

KITTEC® STUDIO-LINE

FORNI A CARICAMENTO FRONTALE

Forni elettrici a caricamento frontale per temperature fino a 1320°C, in acciaio inox e acciaio verniciato



- ✓ Piedistallo, su richiesta nei colori antracite, verde, giallo, rosso e argento
- ✓ Riscaldamento su 3 lati (a partire da CBN 100 S) per una distribuzione uniforme della temperatura
- ✓ Optional: piedini regolabili

Per i ceramisti attenti alla spesa

I forni a caricamento frontale della serie KITTEC® CBN STUDIO-LINE si distinguono per le resistenze di riscaldamento incassate in posizione protetta nelle scanalature dei mattoni delle pareti del forno. Il riscaldamento su 3 lati - pareti laterali (a partire dal modello CBN 100 S) e fondo del forno - assicura una buona distribuzione del calore.

Caratteristiche particolari

I modelli KITTEC® CBN dispongono di un sistema di riscaldamento alloggiato nelle scanalature dei mattoni. Il vantaggio in più offerto da KITTEC: tutti i forni a caricamento frontale CBN sono dotati di un isolamento posteriore che assicura l'aumento ottimale della temperatura anche nella fascia di temperatura alta.

Lavorazione - acciaio inox

I nostri forni a caricamento frontale della serie KITTEC® CB STUDIO-LINE sono realizzati con un'intelaiatura in acciaio verniciato e superfici lisce in acciaio inox. Gli elementi in acciaio sono assolutamente inossidabili e garantiscono la qualità dei nostri prodotti.

Le moderne tecniche ecologiche di lavorazione dell'acciaio inox assicurano il raggiungimento di massimi livelli di precisione. Il piedistallo in acciaio verniciato è disponibile nei colori antracite, verde, giallo, rosso o argento.

Set accessori per infornamento optional, v. pag. 64



STUDIO-LINE, forni elettrici a caricamento frontale per temperature fino a 1320°C

- ✓ Tronchetto posteriore di sfogo aria, sicuro contro la formazione di condensa
- ✓ Optional: presa d'aria regolabile sul fondo + ingresso aria nel fondo
- ✓ Doppio strato isolante: refrattario leggero + isolamento di qualità privo di fibra ceramica
- ✓ Porta con ampio raggio di apertura (circa 170°)
- ✓ Pacchetto risparmio energetico per un consumo di energia minimo, di serie su alcuni modelli, altrimenti optional
- ✓ Corpo del forno e porta giuntati senza malta, nessuna formazione di crepe
- ✓ Interruttore porta di sicurezza, a separazione forzata



STUDIO-LINE Modellreihe CBN

Modello	Forma	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Altezza esterna [mm] + piedistallo	Temperatura massima [°C]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
CBN 15	squadrata	225	285	230	15	460	590	560	1370	1320	2,6	230 N~	10	25
CBN 33	squadrata	340	340	285	33	580	645	620	1405	1320	3	230 N~	13	40
CBN 50	squadrata	360	400	340	50	600	705	675	1435	1230 ± 30	3,6	230 N~	16	55
CBN 70	squadrata	400	400	460	70	640	705	790	1485	1230 ± 30	3,6	230 N~	16	60
CBN 70 S	squadrata	400	400	460	70	640	705	790	1485	1320	5,4	400 2N~	2x12 CEE16	60
CBN 100 S	squadrata	455	400	570	100	690	705	905	1455	1320	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	85
CBN 140 S	squadrata	455	515	580	140	690	820	915	1465	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	110
CBN 200 S	squadrata	570	515	680	200	805	820	1015	1525	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	140
CBN 280 S	squadrata	570	625	800	280	805	930	1130	1590	1320	13,5	400 3N~	3x20 CEE32	180
CBN 330 S	squadrata	570	740	800	330	805	1050	1130	1590	1320	17	400 3N~	3x25 CEE32	200

CBR STUDIO-LINE, forni a caricamento frontale per ceramica raku per temperature fino a 1150°C

Il raku è una tecnica di cottura della ceramica originaria dell'estremo oriente. Tutte le ceramiche prodotte con questa tecnica sono pezzi unici, inconfondibili e irripetibili. I nostri forni raku si distinguono per la facilità di trasporto, i tempi di riscaldamento molto brevi e la semplicità d'uso.

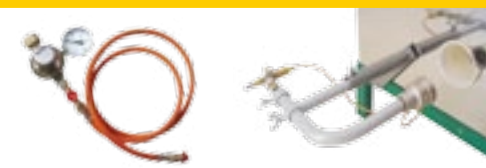
Negli ultimi anni c'è stato un vero boom della tecnica di cottura raku. Tutte le ceramiche prodotte con questo sistema sono pezzi unici, inconfondibili e irripetibili

I forni raku dovrebbero essere facili da trasportare e da utilizzare e assicurare brevi tempi di riscaldamento. Il forno KITTEC® CBR per ceramica raku unisce tutte queste caratteristiche ed è pertanto un'alternativa conveniente e di lunga durata - priva di fibra ceramica - ai "bidoni" raku fai da te. E tutto questo con un ottimo rapporto qualità/prezzo.

- ✓ Facilmente regolabile ed estremamente silenzioso
- ✓ Facilità di trasporto grazie al piedistallo amovibile
- ✓ Optional: attacco bombola (regolatore di pressione e manometro inclusi tutti gli elementi di raccordo tra bruciatore e bombola)
- ✓ Optional: indicatore di temperatura a batteria
- ✓ Optional: termocoppia incassata per il rilevamento della temperatura
- ✓ Optional: forno su rotelle (2 delle 4 rotelle sono dotate di freno di stazionamento)
- ✓ Porta con ampio raggio di apertura (circa 170°)



Attacco bombola, regolatore di pressione con manometro, inclusi tutti gli elementi di raccordo tra bruciatore e bombola



Modelli della serie STUDIO-LINE CBR

Modello	Forma	Diametro camera cottura [mm]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Temperatura massima [°C]	Potenza raccomandata [kW]	Peso [kg]
CBR 90 F	squadrata	-	455	455	440	118	690	610	870	1150	20	85
CBR 180 F	squadrata	-	570	455	670	207	800	610	1100	1150	30	130



KITTEC® CLASSIC-LINE



KITTEC® CLASSIC-LINE

I forni della serie KITTEC® CLASSIC-LINE assicurano la distribuzione ottimale del calore grazie a resistenze di riscaldamento disposte tutt'intorno su 3 o 5 lati del forno e incassate in posizione protetta nelle scanalature dei mattoni delle pareti.



- ✓ Termocoppia al platino-rodio per il rilevamento della temperatura, montato in posizione protetta contro l'usura e le rotture



- ✓ Collegamento a innesto di alta qualità di tipo industriale per forni e programmatori, standard IP55



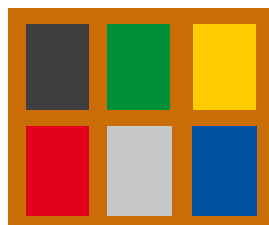
- ✓ Camera di cottura con mattoni giuntati senza fughe e senza malta per evitare la formazione di crepe nel refrattario leggero



- ✓ Lamiera in inox per i lati, la porta e l'architrave



- ✓ Supporto a parete per il programmatore



- ✓ Piedistallo in acciaio verniciato a polveri, a scelta nei colori antracite, verde, giallo, rosso, argento e blu



- ✓ Chiusura della porta in acciaio inox chiudibile



- ✓ Lamiera forata sopra il forno per proteggerlo contro calore e umidità



- ✓ Piedistallo smontabile per agevolare il trasporto



- ✓ Cerniera della porta robusta e regolabile

KITTEC® CLASSIC-LINE

FORNI A CARICAMENTO FRONTALE

Forni elettrici a caricamento frontale per temperature fino a 1320°C

- ✓ Ampio raggio di apertura della porta - facilità di caricamento
- ✓ Interruttore porta di sicurezza, a separazione forzata
- ✓ Cerniera porta robusta e regolabile
- ✓ Resistenze in Kanthal® con basso carico superficiale per garantire una lunga durata al forno
- ✓ Maniglia ergonomica porta
- ✓ Isolamento a tre strati per un minore consumo di energia
- ✓ Valvola di bypass per sfiato aria laterale, per cui non vi è formazione di condensa
- ✓ Piastra di copertura R-SiC contro la caduta di polvere dalla volta sul pezzo in cottura



Optional

- ✓ Presa d'aria regolabile sul fondo
- ✓ Piastra di copertura in SiC sul fondo, permeabile al calore
- ✓ Foro di sfiato aria e battuta porta sul lato opposto
- ✓ Piedistallo su rotelle per agevolare lo spostamento del forno
- ✓ Set accessori per informamento, costituito da piani d'appoggio e sostegni, adatto a ciascun tipo di forno
- ✓ Spioncino sulla porta per controllare il pezzo in cottura
- ✓ Regolatore valvola di entrata o sfiato aria
- ✓ Ventola entrata aria
- ✓ Regolatore multizona
- ✓ Relè a stato solido (silenzioso)
- ✓ Temperatura max. 1.350°C
- ✓ Telaio di caricamento
- ✓ Alimentazione elettrica esterna per il programmatore (per corrente notturna)



Modelli della serie CLASSIC-LINE CL 3

I forni a caricamento frontale della terza serie KITTEC® CLASSIC-LINE si distinguono per le resistenze di riscaldamento incassate in posizione protetta nelle scanalature dei mattoni delle pareti. Il riscaldamento su tre lati - pareti laterali e fondo - assicura una buona distribuzione della temperatura.

✓ Riscaldamento su tre lati: pareti laterali e fondo

✓ Buona distribuzione della temperatura

i Maggiori informazioni su set di accessori per informamento, utensili e altre dotazioni per i forni della serie KITTEC® STUDIO-LINE sono disponibili a partire da pag. 63.



Modelli della serie CLASSIC-LINE CL 3

Modello	Tipo di caricamento	Forma	Alimentazione	Camera cottura [mm]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Temperatura massima [°C]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
CL 43-3	frontale	squadrata	elettrica	350 x 400	350	400	340	47	590	720	1450	1320	3,6	230 N~	16	90
CL 60-3	frontale	squadrata	elettrica	350 x 400	350	400	455	63	590	720	1500	1230±30	3,6	230 N~	16	120
CL 100-3	frontale	squadrata	elettrica	400 x 450	400	450	570	102	640	770	1520	1320	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	160
CL 140-3	frontale	squadrata	elettrica	450 x 580	450	580	570	148	690	900	1520	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	220
CL 210-3	frontale	squadrata	elettrica	520 x 580	520	580	680	205	760	900	1630	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	270
CL 280-3	frontale	squadrata	elettrica	550 x 580	550	580	850	271	790	900	1800	1320	15	400 3N~	3x22 CEE32	300
CL 330-3	frontale	squadrata	elettrica	610 x 610	610	610	880	327	850	930	1830	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	400
CL 440-3	frontale	squadrata	elettrica	610 x 720	610	720	980	430	850	1040	1830	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	540
CL 600-3	frontale	squadrata	elettrica	720 x 830	720	830	1020	610	960	1150	1870	1320	32	400 3N~	3x46 CEE63	660

Modelli della serie CLASSIC-LINE CL 5

Anche i forni a caricamento frontale della quinta serie KITTEC® CLASSIC-LINE si distinguono per le resistenze di riscaldamento incassate in posizione protetta nelle scanalature dei mattoni delle pareti. Il riscaldamento su 5 lati - pareti laterali, parete posteriore, porta e fondo - assicura la distribuzione ideale della temperatura.

✓ Riscaldamento su 5 lati: pareti laterali e posteriore, porta e fondo

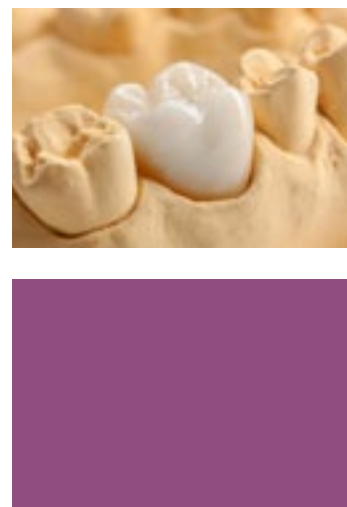
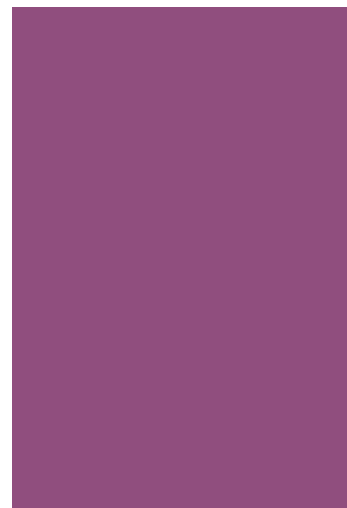
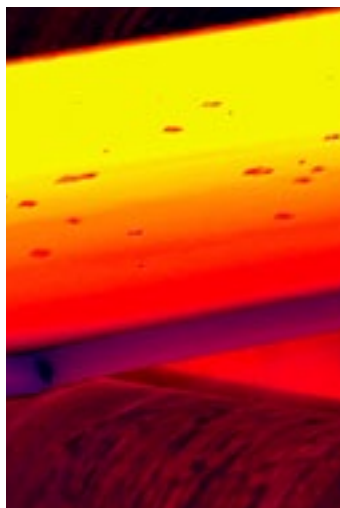
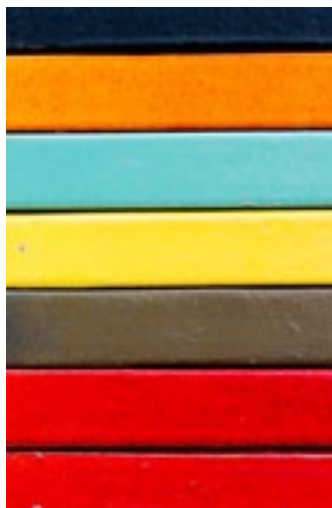
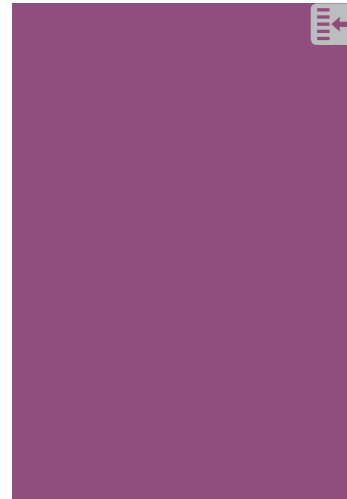
✓ Distribuzione ideale della temperatura

i Maggiori informazioni su set di accessori per informamento, utensili e altre dotazioni per i forni della serie KITTEC® STUDIO-LINE sono disponibili a partire da pag. 63.

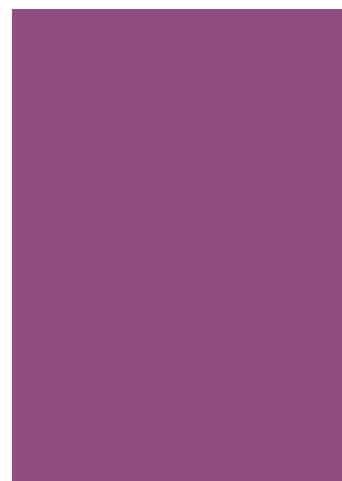
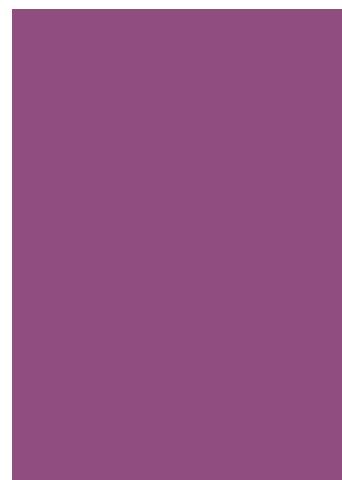


Modelli della serie CLASSIC-LINE CL 5

Modello	Tipo di caricamento	Forma	Alimentazione	Camera cottura [mm]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Temperatura massima [°C]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
CL 100-5	frontale	squadrata	elettrica	400 x 450	400	450	570	102	640	820	1520	1320	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	170
CL 140-5	frontale	squadrata	elettrica	450 x 580	450	580	570	148	690	950	1520	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	230
CL 210-5	frontale	squadrata	elettrica	520 x 580	520	580	680	205	760	950	1630	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	280
CL 280-5	frontale	squadrata	elettrica	550 x 580	550	580	850	271	790	950	1800	1320	15	400 3N~	3x22 CEE32	310
CL 330-5	frontale	squadrata	elettrica	610 x 610	610	610	880	327	850	980	1830	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	400
CL 440-5	frontale	squadrata	elettrica	610 x 720	610	720	980	430	850	1090	1830	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	540
CL 600-5	frontale	squadrata	elettrica	720 x 830	720	830	1020	610	960	1200	1870	1320	32	400 3N~	3x46 CEE63	660



KITTEC® PROFESSIONAL-LINE



KITTEC® PROFESSIONAL-LINE

I forni della serie KITTEC® Professional-Line sono il fiore all'occhiello della nuova era KITTEC® e si distinguono per il corpo e l'intelaiatura realizzati completamente in acciaio inox. Straordinari anche i piedini regolabili in altezza, la piastra di copertura in R-SiC e le piastre a lamelle retroventilate.

L'intero ciclo di cottura è regolato da un programmatore digitale che consente di selezionare liberamente tempi e temperatura, offrendo inoltre programmi predefiniti molto affidabili. Per avviare il processo di cottura basta selezionare una curva di cottura e il ciclo prosegue poi automaticamente. Il programmatore a microprocessore con curve di cottura digitali memorizzabili e l'esatta misurazione della temperatura con la termocoppia al platino-rodio, consentono di gestire la cottura in assoluta autonomia e di ripeterla esattamente in qualsiasi momento. La scelta del regolatore ideale per lo specifico impiego dipende dalla curva di cottura di cui si ha bisogno.

La serie KITTEC® Professional-Line comprende forni con camera di cottura di capacità compresa tra 47 litri (X 45) e 1053 litri (XR 1060). Scegliete il forno ideale per le vostre esigenze di cottura.

Per realizzare compiti speciali servono forni speciali. KITTEC® dà risposta a quest'esigenza proponendo prodotti professionali ad hoc. Inviateci le vostre richieste! I forni della serie KITTEC® Professional-Line sono prodotti a regola d'arte in serie limitata, assemblati a

mano e persino le resistenze di riscaldamento in Kanthal®, appositamente dimensionate, sono avvolte a mano.

Utilizziamo cavi resistenti al calore e controlliamo che tutti i componenti in acciaio inox siano bonificati con metodi ecosostenibili. I materiali di alta qualità di rinomati produttori sono montati dai nostri tecnici qualificati con estrema precisione. Il collaudatore convalida poi la qualità del prodotto apponendo la propria firma in sede di controllo finale in modo che il forno KITTEC® Professional-Line possa rimanere a lungo il vostro partner affidabile.

Riconosciamo 3 anni di garanzia sul forno (resistenze escluse).

Da qualunque punto di vista li considerate, i forni della serie KITTEC® Professional-Line viene incontro alle vostre esigenze.



✓ Piedini regolabili in altezza regolabile



✓ Presa d'aria sul fondo



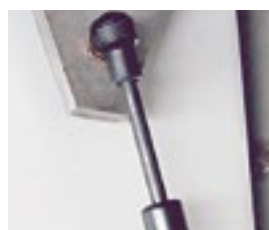
✓ Componenti in acciaio inox



✓ Tronchetto di sfato aria



✓ Forno su rotelle



✓ Apertura coperchio con molla a gas



✓ Isolamento Microtherm®



✓ Coperchio a tenuta ermetica

KITTEC® PROFESSIONAL-LINE

Forni a pozzetto

Forni elettrici a pozzetto per temperature fino a 1320°C,
in acciaio inox



Lavorazione

- ✓ Tutti gli elementi in acciaio esposti sono in acciaio inox
- ✓ Materiale isolante posteriore
- ✓ Microtherm® di alta qualità
- ✓ Coperchio/struttura coperchio giuntati senza fughe e senza malta

Qualità della cottura

- ✓ Sistema di sfiato e presa d'aria regolabile per perfetta gestione ciclo di cottura
- ✓ Coperchio con supporto oscillante per una chiusura perfetta
- ✓ Isolamento di qualità Microtherm®

Ergonomia

- ✓ Pratico sistema di caricamento del forno che non sovraccarica la schiena, alt. 93 cm
- ✓ Agevole chiusura del coperchio, possibile con una sola mano, per un'apertura e chiusura sicura del coperchio
- ✓ Il perfetto bilanciamento del coperchio impedisce chiusure accidentali

Sicurezza

- ✓ Il collaudatore convalida la qualità del prodotto con la propria firma in sede di controllo finale
- ✓ Certificazione di qualità GS
- ✓ Marcatura CE

Accessori

- ✓ Set accessori per infornamento optional
- ✓ Diversi tipi di programmatori

Service

- ✓ Su richiesta offriamo il nostro servizio di consegna e installazione

PROFESSIONAL-LINE, forni elettrici a pozzetto, serie X

Grazie alle loro particolari caratteristiche costruttive, tutti i modelli da 230 V e 400 V della serie KITTEC® X-LINE assicurano ottimi valori di efficienza energetica.

Le resistenze in Kanthal® appositamente dimensionate, i mattoni in refrattario leggero e l'isolante posteriore Microtherm® consentono di raggiungere temperature di esercizio fino a 1.320°C, a seconda dei modelli. Nella versione cilindrica la superficie termoradiante è ridotta al minimo. Mentre le parti chiare riflettono il calore, la parete posteriore scura della colonna con gli impianti

tecnici assorbe il calore in maniera mirata. Il convogliamento dell'aria in entrata nel fondo serve a migliorare il clima nel forno. I modelli a 400 V hanno il vantaggio di ridurre la durata del ciclo di cottura grazie a tempi di riscaldamento più brevi. Le dimensioni del forno variano ma l'altezza operativa di 93 cm rimane sempre la stessa.

i Maggiori informazioni su set di accessori per infornamento, utensili e altre dotazioni per i forni della serie KITTEC® PROFESSIONAL-LINE sono disponibili a partire da pag. 63.



Modelli della serie Professional-LINE X

Modello	Forma	Diametro camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Diametro esterno bordo superiore [mm]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Profondità coperchio aperto [mm]	Altezza esterna [mm] + piedistallo	Temperatura massima [°C]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
X 45	cilindrica	430	325	47	625	700	785	1030	1020	1320	3,6	230 N~	16	75
X 45 S	cilindrica	430	325	47	625	700	785	1030	1020	1320	4,4	400 2N~	2x10 CEE16	75
X 55	cilindrica	430	400	58	625	700	785	1030	1020	1280±30	3,6	230 N~	16	85
X 55 S	cilindrica	430	400	58	625	700	785	1030	1020	1320	4,4	400 2N~	2x10 CEE16	85
X 65	cilindrica	430	480	69	625	700	785	1030	1020	1250±30	3,6	230 N~	16	90
X 65 S	cilindrica	430	480	69	625	700	785	1030	1020	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	90
X 75	cilindrica	430	555	79	625	700	785	1030	1020	1200±30	3,6	230 N~	16	95
X 75 S	cilindrica	430	555	79	625	700	785	1030	1020	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	95
X 85	cilindrica	510	400	82	695	780	865	1110	1020	1200±30	3,6	230 N~	16	90
X 85 S	cilindrica	510	400	82	695	780	865	1110	1020	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	90
X 100 S	cilindrica	510	480	98	695	780	865	1110	1020	1320	6,8	400 3N~	3x10 CEE16	105
X 115 S	cilindrica	510	555	113	695	780	865	1110	1020	1320	6,8	400 3N~	3x10 CEE16	110
X 135 S	cilindrica	590	480	132	775	860	945	1180	1020	1320	8,2	400 3N~	3x12 CEE16	125
X 170 S	cilindrica	590	630	172	775	860	945	1180	1020	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	140
X 195 S	cilindrica	590	710	194	775	860	945	1180	1020	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	150
X 215 S	cilindrica	590	780	213	775	860	945	1180	1020	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	160
X 240 S	cilindrica	690	645	241	895	980	1085	1330	1020	1320	14	400 3N~	3x20 CEE32	160
X 270 S	cilindrica	690	710	266	895	980	1085	1330	1020	1320	16	400 3N~	3x23 CEE32	170
X 300 S	cilindrica	690	780	293	895	980	1085	1330	1020	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	180

PROFESSIONAL-LINE, forni elettrici ad uso misto

Tutti i forni a pozzetto della serie KITTEC® PROFESSIONAL-LINE sono disponibili anche con riscaldamento aggiuntivo integrato nel coperchio. Questi forni sono ideali per cicli di cottura tradizionali ma anche per usi diversi, come ad es. il glass fusing.

Il dispositivo di attivazione del riscaldamento nel coperchio non è un semplice selettore che consente di scegliere se accendere il riscaldamento nel coperchio o spegnere il riscaldamento laterale, ma è anche un interruttore a regolazione graduale con cui poter regolare autonomamente il rapporto percentuale di attivazione del riscaldamento nel

coperchio o di quello laterale. Questa funzione è estremamente pratica quando si deve ad esempio cuocere alternativamente sia ceramica che vetro.

Chiamateci! Vi forniremo utili consigli sulla potenza del riscaldamento e sui programmatori.

i Maggiori informazioni su set di accessori per infornamento, utensili e altre dotazioni per i forni della serie KITTEC® PROFESSIONAL-LINE sono disponibili a partire da pag. 63.



KITTEC® PROFESSIONAL-LINE FORNI A CARICAMENTO FRONTALE

Forni elettrici a caricamento frontale per temperature fino a 1320°C, in acciaio inox



PROFESSIONAL-LINE, forni elettrici a caricamento frontale, serie XR

I forni della serie KITTEC® XR dispongono di resistenze di riscaldamento incassate in posizione protetta nelle scanalature dei mattoni delle pareti.

I forni a caricamento frontale della serie KITTEC® X-LINE XR si distinguono per le resistenze di riscaldamento incassate in posizione protetta nelle scanalature dei mattoni delle pareti.

Il riscaldamento su 5 lati - parete posteriore, pareti laterali, porta e fondo - assicura la distribuzione ideale della temperatura.

i **Maggiori informazioni su set di accessori per informamento, utensili e altre dotazioni per i forni della serie KITTEC® PROFESSIONAL-LINE sono disponibili a partire da pag. 63.**



Modelli della serie PROFESSIONAL-LINE XR

Modello	Diametro camera cottura [mm]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza variabile	Temperatura massima [°C]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
XR 100	410	500	500	103	700	910	1420-1780	680-1040	1320	8,5	400 3N~	3x13 CEE16	255
XR 150	430	560	620	149	720	970	1420-1660	560-800	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	270
XR 190	480	580	680	189	770	990	1480-1720	560-800	1320	14	400 3N~	3x21 CEE32	320
XR 230	480	720	680	235	770	1130	1480-1720	560-800	1320	17	400 3N~	3x25 CEE32	350
XR 310	550	720	800	317	840	1130	1600-1840	560-800	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	410
XR 380	610	780	800	381	900	1190	1600-1840	560-800	1320	27	400 3N~	3x40 CEE63	470
XR 520	660	810	980	524	950	1220	1660-1780	440-560	1320	34	400 3N~	3x50 CEE63	540
XR 680	730	960	980	687	1020	1370	1660-1780	440-560	1320	43	400 3N~	3x63 CEE63	640
XR 780	730	1040	1040	790	1020	1450	1720-1840	440-560	1320	52	400 3N~	3x76	710
XR 1060	810	1040	1250	1053	1100	1450	1810	320	1320	65	400 3N~	3x95	930

PROFESSIONAL-LINE, forni elettrici a caricamento frontale, serie XT

I modelli KITTEC® XT dispongono di serpentine per il riscaldamento del forno montate su tubi di supporto per consentire la libera trasmissione del calore.

I forni a caricamento frontale della serie KITTEC® X-LINE XT sono riscaldati con serpentine montate su tubi di supporto. Questa lavorazione complessa di alta qualità assicura la massima durata ai componenti.

Anche in questo caso il riscaldamento su 5 lati consente la distribuzione ottimale della temperatura per risultati di cottura costanti e uniformi sia nell'attività artigianale che negli impieghi industriali.

i **Maggiori informazioni su set di accessori per informamento, utensili e altre dotazioni per i forni della serie KITTEC® PROFESSIONAL-LINE sono disponibili a partire da pag. 63.**



Modelli della serie PROFESSIONAL-LINE XT

Modello	Diametro camera cottura [mm]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza variabile	Temperatura massima [°C]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
XT 80	380 x 440	380	440	480	80	720	940	1420-1780	690-1050	1320	8	400 3N~	3x12 CEE16	240
XT 120	400 x 500	400	500	600	120	740	1000	1420-1660	570-810	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	290
XT 160	450 x 520	450	520	660	154	790	1020	1480-1720	570-810	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	350
XT 200	450 x 660	450	660	660	196	790	1160	1480-1720	570-810	1320	14	400 3N~	3x21 CEE32	380
XT 270	520 x 660	520	660	780	267	860	1160	1600-1840	570-810	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	450
XT 330	580 x 720	580	720	780	325	920	1220	1600-1840	570-810	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	500
XT 450	630 x 750	630	750	960	453	970	1250	1660-1780	450-570	1320	33	400 3N~	3x48 CEE63	580
XT 600	700 x 900	700	900	960	605	1040	1400	1660-1780	450-570	1320	42	400 3N~	3x61 CEE63	700
XT 700	700 x 980	700	980	1020	700	1040	1480	1720-1840	450-570	1320	50	400 3N~	3x73	750
XT 1000	900 x 1000	900	1000	1140	1026	1240	1500	1860	460	1320	65	400 3N~	3x95	950

KITTEC® PROFESSIONAL-LINE FORNI A CARICAMENTO FRONTALE

Forni a gas a caricamento frontale per temperature fino a 1320°C, in acciaio inox



PROFESSIONAL-LINE, forni a gas a caricamento frontale modelli della serie XG

Alimentazione a gas, semplice e sicura

La fiamma inversa tipica dei modelli della serie Kittec XG assicura la distribuzione ottimale della temperatura. Oltre al minor consumo di energia e all'indipendenza dalla rete elettrica, i forni a gas convincono soprattutto per la possibilità di produrre un'atmosfera riducente all'interno della camera di cottura.

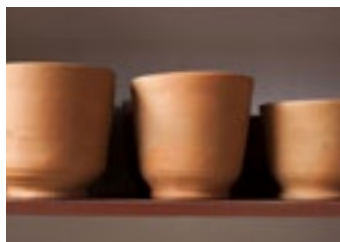
- ✓ Piastra di copertura in R-SiC, nessuna formazione di polvere
- ✓ Cappa aspirante in acciaio inox
- ✓ Cerniera porta regolabile
- ✓ Chiusura rapida regolabile, di tipo industriale, chiudibile
- ✓ Struttura della camera di cottura giuntata senza malta, nessuna formazione di crepe
- ✓ Alloggiamento completamente in acciaio inox
- ✓ Presa d'aria regolabile
- ✓ Bassa temperatura esterna delle pareti grazie alla piastra a lamelle retroventilata
- ✓ Piedistallo regolabile in altezza (fino al modello XG 500)
- ✓ Piedistallo con traversa per agevolare il trasporto con un transpallet
- ✓ Termocoppia incassata per il rilevamento della temperatura
- ✓ Indicatore di temperatura
- ✓ Bruciatore ad alte prestazioni facilmente regolabile ed estremamente silenzioso per propano/butano
- ✓ Optional: bruciatore per metano (necessario compressore)
- ✓ Regolatore di pressione con manometro (incl. tutti gli elementi di raccordo tra bruciatore e bombola del gas), sistema di alimentazione gas semplice e sicuro, conforme DVGW
- ✓ Rivestimento multistrato ad alto potere isolante, refrattario, privo di fibre
- ✓ Fiamma inversa per una distribuzione uniforme della temperatura
- ✓ Mattoni in refrattario leggero ASTM 26 nelle aree più sollecitate del forno
- ✓ Optional: programmatore delle curve di cottura incl. TC 66 (sistema semi-automatico)

i Maggiori informazioni su set di accessori per infornamento, utensili e altre dotazioni per i forni della serie KITTEC® PROFESSIONAL-LINE sono disponibili a partire da pag. 63.



Modelli della serie PROFESSIONAL -LINE XG

Modello	Forma	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Capacità [l]	Temperatura massima [°C]	Potenza [kW]	Peso [kg]	Altezza variabile [mm]
XG 250	squadrata	540	660	700	950	920	250	1320	40	470	1460-1700
XG 350	squadrata	650	710	760	1060	970	351	1320	45	550	1520-1760
XG 500	squadrata	600	840	990	1010	1190	499	1320	60	630	1630-1750
XG 770	squadrata	680	1040	1095	1090	1390	775	1320	70	800	1735-1855
XG 1000	squadrata	880	1040	1095	1290	1390	1003	1320	80	1000	1725



KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

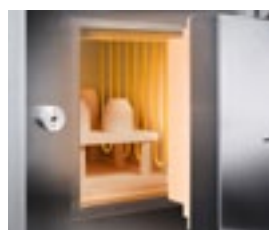


KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

La tecnica e le dotazioni dei nostri prodotti sono da sempre concepite per assicurare lunghi anni di impiego in laboratori e stabilimenti industriali. Per i nostri forni industriali impieghiamo solo materiali e componenti di ottima qualità di rinomati produttori.



✓ Componenti in acciaio inox



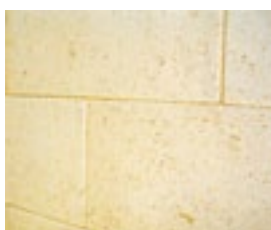
✓ Rapidi tempi di riscaldamento



✓ Bassa temperatura esterna delle pareti grazie al rivestimento ad alto potere isolante



✓ Distribuzione uniforme della temperatura



✓ Muratura di lunga durata



✓ Possibilità di scegliere diversi tipi di programmatori



✓ Ideale per l'impiego in ambito industriale in condizioni estreme



✓ Forni per gli impieghi più disparati

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

FORNI A SUOLA MOBILE

✓ Piastra di copertura in R-SiC, nessuna formazione di polvere

✓ Corpo e intelaiatura verniciati a polveri Cerniere porta regolabili

✓ Serpentine di riscaldamento montate su tubi di supporto disposti su 5 lati

✓ Porta con ampio raggio di apertura (circa 180°)

✓ Piastra di copertura in SiC per proteggere le resistenze sul fondo

✓ Piastra di copertura in SiC sul fondo, permeabile al calore

✓ Pacchetto risparmio energetico (minor consumo di energia elettrica grazie all'isolamento posteriore Microtherm® ad alta efficienza)

✓ Lamiere laterali retroventilate per assicurare temperature più basse sulle pareti esterne

✓ Resistenze in Kanthal® a basso carico superficiale

✓ Tre strati isolanti per un minore consumo di energia

✓ Regolatore a 2 zone

✓ TC 505: regolatore a zone per max. 2 segmenti di cottura

✓ Mattoni in refrattario leggero ASTM 26 per le zone soggette a forti sollecitazioni meccaniche

✓ A scelta carrello su ruote guidate o rotaie

✓ Optional TC 507: regolatore a zone per max. 99 segmenti di cottura





INDUSTRIAL-LINE, FORNI ELETTRICI A SUOLA MOBILE CTH

I modelli KITTEC® CTH dispongono di serpentine per il riscaldamento del forno montate su tubi di supporto. Questa lavorazione complessa di alta qualità assicura la massima durata ai componenti.

Il riscaldamento su 5 lati garantisce la distribuzione ottimale della temperatura per risultati di cottura uniformi e costanti. L'impiego di mattoni di qualità in refrattario leggero e l'isolamento posteriore multistrato consentono inoltre una distribuzione uniforme della temperatura e il raggiungimento di una temperatura di cottura massima di 1320°C.

I vantaggi offerti da KITTEC

Tutti i forni a suola mobile CTH sono dotati di un regolatore a 2 zone che assicura l'aumento ottimale e uniforme della temperatura anche nella fascia di temperatura alta.

Per la serie di forni a suola mobile vengono utilizzati solo materiali e componenti di alta qualità di rinomati produttori. Il montaggio è eseguito con estrema precisione dal nostro personale tecnico qualificato nel nostro moderno stabilimento produttivo.

Veniamo incontro anche alle vostre particolari esigenze. Di seguito altre opzioni disponibili:

- ✓ Carrello su ruote o rotaie
- ✓ Carrelli aggiuntivi
- ✓ Porte e carrelli su entrambi i lati
- ✓ Spioncino sulla porta (incl. chiusura)
- ✓ Porta (porte) elettrica a ghigliottina
- ✓ Regolatore a 3 zone (solo per modelli TC 505 o TC 507)
- ✓ Programmatore per valvola di sfianto aria
- ✓ Alimentazione elettrica esterna per il programmatore (energia elettrica notturna)
- ✓ Presa d'aria manuale o automatica
- ✓ Relè a stato solido (silenzioso) invece del
- ✓ Raffreddamento a ventola
- ✓ contattore (a bassa rumorosità)
- ✓ Cappa aspirante sopra il forno
- ✓ Temperatura massima 1400°C
- ✓ Tensioni speciali e tanto altro
- ✓ Attuatore elettrico per l'azionamento del carrello su rotaie
- ✓ Cerniera porta lato sinistro
- ✓ Ulteriore porta a battente/a ghigliottina posteriore

Tutti i modelli CTH sono disponibili anche con riscaldamento a gas.

Modelli della serie INDUSTRIAL-LINE CTH



Modello	Temperatura massima [°C]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
CTH 500 L	1000	640	930	850	506	970	1550	1800	27,0	400 3N~	3x40 CEE63	750
CTH 860 L	1000	690	1250	1000	863	1020	1900	2000	36,0	400 3N~	3x52 CEE63	1050
CTH 1000 L	1000	800	1250	1000	1000	1130	1900	2000	55,0	400 3N~	3x80	1250
CTH 1500 L	1000	1000	1500	1000	1500	1420	2150	2000	65,0	400 3N~	3x95	1750
CTH 2000 L	1000	1000	2000	1000	2000	1420	2700	2000	90,0	400 3N~	3x130	2200
CTH 3000 L	1000	1250	2400	1000	3000	1720	3100	2000	125,0	400 3N~	3x185	3200
CTH 4000 L	1000	1250	3200	1000	4000	1720	3900	2000	140,0	400 3N~	3x203	4200
CTH 6000 L	1000	1250	4000	1200	6000	1720	4700	2200	160,0	400 3N~	3x232	6200
CTH 8000 L	1000	1250	4600	1400	8050	1720	5300	2400	200,0	400 3N~	3x290	7500
CTH 500	1320	640	930	850	506	970	1410	1410	36,0	400 3N~	3x52 CEE63	800
CTH 860	1320	690	1250	1000	863	1020	1730	1560	55,0	400 3N~	3x80	1100
CTH 1000	1320	800	1250	1000	1000	1130	1730	1560	65,0	400 3N~	3x95	1300
CTH 1500	1320	1000	1500	1000	1500	1330	1980	1560	90,0	400 3N~	3x130	1800
CTH 2000	1320	1000	2000	1000	2000	1500	2800	2000	125,0	400 3N~	3x185	2300
CTH 3000	1320	1250	2400	1000	3000	1800	3200	2000	140,0	400 3N~	3x203	3400
CTH 4000	1320	1250	3200	1000	4000	1800	4000	2000	160,0	400 3N~	3x232	4500
CTH 6000	1320	1250	4000	1200	6000	1800	4800	2200	200,0	400 3N~	3x290	6600
CTH 8000	1320	1250	4600	1400	8050	1800	5400	2400	240,0	400 3N~	3x348	8000

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

FORNI A CAMERA

INDUSTRIAL-LINE, FORNI A CAMERA CLL per temperature fino a 1.400°C

Nei forni a camera CLL le serpentine di riscaldamento sono montate su tubi di supporto. Il sistema isolante a tre strati assicura un basso consumo di energia.

Le resistenze di riscaldamento disposte su 5 lati assicurano la distribuzione ottimale della temperatura anche nella fascia di temperatura alta. Il basso carico superficiale delle resistenze in Kanthal® comporta una bassa usura e una lunga durata dei componenti. La retroventilazione sull'intero perimetro di questo forno previene inoltre in modo eccellente la formazione di corrosione mentre l'utilizzo di acciaio inox intensifica notevolmente l'efficacia di questa protezione.

Un'innovazione assoluta nella struttura di questo forno è rappresentata dalla piastra di copertura in R-SiC che evita che la polvere dei mattoni refrattari possa cadere dalla volta sul pezzo in cottura. Il piedistallo in acciaio è estremamente robusto e dispone di una resistente cerniera di sospensione della porta. La copertura dei collegamenti elettrici delle serpentine di riscaldamento della porta è integrata nella struttura in acciaio della porta stessa. L'intelaiatura del forno è verniciata a polveri con una vernice resistente d'uso industriale. Le pareti laterali sono realizzate con lamiera di acciaio inox.



- ✓ Lamiera forata sulla volta del forno contro il ristagno di calore e umidità
- ✓ Riscaldamento su 5 lati
- ✓ Riscaldamento del fondo coperto e protetto con piastra in SiC
- ✓ Termocoppia al platino-rodio per il rilevamento della temperatura, montata in posizione protetta contro l'usura e le rotture
- ✓ Architrave porta in acciaio inossidabile
- ✓ Porta con apertura ampia e agevole
- ✓ Rivestimento in refrattario leggero per produrre un'atmosfera riducente
- ✓ Tronchetto centrale di sfogo aria per il tubo o la manichetta di scarico
- ✓ Impugnatura grande e maneggevole
- ✓ Chiusura porta regolabile e con serratura
- ✓ Piedi amovibili e di facile montaggio
- ✓ Interruttore porta di sicurezza a separazione forzata
- ✓ Contattore di sicurezza e di esercizio o relè a stato solido conformi VDE, di serie
- ✓ Sigillo di controllo qualità
- ✓ Marcatura CE
- ✓ Non richiedente manutenzione
- ✓ Garanzia di 24 mesi (non sulle parti soggette a usura)



Modello	Temperatura massima [°C]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Capacità [l]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
CLL 15	1300	250	250	250	630	860	1330	16	7,0	400 2N~	16	160
CLL 30	1300	320	320	320	700	930	1400	33	8,0	400 3N~	12	190
CLL 60	1300	400	400	400	780	1010	1500	64	11,0	400 3N~	16	290
CLL 120	1300	500	500	500	880	1110	1600	125	15,0	400 3N~	22	390
CLL 15 H	1400	250	250	250	680	910	1330	16	8,0	400 3N~	12	250
CLL 30 H	1400	320	320	320	750	980	1400	33	10,0	400 3N~	15	330
CLL 60 H	1400	400	400	400	830	1060	1500	64	12,0	400 3N~	18	380
CLL 120 H	1400	500	500	500	930	1170	1600	125	18,0	400 3N~	26	480

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

FORNI PER RICOTTURA E TEMPRA

INDUSTRIAL-LINE, FORNI PER RICOTTURA E TEMPRA CLM PER TEMPERATURE FINO A 1.300°C

Per la ricottura e la tempra in condizioni operative standard o in atmosfera controllata



- ✓ Robusta struttura in acciaio/acciaio inox
- ✓ Isolamento multistrato per risparmiare energia
- ✓ Il corpo del forno è retroventilato e previene quindi la corrosione oltre ad abbassare la temperatura esterna delle pareti
- ✓ Architrave in acciaio inox sull'apertura del forno
- ✓ Guarnizione elastica sulla porta per preservare la camera in mattoni
- ✓ Le pietre dure nel telaio della porta riducono l'usura
- ✓ Interruttore porta di sicurezza a separazione forzata
- ✓ Serpentine in Kanthal® montate su tubi di supporto nel fondo e su entrambi i lati per consentire la libera trasmissione del calore
- ✓ Riscaldamento sul fondo protetto con piastra in SiC
- ✓ Schermo di protezione contro il calore irradiato

ACCESSORIE
KITTEC® fornisce su richiesta anche tutti gli accessori per i forni di ricottura/tempra. Maggiori informazioni sui prodotti sono disponibili nel capitolo ATTREZZATURE E DOTAZIONI a pag. 69 di questo catalogo.

Modello	Temperatura massima [°C]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
CLM 10	1300	250	250	120	8	600	700	700	2,50	230 1N~	11	95
CLM 20	1300	250	350	200	18	600	800	730	6,00	400 2N~	15	135
CLM 30	1300	250	500	200	25	600	950	730	7,00	400 2N~	16	150
CLM 50	1300	350	500	250	44	1000	1300	1400	13,00	400 3N~	19	330
CLM 70	1300	350	750	250	66	1000	1400	1400	20,00	400 3N~	29	380
CLM 90	1300	350	1000	250	88	1000	2000	1400	22,00	400 3N~	32	410
CLM 110	1300	500	750	300	113	1350	1850	1900	22,00	400 3N~	32	800
CLM 170	1300	550	750	400	165	1400	1850	2000	30,00	400 3N~	44	1050
CLM 340	1300	750	1100	400	333	1600	2200	2100	48,00	400 3N~	84	1400
CLM 670	1300	1000	1300	500	650	1850	2400	2100	70,00	400 3N~	100	1900

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE Forni a Campana

INDUSTRIAL-LINE, FORNI A CAMPANA HCB / HSQ

I forni a campana delle serie KITTEC® HCB e HSQ si distinguono per la facilità di caricamento dei pezzi non solo nel settore di produzione della ceramica e di opere d'arte ma anche in quello industriale. La piastra di fondo è liberamente accessibile e il pezzo deve solo essere sollevato di qualche centimetro. L'ergonomia di questo sistema agevola enormemente il lavoro.

I nostri forni a campana sono ideali per la cottura di pezzi molto pesanti o molto alti, come ad es. sculture o grandi pezzi in vetro o metallo.

Il sistema di riscaldamento elettrico è alloggiato nel coperchio. Una volta caricati i pezzi, il forno viene chiuso abbassando il coperchio e riscaldato. Dopo la cottura o il trattamento termico il coperchio viene sollevato con l'apposito dispositivo e i pezzi possono essere prelevati con facilità e in maniera ergonomica.

- ✓ Superficie base del forno a pianta cilindrica (HCB) o a pianta quadrata (HSQ)
- ✓ Capacità camera di cottura circa 200-500 litri
- ✓ Ideali per la produzione di sculture, grandi contenitori o pezzi singoli
- ✓ Temperatura di cottura fino a 1320°C
- ✓ Sistema di caricamento ergonomico
- ✓ Ideali per la produzione di pezzi singoli di grandi dimensioni e produzioni in serie
- ✓ 2 anni di garanzia
- ✓ Possibilità di realizzare il forno in formati speciali



MODELLI DELLA SERIE INDUSTRIAL-LINE HCB

Modello	Temperatura massima [°C]	Diametro	Altezza camera cottura [mm]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Capacità [l]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
camera	Altezza ca-	Larghezza es-	Profondità es-	Altezza es-	Capacità [l]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di	Peso [kg]	3x20 CEE32	250
[l]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di	Peso [kg]	1200	2020	254	16,0	400 3N~	3x24 CEE32	280
HCB 270	1320	690	710	1000	1300	1800	266	17,0	400 3N~	3x25 CEE32	290
HCB 350	1320	690	930	1000	1300	2020	348	20,0	400 3N~	3x29 CEE32	325
HCB 380	1320	590	1390	900	1200	2480	380	19,0	400 3N~	3x28 CEE32	340
HCB 520	1320	690	1390	1000	1300	2480	520	25,0	400 3N~	3x37 CEE63	400

MODELLI DELLA SERIE INDUSTRIAL-LINE HSQ

Modello	Temperatura massima [°C]	Larghezza	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Capacità	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
camera	1320	560	560	710	870	1170	[l]	Potenza	15,0	400 3N~	3x22 CEE32	270
[mm]	Profondità	560	560	930	870	1170	2020	292	18,0	400 3N~	3x26 CEE32	300
camera	1320	560	560	1390	870	1170	2480	436	22,0	400 3N~	3x32 CEE32	360
[mm]												



INDUSTRIAL-LINE, FORNI A CAMERA A RICIRCOLO D'ARIA CLU PER TEMPERATURE FINO A 850°C

Per la solubilizzazione con riduzione delle tensioni, il rinvenimento, l'invecchiamento artificiale o il riscaldamento in condizioni operative standard o in atmosfera controllata.

- ✓ Corpo in lamiera d'acciaio
- ✓ Isolamento di alta qualità, privo di amianto e a risparmio energetico
- ✓ Isolamento con lastre in fibra minerale
- ✓ Sistema di riscaldamento di lunga durata
- ✓ Brevi tempi di riscaldamento
- ✓ Distribuzione della temperatura nella camera di cottura $\pm 5^\circ\text{C}$ secondo DIN 17052
- ✓ Ricircolo aria orizzontale
- ✓ Camera interna in acciaio inox
- ✓ Altezza minima di caricamento: circa 900 mm
- ✓ Incl. piedistallo: 4 piedini smontabili
- ✓ Altri formati speciali disponibili su richiesta



Modello	Temperatura massima [°C]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità Camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Capacità [l]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
CLU 15/45	450	300	350	150	15	500	900	440	2,40	230 1/N	11	50
CLU 40/45	450	300	400	300	36	540	1050	1270	3,00	230 1/N	13	115
CLU 70/45	450	350	500	400	70	590	1150	1370	4,00	400 3/N	3x6 CEE16	130
CLU 140/45	450	450	600	500	135	690	1250	1470	5,50	400 3/N	3x8 CEE16	205
CLU 270/45	450	600	750	600	270	840	1450	1620	9,50	400 3/N	3x14 CEE16	370
CLU 540/45	450	750	900	800	540	990	1600	1820	13,50	400 3/N	3x20 CEE32	540
CLU 800/45	450	800	1250	1200	800	1245	1845	1800	24,00	400 3/N	3x35 CEE63	850
CLU 15/85	850	300	350	150	15	500	900	440	3,00	230 1/N	13	50
CLU 40/85	850	300	400	300	36	850	1360	1470	6,00	400 3/N	3x9 CEE16	290
CLU 70/85	850	350	500	400	70	900	1460	1570	10,00	400 3/N	3x15 CEE16	360
CLU 140/85	850	450	600	500	135	1000	1560	1670	14,00	400 3/N	3x21 CEE32	580
CLU 270/85	850	600	750	600	270	1150	1710	1770	20,00	400 3/N	3x29 CEE32	770
CLU 540/85	850	750	900	800	540	1300	1860	1970	30,00	400 3/N	3x44 CEE63	920
CLU 800/85	850	800	1250	800	800	1380	2260	2125	40,00	400 3/N	3x58 CEE63	1340

INDUSTRIAL-LINE, FORNI A MUFFOLA PER TEMPERATURE FINO A 1320°C

Questo piccolo forno a caricamento frontale è stato da noi sviluppato in collaborazione con un laboratorio odontotecnico nostro partner e sottoposto a test di funzionamento continuo in laboratorio. Questi forni a muffola da laboratorio si distinguono soprattutto per i tempi di riscaldamento particolarmente brevi. Il modello M 4 raggiunge ad esempio 1000°C in 45 minuti e 1100°C dopo altri 15 minuti. L'isolamento di alta qualità realizzato con mattoni in refrattario leggero è molto robusto e consente di raggiungere temperature fino a 1320°C. La nostra nuova serie di forni da laboratorio è ideale per numerosi impieghi, anche grazie al suo incredibile rapporto qualità/prezzo. I forni di questa serie sono concepiti per assicurare lunghi anni di impiego nell'attività quotidiana di laboratori e stabilimenti industriali.

- ✓ Pratica porta incernierata (apertura a 90°) che può fungere da ripiano
- ✓ Componenti in acciaio inox, bassa temperatura esterna
- ✓ Riscaldamento: resistenze alligate in scanalature, per tempi di riscaldamento molto brevi
- ✓ Termocoppia per il rilevamento della temperatura, montata in posizione protetta contro le rotture
- ✓ Isolamento di alta qualità in refrattario leggero, senza fibre ceramiche
- ✓ Porta e corpo giuntati senza malta
- ✓ Nessuna formazione di crepe o polvere
- ✓ Isolante multistrato per un minore consumo di energia
- ✓ Collegamento a innesto di alta qualità, di tipo industriale per forno e programmatore
- ✓ Interruttore porta di sicurezza, certificato, a separazione forzata
- ✓ Contattore di sicurezza conforme VDE + relè elettronico a stato solido (attivazione silenziosa)
- ✓ Foro di sfiato aria nella parete posteriore del forno
- ✓ Dettagliate istruzioni d'uso
- ✓ Sigillo di controllo qualità



Modelli della serie INDUSTRIAL-LINE M

Modello	Temperatura massima [°C]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità Camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Capacità [l]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
M 4	1200	180	180	114	420	420	450	4	1,20	230	6	28
M 10	1200	240	240	170	480	480	505	10	2,40	230	11	40

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

FORNI PER CERAMICA DENTALE KTD

La nostra intensa collaborazione con primarie aziende operanti sul mercato dei prodotti dentali è alla base dei nostri innovativi prodotti.



KTD K2 - Forno di sinterizzazione per strutture al cromo-cobalto (CoCr), per temperature fino a 1.350°C

Il forno KTD K2 è il successore del modello KTD R2 con cui condivide il sistema di controllo e la maggior parte delle caratteristiche tecniche, sebbene il concept dei due modelli sia assolutamente differente. Mentre il KTD R2 è concepito per la sinterizzazione di ceramiche a base di ossidi, il modello KTD K2 è appositamente studiato per trattare termicamente i metalli a bassa temperatura in atmosfera controllata.

Con l'uso di speciali ausili viene realizzata una sorta di muffola all'interno del forno che separa la camera di cottura da quella di caricamento dei pezzi. In questo modo è possibile generare atmosfere differenti e trattare termicamente le leghe metalliche in assenza di ossigeno. L'ingegnoso e innovativo sistema di condizionamento dei gas di lavaggio rende il forno KTD K2 un vero tuttofare, ideale per processi di distensione, purificazione, ricottura e sinterizzazione di leghe metalliche presinterizzate. È inoltre possibile decerare e sinterizzare con una sola operazione polveri metalliche mescolate con leganti (soft blank).

Oltre al profilo temperatura/velocità classico (curva di sinterizzazione), questo forno permette di memorizzare anche la quantità di gas di lavaggio (ad es. argon) per ciascun segmento. Il controllo e la regolazione elettronici garantiscono inoltre un alto livello di sicurezza del processo e un netto calo del consumo di gas.

- ✓ Protezione contro l'interruzione di rete
- ✓ Brevi tempi di sinterizzazione
- ✓ Disponibile un sistema di piccole dimensioni (standard) e uno grande (accessorio) operante in atmosfera controllata
- ✓ Basso consumo di gas grazie al regolatore elettronico
- ✓ Recupero del gas (collegamento a un impianto di aspirazione)
- ✓ Touchscreen a colori con menu multilingue
- ✓ 6 programmi di sinterizzazione individuali (altri 30 tramite USB)
- ✓ Funzione di registrazione interna (72 ore)
- ✓ Interfaccia Ethernet e USB, Software per PC

✓ Riscaldamento su 6 lati

KTD P1 - Forno di sinterizzazione a pressione atmosferica per ceramiche a base di ossidi, per temperature fino a 1.600°C

Il modello KTD P1 corrisponde nei suoi tratti essenziali al modello KTD S1 ma presenta componenti aggiuntivi. Un touchscreen con interfaccia grafica, intuitiva e multilingue consente il comando del forno mentre l'interfaccia Ethernet permette il collegamento diretto a un PC o tramite una rete esistente. Grazie al software di monitoraggio "Thermo-View", fornito gratuitamente in dotazione, è inoltre possibile creare o memorizzare in modo ancora più semplice programmi di sinterizzazione o registrare in automatico processi di sinterizzazione completi.

Con una velocità di riscaldamento anche di 3000°C/h nell'intero range termico, il modello KTD P1 è tra i forni di sinterizzazione più rapidi disponibili sul mercato, per cui è adatto anche per l'uso nel campo dello "speedsintering".

- ✓ Tempi di riscaldamento e raffreddamento molto rapidi
- ✓ Fino a 30 unità per ciascun ciclo di caricamento (su due livelli)
- ✓ Touchscreen monocromatico con menu multilingue
- ✓ 6 programmi di sinterizzazione individuali
- ✓ Interfaccia Ethernet e USB, Software per PC
- ✓ Certificato per l'area nord-americana (solo versione 115V)

✓ Riscaldamento su 3 lati

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe KTD



Modello	Temperatura massima [°C]	Larghezza camera cottura [mm]	Profondità camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Capacità [l]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
KTD K2	1350	Ø = 75 - 95	Ø = 75 - 95	30	670	560	750	0,13 - 0,21	2,5	230	16	87
KTD P1	1600	70	100	70	450	390	660	0,5	1,0	230	10	62
KTD S1	1550	70	100	70	450	390	660	0,5	1,0	230	10	62
KTD M2	1600	Ø = 140	Ø = 140	100	730	810	600	1,5	2,5	230	16	92
KTD R2	1650	120	120	95	670	560	750	1,4	2,0	230	16	87



KTD S1 - Modello base di qualità comprovata

Il modello KTD S1 corrisponde nei tratti essenziali a un forno a camera ma dispone di un ottimo design basato sul principio di estrazione a cassette in cui la parete anteriore e il fondo della camera di cottura vengono spostati contemporaneamente in avanti manualmente, facendoli scorrere su rotaie. Questo design consente il pratico caricamento del forno da tre direzioni. L'intera costruzione e la disposizione ben concepita dei singoli componenti consentono di realizzare una struttura compatta. I tre elementi riscaldanti sono disposti in modo asimmetrico per garantire la migliore distribuzione possibile del calore sull'intera superficie di riempimento. La potenza elettrica massima necessaria è sorprendentemente bassa con 1000 W, per cui il modello KTD S1 può essere collegato senza problemi alle prese elettriche comunemente in uso.

- ✓ Riscaldamento su 3 lati
- ✓ Rapidi tempi di riscaldamento e raffreddamento
- ✓ Fino a 30 unità per ciascun ciclo di caricamento (su due livelli)
- ✓ Regolatore di tipo industriale
- ✓ 6 programmi di sinterizzazione individuali



KTD M2 - Forno con elevatore di grande capacità, per temperature massime di 1.600°C

Il modello KTD M2 è un forno compatto dotato di elevatore in cui la piastra del fondo della camera di sinterizzazione si sposta in su e in giù mediante comando motorizzato. Questo sistema consente di riscaldare il forno su tutti e 6 i lati potendo raggiungere una distribuzione uniforme della temperatura quasi ineguagliata. I pezzi sono caricati ed estratti dal forno in modo semplice e controllabile attraverso una grande apertura posta sotto la camera di sinterizzazione.

La potenza massima si aggira intorno a 2500 W. Grazie al controllo elettronico della corrente il forno KTD M2 può essere collegato alle prese elettriche più comunemente in uso. Un touchscreen con interfaccia grafica, intuitiva, multilingue e a colori consente il comando del forno mentre l'interfaccia Ethernet permette il collegamento diretto a un PC o tramite una rete esistente. Grazie al software di monitoraggio "Thermo-View", fornito in dotazione, è possibile creare o memorizzare in modo semplice programmi di sinterizzazione o registrare in automatico processi di sinterizzazione completi. È inoltre possibile registrare i processi di sinterizzazione tramite USB.

Con la sua ampia camera di sinterizzazione e la possibilità di caricamento dei pezzi su più livelli, questo forno è la soluzione ideale per grandi laboratori odontotecnici o centri di fresatura.

- ✓ Riscaldamento su 6 lati
- ✓ Protezione contro l'interruzione di rete
- ✓ Fino a 180 unità per ciascun ciclo di caricamento (fino a 3 livelli)
- ✓ Touchscreen a colori
- ✓ Menu multilingue
- ✓ 6 programmi di sinterizzazione individuali, ciascuno con 20 segmenti
- ✓ Interfacce: Ethernet e USB
- ✓ Software per PC "Thermo-View"
- ✓ Certificato per l'area nord-americana



KTD R2 - Forno di sinterizzazione compatto di avanzata tecnologia

Il modello KTD R2 è un forno compatto dotato di elevatore in cui la piastra del fondo della camera di sinterizzazione si sposta in su e in giù mediante comando motorizzato. I pezzi sono caricati ed estratti dal forno in modo semplice e ordinato attraverso una grande apertura posta sotto la camera di sinterizzazione.

La potenza massima si aggira intorno a 2100 W. Grazie a un controllo elettronico interno della corrente il modello KTD R2 può essere collegato alle prese elettriche più comunemente in uso. Un touchscreen con interfaccia grafica, intuitiva, multilingue e a colori consente il comando del forno mentre l'interfaccia Ethernet permette il collegamento diretto a un PC o tramite una rete esistente. Grazie al software di monitoraggio "Thermo-View", fornito gratuitamente in dotazione, è possibile creare o memorizzare in modo semplice programmi di sinterizzazione o registrare in automatico processi di sinterizzazione completi. Un'interfaccia USB consente ora, oltre alla registrazione dei dati (in aggiunta o in alternativa al software per il PC), anche la registrazione di un maggior numero di curve di sinterizzazione che sono direttamente disponibili, con possibilità di importarle o esportarle. In tal modo è possibile creare copie di backup dei programmi di sinterizzazione o trasferire i programmi su altri forni (aventi le stesse funzioni).

- ✓ Riscaldamento su 5 lati
- ✓ Protezione contro l'interruzione di rete
- ✓ Fino a 70 unità per ciascun ciclo di caricamento (su 2 livelli)
- ✓ Touchscreen a colori con menu multilingue
- ✓ 6 programmi di sinterizzazione individuali (altri 30 tramite USB)
- ✓ Interfaccia Ethernet e USB
- ✓ Software per PC



KITTEC® INDUSTRIAL-LINE FORNI DI SINTERIZZAZIONE



INDUSTRIAL-LINE, forni a camera KTQ, per temperature fino a 1.800°C

Forni di sinterizzazione a pressione atmosferica per complessi processi di trattamento termico

I modelli della serie KTQ di recente concezione sono il risultato di una decennale esperienza nella produzione di forni industriali e combinano una tecnologia di comprovata efficacia con componenti innovativi. Con camere di cottura di capacità compresa tra 5 e 120 l la serie KTQ soddisfa le esigenze individuali in tema di forni di sinterizzazione, assicurando lo svolgimento di processi termici esigenti con temperature fino a 1800°C.

Su richiesta del cliente l'impianto può essere dotato di una valvola di controllo automatico dello sfiato dell'aria, che può

essere programmata liberamente dall'utente nel range di temperatura di <800°C. Può inoltre comprendere un sistema di ingresso aria optional con o senza preriscaldamento dell'aria, regolatore del gas di processo o isolamento privo di fibre ceramiche. La programmazione e il controllo del processo sono gestiti tramite HMI mediante l'apposito sistema di immissione dati o tramite un regolatore di tipo industriale. Gli elementi riscaldanti in disilicio di molibdeno o in SiC, disposti in posizione ottimale, assicurano temperature uniformi all'interno della camera di cottura e un processo di sinterizzazione

privo di emissione di gas.

Tutti gli elementi riscaldanti sono collegati in parallelo in modo che in caso di rottura di un elemento, solo quello direttamente interessato viene meno mentre i restanti continuano a essere operativi. Il collegamento simmetrico degli elementi e la facile accessibilità consentono una rapida sostituzione degli elementi non funzionanti. L'alimentazione elettrica degli elementi riscaldanti è assicurata da un robusto sistema in barre di alluminio che non richiede manutenzione.

- ✓ Riscaldamento su 2 lati
- ✓ Tempi rapidi di riscaldamento e raffreddamento
- ✓ Possibilità di carico universale / robusto fondo in pietra
- ✓ Processo di sinterizzazione fail safe
- ✓ Elementi riscaldanti collegati in parallelo
- ✓ Alimentazione elettrica degli elementi riscaldanti attraverso un sistema di barre collettrici che non richiede manutenzione
- ✓ Camera di cottura riscaldata, con piastre in SiC o disilicio di molibdeno
- ✓ Regolatore compatto per l'impostazione di 5 programmi

Opzioni

- ✓ Temperatura massima selezionabile
- ✓ Isolante privo di fibre
- ✓ Sistema attivo di alimentazione dell'aria (riscaldato o meno)
- ✓ PLC
- ✓ Software per PC, interfacce Ethernet e USB
- ✓ Regolatore automatico valvola di sfiato aria (optional)
- ✓ Touchscreen a colori con menu multilingue

Varianti

La serie di forni KTQ comprende modelli di 7 grandezze, ciascuno con 4 temperature massime selezionabili: 1450°C, 1600°C, 1700°C o 1800°C.

Su richiesta è possibile produrre anche formati intermedi e componenti optional per migliorare il processo produttivo.

Se avete richieste speciali ne verifichiamo la fattibilità e vi sottoporremo un'offerta personalizzata.

MODELLI DELLA SERIE INDUSTRIAL-LINE KTQ



Modello	Temperatura massima [°C]	Larghezza camera cottura (mm)	Profondità camera cottura (mm)	Altezza camera cottura (mm)	Capacità [l]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
KTQ 5	1450 - 1800	150	160	200	5	5	400 3N~	Su richiesta	200
KTQ 10	1450 - 1800	200	250	200	10	8	400 3N~	Su richiesta	220
KTQ 20	1450 - 1800	280	280	260	20	10	400 3N~	Su richiesta	280
KTQ 40	1450 - 1800	300	400	360	40	15	400 3N~	Su richiesta	370
KTQ 60	1450 - 1800	340	400	450	60	18	400 3N~	Su richiesta	500
KTQ 80	1450 - 1800	400	400	500	80	20	400 3N~	Su richiesta	650
KTQ 120	1450 - 1800	500	500	500	120	25	400 3N~	Su richiesta	750

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE Forni per fusione



INDUSTRIAL -LINE, forni per fusione XA

I forni per fusione in acciaio inox della serie XA di KITTEC® sono in particolare concepiti per il processo di fusione a cera persa destinato alla produzione di modelli per la colatura di vetro e metallo.

Principalmente i modelli vengono prodotti in cera ma oggi giorno sempre più spesso anche in materiale plastico. I modelli vengono rivestiti in modo che tutt'intorno si

crei un'intercapedine.

A questo punto il modello originario deve essere "fuso" per lasciare una forma cava priva di residui. I forni per fusione di KITTEC® offrono le condizioni adatte a un gran numero di materiali da modellare: crete, argille trattate, sabbie quarzifere o sabbie zirconifere e di olivina con leganti sintetici.

L'intero ciclo di cottura è regolato da un programmatore digitale che consente di selezionare liberamente tempi

e temperatura, offrendo inoltre programmi predefiniti molto affidabili.

Il programmatore a microprocessore con curve di cottura digitali memorizzabili e l'esatta misurazione della temperatura con la termocoppia al platino-rodio, consentono di gestire il ciclo di cottura in assoluta autonomia e di ripeterlo esattamente in qualsiasi momento. La scelta del regolatore ideale per lo specifico impiego dipende dalla curva di cottura di cui si ha bisogno.

Campi d'impiego

- Produzione di stampi per l'industria automobilistica
- Fusione a cera persa
- Produzione di gioielli
- Arte (ad es. sculture in metallo)
- Odontotecnica

- ✓ Range di temperatura fino a 1000°C
- ✓ Optional: possibile richiedere un programmatore a 3 zone per il controllo della distribuzione del calore
- ✓ Optional: vasca di raccolta con coperchio sotto il forno
- ✓ Griglia in basso nel fondo con foro di scarico
- ✓ Optional: storta cilindrica in acciaio inox
- ✓ Optional: scarico vasca riscaldato
- ✓ Optional: vasca riscaldata
- ✓ Coperchio a tenuta ermetica
- ✓ Il coperchio si apre completamente
- ✓ Impugnatura decentrata (laterale)
- ✓ Molle a gas sul coperchio
- ✓ Tronchetto di sfiao aria
- ✓ Forno su rotelle
- ✓ Isolante Microtherm®
- ✓ Resistenze in Kanthal®
- ✓ Disponibili diversi tipi di programmatori per adeguare l'andamento della temperatura o inserire tempi di mantenimento
- ✓ Interruttore di sicurezza omologato
- ✓ Tensioni diverse, adatte a tutti i paesi
- ✓ Produzioni speciali sempre possibili
- ✓ 2 anni di garanzia

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe XA



Modello	Temperatura massima [°C]	Diametro camera cottura [mm]	Altezza camera cottura [mm]	Diametro esterno bordo superiore [mm]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Capacità [l]	Potenza [kW]	Tensione [V]	Intensità di corrente [A]	Peso [kg]
XA 70 S	1000	430	535	620	700	780	1020	78	5,6	400 3N~	2x12 CEE16	90
XA 190 S	1000	590	690	770	860	940	1090	189	11,0	400 3N~	3x16 CEE16	170
XA 260 S	1000	690	690	890	980	1080	1340	257	16,0	400 3N~	3x23 CEE32	210
XA 380 S	1000	690	990	890	980	1080	1340	370	18,0	400 3N~	3x26 CEE32	250



KITTEC® INDUSTRIAL-LINE FORNI SPECIALI

Il forno adatto per ciascun impiego!

Per realizzare compiti speciali sono necessari forni speciali. KITTEC® dà risposta a quest'esigenza proponendo prodotti professionali ad hoc. Inviateci le vostre richieste.

Oltre ai forni del nostro programma standard progettiamo anche soluzioni speciali e forni su misura, essendo già riusciti a realizzare con successo un gran numero di costruzioni particolari per gli impieghi più disparati. Siamo pronti a soddisfare anche le vostre esigenze specifiche perché la nostra gamma di prodotti comprende già oggi tutte le tensioni elettriche speciali prescritte sui mercati internazionali.

La nostra squadra di tecnici accoglie sempre volentieri la sfida di realizzare per voi, oltre ai prodotti del nostro programma standard, anche soluzioni speciali e forni su misura.

Abbiamo anche realizzato con successo un gran numero di applicazioni speciali per gli impieghi più disparati. Siamo pertanto pronti a soddisfare anche le vostre esigenze più specifiche.

Dimensioni e costruzioni speciali per le vostre esigenze. Abbiamo la soluzione che fa per voi.

Forno speciale per l'industria metallurgica

Basato sui modelli della serie CLM, 3 metri di lunghezza, per il trattamento termico di barre e alberi metallici.





Forno speciale per l'industria del vetro

Questa complessa struttura è composta da diversi forni a campana sovrapposti. Il forno speciale offre tre camere di cottura su cui è possibile impostare tempi di cottura e raffreddamento separati e differenti.



Forno speciale per l'industria metallurgica

Basato sui modelli della serie CLM per il trattamento termico dei metalli.

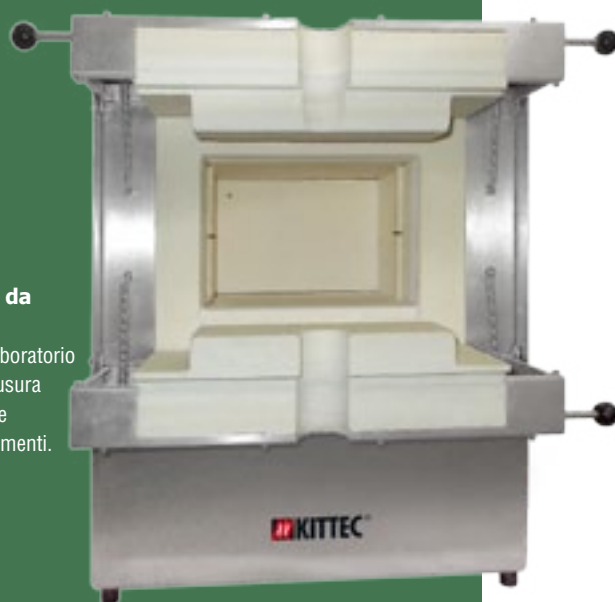
Forno speciale per l'industria metallurgica

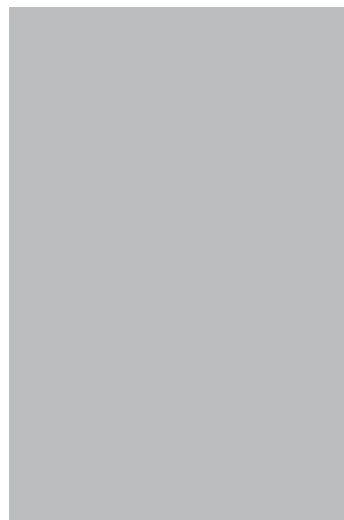
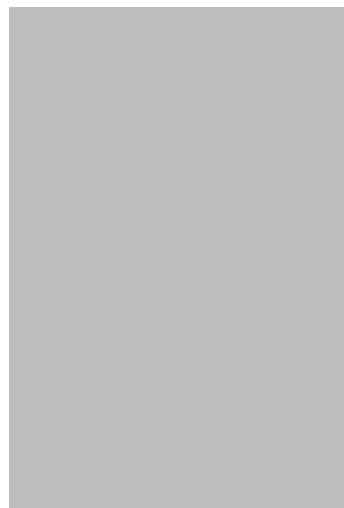
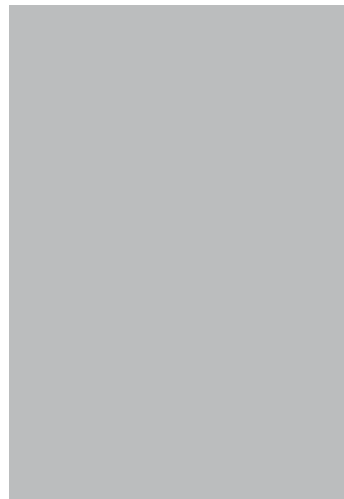
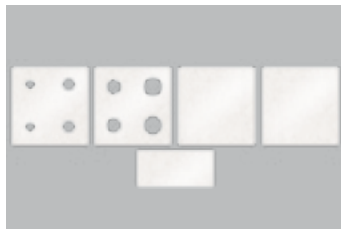
Forno a suola mobile con carrello estraibile automaticamente.



Forno speciale da laboratorio

Grande forno da laboratorio con portello di chiusura anteriore ribaltabile formato da due elementi.





ATTREZZATURE E DOTAZIONI



SET ACCESSORI INFORNAMENTO

Grande scelta per una cottura perfetta

	Set accessori per infornamento	Numero piani d'appoggio	Misure piani d'appoggio	Numero sostegni da 50 mm	Numero sostegni da 100 mm	Numero sostegni da 150 mm	Numero sostegni da 200 mm	Set treppiedi per ceramica	Agente distaccante per piani di appoggio 1 kg	Blochetti in cordierite per il piano più basso
Forni a pozzetto	O	2	ø 260 mm	6	3			1	1	3
	A	3	ø 350 mm	6	6			1	1	3
	B	4	ø 380 mm	9	6	3		1	1	3
	C	4	ø 470 mm	6	6	3		1	1	3
	D	4	ø 520 mm	9	6	3		1	1	3
	E	4	ø 585 mm	9	6	3		1	1	3
	SQ 11	2	180 x 180 mm	6	3			1	1	4
	SQ 50	3	340 x 330 mm	6	6			1	1	4
	SQ 70	4	340 x 330 mm	9	9			1	1	4
	SQ 90	4	400 x 400 mm	9	9			1	1	4
	SQ 140	5	400 x 400 mm	9	9	3		1	1	4
	SQ 150	4	500 x 500 mm	9	9			1	1	4
	SQ 220	5	500 x 500 mm	9	9	3		1	1	4
Forni a caricamento	CBN 15	2	240 x 190 mm	6	3			1	1	4
	CBN 33	2	300 x 290 mm	6	3			1	1	4
	CBN 50	3	340 x 310 mm	6	6			1	1	4
	CBN 70	3	350 x 340 mm	6	6	3		1	1	4
	CBN 100	4	400 x 350 mm	9	6	3		1	1	
	CBN 140	4	470 x 400 mm	9	6	3		1	1	
	CBN 200	4	500 x 460 mm	9	6	6		1	1	
	CBN 280	5	570 x 500 mm	9	3	6	3	1	1	
	CBN 330	5	600 x 500 mm	9	3	6	3	1	1	
	CL 43	3	370 x 310 mm	6	6			1	1	
	CL 60	3	370 x 310 mm	6	6	3		1	1	
	CL 100	4	400 x 360 mm	9	6	3		1	1	
	CL 140	4	500 x 400 mm	9	6	3		1	1	
	CL 210	4	500 x 480 mm	9	6	6		1	1	
	CL 280	5	540 x 500 mm	9	3	6	3	1	1	
	CL 330	5	560 x 500 mm	9	9	6	6	1	1	
	CL 440	10	560 x 320 mm	12	12	9	9	1	1	
	CL 600	12	600 x 370 mm	15	15	12	12	1	1	
	XR 100	3	440 x 350 mm	9	6	3		1	1	4
	XR 150	4	500 x 370 mm	9	9	6	3	1	1	4
	XR 190	4	500 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XR 230	4	600 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XR 310	5	600 x 500 mm	9	9	6	6	1	1	4
	XR 380	10	560 x 350 mm	12	12	9	9	1	1	8
	XR 520	12	600 x 370 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XR 680	12	600 x 400 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XR 780	14	600 x 450 mm	18	15	12	12	1	1	8
	XR 1060	28	470 x 370 mm	36	32	32	24	1	1	16
	XT 80	3	400 x 350 mm	9	6	3		1	1	4
	XT 120	4	470 x 370 mm	9	9	6	3	1	1	4
	XT 160	4	490 x 420 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XT 200	4	600 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XT 270	5	600 x 480 mm	9	9	6	6	1	1	4
	XT 330	10	560 x 340 mm	12	12	9	9	1	1	8
	XT 450	12	600 x 350 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XT 600	12	600 x 400 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XT 700	14	600 x 450 mm	18	15	12	12	1	1	8
	XT 1000	28	460 x 400 mm	36	28	28	24	1	1	16
	XG 250	4	600 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XG 350	5	600 x 500 mm	9	9	6	6	1	1	4
	XG 500	12	550 x 400 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XG 770	12	600 x 500 mm	18	15	12	12	1	1	8
	XG 1000	24	460 x 400 mm	36	28	28	24	1	1	16





THERMOCOMPUTER

Versatilità di programmazione: i termocomputer



Thermocomputer TC 44

Sistema di regolazione di alta qualità, estremamente facile da gestire, con possibilità di impostare la curva di cottura: 7 step di riscaldamento a scelta fino a 580°C (fissi), poi riscaldamento alla velocità massima fino alla temperatura definitiva (regolabile), quindi tempo di mantenimento in vari step (impostabile) e fine programma con raffreddamento (non regolabile). Nessuna maggiorazione di prezzo - compreso nel prezzo base.



Thermocomputer TC 66

Tutti i valori della curva di cottura tipica della ceramica (tempo di preriscaldamento, riscaldamento in due step fino alla temperatura definitiva impostabile, tempo di mantenimento, raffreddamento regolabile) sono liberamente impostabili. Possibilità di adattare e memorizzare autonomamente sei programmi in base alle proprie esigenze.



Thermocomputer TC 88e

Dispositivo di regolazione di tipo compatto, molto performante, concepito appositamente per curve di cottura complesse (lavorazione del vetro). La curva di cottura può contare fino a 30 segmenti, il che rende possibili altrettanti processi di riscaldamento / mantenimento / raffreddamento. Possibilità di programmare il tempo esatto in ogni rampa e anche di impostare il tempo di preriscaldamento. Il numero di curve di riscaldamento memorizzabili come programmi è al massimo di 30.



Thermocomputer TC 505

La curva di cottura del TC 505 è composta da tempo di preriscaldamento, due tempi di riscaldamento e mantenimento impostabili e una fase di raffreddamento (regolabile). Tutti i valori sono liberamente impostabili. Sei programmi sono preimpostati e se ne possono memorizzare altri 23 a scelta dell'utente. Inoltre il programmatore dispone di un pulsante di blocco e di un indicatore del consumo di corrente.



Thermocomputer TC 507

Come il TC 505, ma con una curva di cottura totalmente variabile. Possibilità di inserire liberamente fino a 99 segmenti, ottenendo così tutti i processi di riscaldamento / mantenimento / raffreddamento desiderati. Inserimento simultaneo delle rampe in °C/h oppure in valori temporali. Possibilità di intervenire manualmente sullo svolgimento dei programmi. Svariati EVENT ecc. Possibilità di memorizzare fino a 99 programmi. Il TC 507 è il successore del TC 405/30, quindi un'apparecchiatura standard nella termolavorazione del vetro.



Supporto a parete



PRESSE PER CERAMICA

La pressa per ceramica KITTEC® TP si basa su una tecnica semplice ma molto sofisticata, con la quale i ceramisti possono ottenere pezzi estrusi per le loro creazioni.

Il contenitore può essere riempito con un intero pane d'argilla da 12,5 kg. Muovendo leggermente verso il basso la leva a cricchetto, l'argilla viene pressata contro il fondo del contenitore attraverso una matrice scelta dall'utente. A seconda della forma della matrice si ottengono così pezzi estrusi cavi, cilindrici, rettangolari o ottagonali.

La pressa per ceramica KITTEC® TP può essere montata su pareti in calcestruzzo, legno o laterizio, a condizione che siano robuste. In alternativa comunque proponiamo anche un sostegno speciale da fissare sul fondo della pressa.



Set matrici originali KITTEC®

Set matrici KITTEC® da 5 pezzi



Set matrici KITTEC® da 5 pezzi



- ✓ Eccellente trasmissione della forza grazie a ruota dentata e cremagliera
- ✓ Minimo impiego di forza grazie al sistema a cricchetto di alta qualità
- ✓ Attacco rapido per una veloce sostituzione delle matrici
- ✓ Leva allungabile
- ✓ Cilindro extra-grande per un intero pane d'argilla
- ✓ Matrici standard (dotazione base)
- ✓ Optional: set matrici da 12 pezzi
- ✓ Pezzi estrusi delle forme più disparate per creazioni personalizzate
- ✓ Completamente zincata
- ✓ Progettata in collaborazione con i rivenditori specializzati
- ✓ Sigillo di controllo qualità
- ✓ Optional: con base di sostegno

Modello	Larghezza cilindro [mm]	Profondità cilindro [mm]	Altezza cilindro [mm]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Peso [kg]
TP	140	140	400	260	210	860	20

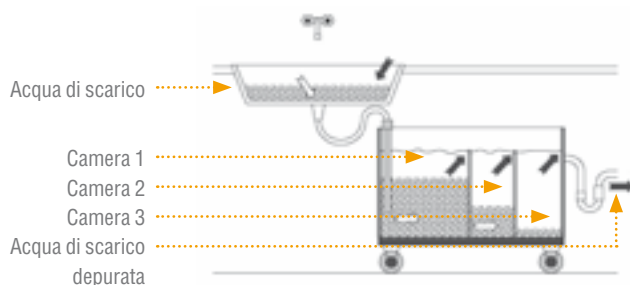




VASCA DI DECANTAZIONE

La vasca di decantazione dell'argilla, chiamata anche separatore d'argilla e smalti, serve a evitare che residui di smalti, argille e ingobbio finiscano nella rete fognaria.

Per svolgere la sua funzione, la vasca di decantazione viene montata sotto il lavandino. Grazie al semplice ma efficacissimo sistema a tre camere, le sostanze in sospensione nell'acqua di scarico si depositano sul fondo della vasca, impedendo l'intasamento delle tubazioni e proteggendo l'ambiente. Rispettare le disposizioni sullo smaltimento delle acque reflue non è più un problema.



✓ Raccordo al lavandino

✓ In plastica antiurto

✓ Raccordo allo scarico

✓ Optional: coperchio

✓ Con 4 rotelle



Vasca di decantazione	Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza incl. rotelle [mm]	Camere	Diametro [mm] tubo afflusso e deflusso	Altezza tubo afflusso [mm]	Altezza tubo deflusso [mm]	Peso [kg]
AB	610	410	530	3	40	630	370 +/- 10	10

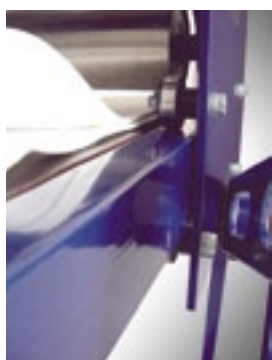


SPIANATRICI

Spianatrice RM 1

Un attrezzo robusto per uso professionale

La spianatrice KITTEC®-RM-1 è studiata per molti anni d'impiego in laboratorio o negli stabilimenti industriali. La trasmissione con cremagliera e ruota dentata funziona senza attrito e senza strappi. L'altezza si può regolare con precisione, comodamente e gradualmente, servendosi della scala graduata e agendo su una sola rotella di regolazione centrale. Ottimi risultati in poche mosse. La spianatrice KITTEC®-RM-1 può essere utilizzata come attrezzo a sé stante o da banco.



Plattenwalze	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	NF Länge [mm]	NF Breite [mm]	NF Höhe [mm]	Gewicht [kg]
CreaP	790	530	200		500	1,5-25	35
RM 1	1160	850	1300	800	675	0-90	70



- ✓ Regolazione graduale dell'altezza mediante un mandrino centrale comodo da manovrare
- ✓ Scala graduata di precisione per una regolazione esatta al millimetro. A ogni giro uno scatto
- ✓ Guida rullo dotata di 8 cuscinetti a sfere incapsulati d'alta qualità. Guida precisa della slitta, sempre rettilinea
- ✓ Grande volante manuale antiscivolo, facilissimo da manovrare. Presa sicura sull'argilla
- ✓ Avanzamento del rullo mediante ruota dentata e cremagliera. Guida precisa, robusta, durevole, esatta
- ✓ Rullo in acciaio di grande diametro. Minimo impiego di forza nel processo di spianatura.
- ✓ Piano del banco in multiplex resistente all'umidità. Lastre sempre perfette e assolutamente piane
- ✓ Robusto telo in lino, facile da sostituire e da fissare. Un lavoro pulito
- ✓ Robusto supporto del piano di lavoro con piedini amovibili. Stabilità garantita. Utilizzabile anche come attrezzo da banco

Optional

- ✓ **RM-2:** telo su entrambi i lati. Per lavorare con due tipi diversi di argilla
- ✓ Piedini regolabili per compensare eventuali irregolarità del pavimento Marcatura CE 36 mesi di garanzia. Qualità comprovata

Spianatrice da banco CreaP

Un'alternativa molto conveniente





CABINE DI SPRUZZATURA

Cabina di spruzzatura SB 1

La cabina di spruzzatura KITTEC®-SB-1 crea nel laboratorio un ambiente di lavoro privo di polvere durante la spruzzatura di smalti o colori ceramici.

Le cabine di spruzzatura costituiscono un ambiente di lavoro chiuso su ogni lato tranne quello frontale, in cui, mediante un ventilatore di aspirazione, viene creata una depressione che impedisce alle particelle di smalto o colore di fuoriuscirne. La cabina di spruzzatura KITTEC®-SB-1 è ideale per piccoli laboratori ed è fornita nel modello a ricircolo d'aria. Infatti l'aria aspirata nella

cabina, previa filtrazione, viene reimpressa pulita nell'ambiente. Il filtro in metallo robusto e durevole è dotato di svariati inserti filtranti sfalsati l'uno rispetto all'altro. Nella parte posteriore, l'aria pulita viene reintrodotta nel laboratorio. Per la pulizia del filtro metallico zincato basta estrarlo dalla sua guida e sciacquarlo sotto l'acqua corrente.

La cabina di spruzzatura KITTEC®-SB-1 può essere posizionata su un tavolo o sul piedistallo fornito in dotazione; è realizzata in robusto acciaio e viene consegnata pronta per l'allacciamento. Come optional si può ordinare un torniello per posizionare e spostare i pezzi nella cabina di spruzzatura KITTEC®-SB-1.



- ✓ Ventilatore di aspirazione di grande potenza
- ✓ Filtro in metallo facile da pulire

Cabina di spruzzatura	Larghezza interna [mm]	Profondità interna [mm]	Altezza interna [mm]	Larghezza esterna [mm]	Profondità esterna [mm]	Altezza esterna [mm]	Potenza di aspirazione [m³/h]	Tensione [V]	Peso [kg]
SB 1	610	460	610	650	760	1500	2450	230	60



BANCO PER TEMPRA

- ✓ Tavolo stabile con piano d'appoggio in lamiera sotto il piano di lavoro
- ✓ Piedino con vite di regolazione
- ✓ Fornito completo di cestello di caricamento e gocciolatoio

- ✓ Disponibile elemento riscaldante aggiuntivo con termostato
- ✓ Capacità bagno 50-60 l circa
- ✓ HS-S: 750x735mm (senza vasche), HS-B: 1300x735mm (senza vasche), altezza tavolo 790 mm

- ✓ Possibilità di montare vasche per il bagno di tempra su ciascun lato, a sinistra vasca in acciaio inox per bagno d'acqua, a destra vasca in acciaio normale con coperchio incernierato per bagno d'olio



Possibilità di trasformazione in banco misto:

- Ventilatore per raffreddamento forzato disponibile su richiesta.
- Sulla griglia di raffreddamento si possono collocare, disponendole a piacere, delle pietre termoriflettenti, creando così un'unità riscaldante con cui ottenere il calore necessario per fucinare, saldare e temprare

allafiamma, brasare ecc. Utilizzabile anche come camera di raffreddamento graduale.

- Bagno d'acqua o d'olio disponibile con resistenza comprensiva di termostato. Potenza 3 kW - 230 Volt.



TORNIELLI

I tornielli KITTEC® sono gli ausili ideali per rifinire i bordi e per la decorazione della ceramica.

Rotazione duratura, silenziosa e fluida grazie al preciso sistema di supporto. Le scanalature di centraggio consentono l'esatto posizionamento degli oggetti e quindi un lavoro di grande precisione. Tra i nostri modelli troverete sicuramente quello giusto per le vostre esigenze.

Modello	Tipo	Ø [mm]	Altezza [mm]	Materiale	Peso [kg]
RSL 220 N	Torniello	220	80	Acciaio	3,2
RSL 220 H	Torniello	220	123	Acciaio	3,3
RSV 220 H	Torniello	220	123	Acciaio	3,3
RSG 260 N	Torniello	260	58	Ghisa	5,2
RSG 260 H	Torniello	260	130	Ghisa	5,9
RAB 220 N	Torniello	220	48	Alluminio	1,3
RAB 220 H	Torniello	220	123	Alluminio	1,5
RAB 300 N	Torniello	300	58	Alluminio	2,5
RAB 300 H	Torniello	300	150	Alluminio	3
RSG 220 ST	Torniello a stelo	220	780-1225	Ghisa	7,5
RAB 260 ST	Torniello a stelo	260	780-1225	Alluminio	8,5



MATERIALE PER CERAMICA RAKU E IL FAI DA TE

Bruciatore per raku 20 kW / 30 kW



Bruciatore per ceramica 20 kW

Estremamente silenzioso e facilmente regolabile

Rilevamento temperature

Termocoppia e indicatore di temperatura a batteria

Set attacco bombola

Regolatore di pressione con manometro e 1,5 m di tubo flessibile, inclusi tutti gli elementi di raccordo tra bruciatore e bombola



Pacchetto completo accessori raku B

Bruciatore da 30 kW, set attacco bombola, termocoppia, indicatore di temperatura

Pinza per raku A / B

Modello A: zincata, con denti
Modello B: in acciaio inox con ganasce ad anello per contenitori di forma rotonda

Guanti per raku A / B

Modello A: max 400°C
Modello B: max 1000°C

Box per raku A / B

Circa 650 x 500 x 300 mm
Modello A: esterno verniciato
Modello B: in acciaio inox



Indice analitico

A		F		S	
Argilla	14	Forni elettrici a caricamento frontale, fino a 1320 °C	29	Serie CB	23
Attacco bombola	70	Forni elettrici a pozzetto a caricamento frontale, serie XR	43	Serie CBG	26
B		Forni elettrici a pozzetto, fino a 1320°C	23	Serie CBN	29
Banco per tempra	69	Forni elettrici a pozzetto, serie X	41	Serie CBR	27, 29
Benvenuti	3	Forni elettrici per uso misto	41	Serie CL 3	35
Bruciatore per ceramica	70	Forni industriali	12	Serie CL 5	35
Bruciatori per raku 20 kW / 30 kW	70	Forni per ceramica	12	Serie Squadro SQ	24
C		Forni per ceramica dentale	14	Serie XG	45
Cabine di spruzzatura	69	Forni per fusione	59	Serie XR, XT	43
Ceramica	14	Forni per fusione a pozzetto, fino a 1000°C	25	Servizio di consulenza	10
Chi siamo	4	Forni per laboratori odontotecnici	56	Servizio di consegna e installazione	10
Classic-Line	31	Forni per ricottura e tempra	53	Servizio di fornitura ricambi	11
CreaP	10	Forni per sinterizzazione	58	Servizio riparazioni	11
F		Forno con elevatore	57	Set accessori per informamento	64
Forni a camera a ricircolo d'aria	55	Forno da laboratorio	12	Soluzioni speciali	12, 15
Forni a campana	54	Fusione	15	Spianatrici	68
Forni a caricamento frontale	16, 28	I		Spiegazione dei simboli	6
Forni a caricamento frontale per raku, fino a 1150°C	29	Il nostro team	5	Squadro, forni a pozzetto	
Forni a gas	16	Impieghi	13	fino a 1320°C	24
Forni a gas a caricamento frontale, serie XG	45	Industrial-Line	47	Studio-Line	19
Forni a gas a pozzetto, fino a 1320°C	26	Informazioni	9	T	
Forni a muffola	55	L		Team	5
Forni a pozzetto	16, 40	Laboratorio	14	Tecnica	17
Forni a pozzetto per raku 1150 °C	27	Legenda	6	Termocomputer	65
Forni a pozzetto per uso misto	25	M		Terracotta	14
Forni a suola mobile	50	Materiali per raku e fai da te	70	Tornielli	70
Forni di sinterizzazione a pressione atmosferica	56	P		Trattamenti termici	15
Forni di sinterizzazione per strutture al cromo-cobalto	56	Presse per ceramica	66	V	
Forni elettrici	16	Produzione di prototipi	15	Vasca di decantazione	67
		Produzioni speciali	60		
		Professional-Line	37		

Colophon

EDITO DA:	KITTEC® GmbH, Uhländstraße 5a, 83024 Rosenheim, Germania
RESPONSABILE DEI	
CONTENUTI:	KITTEC® GmbH
PUBBLICATO NEL:	Aprile 2017
PROGETTO:	Alexander Fischer, SOPPE Markendesign, Monaco di Baviera, Germania
REALIZZAZIONE e	
DESIGN:	SOPPE Markendesign, Monaco di Baviera, Germania
FOTO:	(salvo diversa indicazione), comprese tutte le foto di attrezzi: KITTEC® GmbH, Armin Flieher. Prima di copertina: contrastwerkstatt - Fotolia, pag. 8: Rostislav Sedlacek - Fotolia, WavebreakmediaMicro - Fotolia, Yuri Arcurs - Fotolia, Africa Studio - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia, pag. 10: WavebreakmediaMicro - Fotolia, pag. 11: Africa Studio - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia, pag. 12: contrastwerkstatt - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia, pag. 16: Ingo Bartussek - Fotolia, pag. 18: skampixelle - Fotolia, sushytska - Fotolia, zinkevych - Fotolia, BestPhotoStudio - Fotolia, piyagoon - Fotolia, nenadaksic - Fotolia, pag. 30: anderus - Fotolia, kamui29 - Fotolia, musicphone1 - Fotolia, griffin - Fotolia, kk75 - Fotolia, pag. 36: gubgib - Fotolia, piyagoon - Fotolia, Laurentiu Iordache - Fotolia, Dagmar Gärtner - Fotolia, gertbunt - Fotolia, fovito - Fotolia, frog - Fotolia, pag. 46: industrieblick - Fotolia, ellisia - Fotolia, fovito - Fotolia, phatthanun - Fotolia, thanasus - Fotolia, rtranq - Fotolia, Laurentiu Iordache - Fotolia



**CHIAMATE ORA PER TOCCARE CON
MANO LA VERA QUALITÀ KITTEC®:**

→ Tel.: **+49 (0)80 31 - 89 24 62**

→ Fax: **+49 (0)80 31 - 89 27 79**

→ E-Mail: **info@kittec.eu**

KITTEC GMBH

Uhlandstraße 5a
83024 Rosenheim
Germania



European Union

European Regional
Development Fund